

BETRIEBSANLEITUNG



INHALT

Ι.		SCHREIBUNG DES MODELLS LK-1900A, COMPUTERGESTEUERTE				
		CHGESCHWINDIGKEITS-RIEGELMASCHINE				
	1] TECHNISCHE DATEN1					
[2]	²] AUFBAU2					
		Anordnung der Teile				
		Bezeichnung und Erläuterung der Bedienungstafeltasten				
[3]		TALLATION				
		Installieren des Elektrokastens				
		Montieren der verbindungsstange				
		Installieren der Kopfstütze				
		Installieren und Anschließen des Netzschalters				
		Installation des Nähmaschinenkopfes				
		Installieren des Sammelbehälters und des Kopfstützen-Gummipolsters				
		Sicherheitsschalter				
		Kippen des Nähmaschinenkopfes				
		Installieren der Bedienungstafel				
		Anschließen der Kabel				
		Installieren der Motorabdeckung				
		Handhabung der Kabel				
		Installieren der Augenschutzplatte				
[41]		Installieren des garnständers				
[4]		Schmierung				
		Schmierung				
		Einfädeln des Maschinenkopfes				
		Einsetzen und Herausnehmen der Spulenkapsel				
		Installing the bobbin				
		Einstellen der Fadenspannung				
		Einstellen der Fadenanzugsfeder				
		Beispiel der Fadenspannung				
[5]		DIENUNG DER NÄHMASCHINE (GRUNDLEGEND)				
[0]		Einstellung der Funktionsdaten				
		Überprüfen der Kontur eines Nähmusters				
		Nähen				
		Wechseln des Nähmusters				
		Bewickeln einer Spule				
		Fadenklemmvorrichtung				
[6]	BED	DIENUNG DER NÄHMASCHINE (FORTGESCHRITTEN)	24			
		Nähbetrieb mit den Mustertasten (🖻 , 🖻 , 🙉 und 🗟)				
		Nähbetrieb mit der Kombinationsfunktion				
	3.	Nähbetrieb unter Verwendung des Spulenfadenzählers	29			
	4.	Gebrauchsweise des Zwischenstopps	29			
	5.	Einstellen der Musterfadenspannung	30			
	6.	Vorsichtsmaßnahmen beim Betrieb	31			
Γ 71	۱۸/۸	RTUNG	20			
[,]						
		Einstellen der Nadelstangenhöhe				
		Einstellen der Nadel - Greifer - Beziehung				
		Einstellen des Nähgutklemmfußhubs				
		Bewegliches Messer und Gegenmesser				
		Fadenklemmvorrichtung				
		Einstellung des Wischers				
		Greiferölmenge				
		Auswechseln der Sicherung Auffüllen der angegebenen Stellen mit Fett				
[Ω]		RWENDUNG DER SPEICHERSCHALTERFUNKTION				
[o]		Starten und Ändern der Speicherschalterfunktion				
		Starten und Andern der Speicherschalterfunktion				
		Tabelle der Speicherschalterfunktionen				
	٥.	rabono doi opoionorounatoriamationem	74			

[9]	SONSTIGES	45
	1. Einstellung des DIP-Schalters	45
	2. Tabelle der Standardmusterdaten	46
	3. Tabelle der Standardmuster	47
	4. Tabelle der Nähgutklemmfüße	49
	5. LK-1900 Daten-ROM	51
	6. Anschluss des Sonderpedals	51
	7. Fehlerliste	
	8. Störungen und Abhilfemassnahmen (Nähbedingungen)	55
	9. Tabelle der Zubehörteile	57
π	BESCHREIBUNG DES MODELLS LK-1901A, COMPUTERGESTEUERTE	
	HOCHGESCHWINDIGKEITS-AUGENKNOPFLOCH-RIEGELMASCHINE	50
	1. Technische Daten	
	Installation der Nähmaschine und Betriebsvorbereitung	
	S. Einstellung des Stoffschließbetrags	
	4. Einstellung des Nähgutklemmfußhubs	
	5. Einstellung des Drucks der Nähgutklemmeneinheit	
	6. Einstellung der Stoffschließungsoperation	
	7. Auswahl und Bestätigung der Nähmuster	
_		
Ш.	BESCHREIBUNG DES MODELLS LK-1902A, COMPUTERGESTEUERTE	
	HOCH-GESCHWINDIGKEITS-GÜRTELSCHLAUFEN-NÄHMASCHINE	63
	1. Technische Deten	63
	2. Installation der Nähmaschine und Betriebsvorbereitung	63
	3. Einfädeln der Maschine	63
	4. Auswahl und Bestätigung der Nähmuster	64
	5. Kombination von Nähgutklemmfuß und Transportplatte	64
π	BESCHREIBUNG DES MODELLS LK-1903A, COMPUTERGESTEUERTE	
IV.	HOCHGESCHWINDIGKEITS-STEPPSTICH-KNOPFANNÄHMASCHINE	GE.
	1. Technische Daten	
	2. Installation der Nähmaschine und Betriebsvorbereitung	
	Nadel und Faden Verschiedene Nähbetriebsarten	
	Position des Knopfklammerhebels Einstellen der Transportplatte	
	7. Einstellen des Knopfklammerhebels	
	8. Einstellung des Hubbetrags der Knopfklammer	
	9. Einstellung des Drucks der Nähgutklemmeneinheit	
	10. Einstellung der Wischerfeder	
	11. Installation der Sicherheitsknopfstange (Zubehör)	
	12. Modellklassifizierung nach Knopfgröße	
	13. Annähen von Ösenknöpfen (optional)	
V.	MASSZEICHNUNG DER TISCHPLATTE	76

I . BESCHREIBUNG DES MODELLS LK-1900A, COMPUTERGESTEUERTE HOCHGESCHWINDIGKEITS-RIEGELMASCHINE

[1] TECHNISCHE DATEN

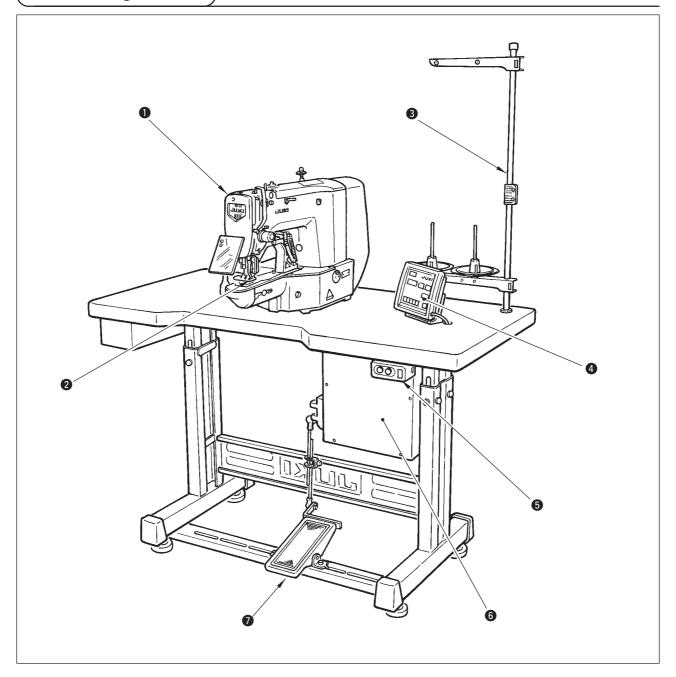
1)	Nähfläche:	. X - Richtung (quer) 40 mm, Y - Richtung (längs) 30 mm
2)	Max. Nähgeschwindigkeit:	. * 3000 St/min
		(Bei einer Stichlänge von weniger als 5 mm in X - Richtung und
		3,5 mm in Y - Richtung)
3)	Stichlänge:	. 0,1 bis 10,0 mm (einstellbar in 0,1 - mm - Schritten)
4)	Vorschubbewegung des Nähgutklemmfußes :.	. Sprungvorschub (2 - Wellen - Antrieb durch Schrittmotor)
5)	Nadelstangenhub :	. 41,2 mm
6)	Nadel:	. DP x 5, DP x 17
7)	Hub der Materialklammer :	. 13 mm (normal), 17 mm (maximal)
8)	Greifer:	. Standard - Halbumlaufgreifer (Öldochtschmierung)
9)	Schmieröl:	. New Defrix Oil No. 2 (Zufuhr durch Öler)
10)	Datenaufzeichnung:	. EE - PROM (128 KByte), E - PROM (32 KByte)
11)	$\label{thm:continuous} Vergr\"{o}\mbox{Berungs-/Verkleinerungseinrichtung}:$. 20 % bis 200 % (1-%-Schritte) jeweils in X- und Y-Richtung
12)	Vergrößerungs-/Verkleinerungsmethode:	. Die Vergrößerung / Verkleinerung von Mustern erfolgt durch
		Vergrößerung / Verkleinerung der Stichlänge.
13)	Nähgeschwindigkeitsbegrenzung:	. 400 bis * 3000 U/min (100-U/min-Schritte)
14)	Musterwahl:	. Angabe des Musternummertyps (1 bis 200)
15)	Spulenfadenzähler:	. AUF/AB-Typ (0 bis 9999)
16)	Nähmaschinenmotor:	. Servomotor
17)	Abmessungen:	. B : 1.200 mm, L : 660 mm, H : 1.100 mm (bei Verwendung des
		serienmäßigen Tisches und Ständers)
18)	Gewicht:	. Maschinenkopf 42 kg, Schaltkasten 16,5 kg
19)	Leistungsaufnahme :	. 320 W
20)	Betriebstemperaturbereich:	. 5 °C bis 35 °C
21)	Betriebsfeuchtigkeitsbereich:	. 35% bis 85% (keine Kondensation)
22)	Betriebsspannung:	. Nennspannung ± 10%, 50 / 60 Hz
23)	Lärm:	. Der arbeitsplatzbezogene Geräuschpegel bei einer
		Nähgeschwindigkeit von n= 3000 min $^{\text{-}1}$: $L_{PA} \le 84 \text{ dB(A)}$
		Geräuschmessung nach DIN 45635 - 48 - B - 1.

^{*} Die max. Nähgeschwindigkeit ist entsprechend den Nähbedingungen zu reduzieren.

Die max. Nähgeschwindigkeit des Modells LK-1900AWS (Typ mit Doppelkapazitätsgreifer) beträgt 2.700 St/min.

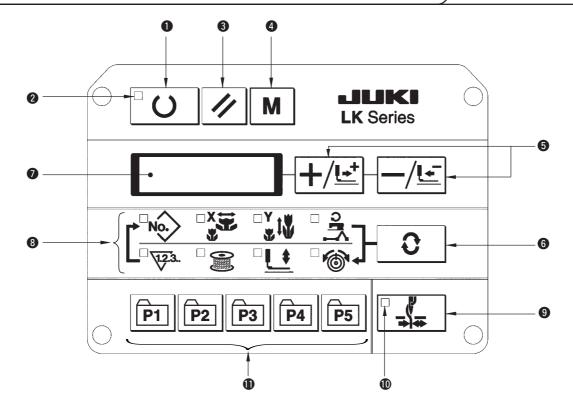
[2] AUFBAU

1. Anordnung der Teile



- 1 Maschinenkopf
- 2 Nähgutklemmfuß
- 3 Garnständer
- 4 Bedienungstafel
- 6 Netzschalter
- **6** Schaltkasten
- Pedalschalter

2. Bezeichnung und Erläuterung der Bedienungstafeltasten



Bereitschaftstaste

Diese Taste dient zum Umschalten zwischen dem Einstellmodus und der eigentlichen Nähbetriebsart der Nähmaschine.

Nähbetriebs-LED

Diese LED erlischt im Einstellzustand und leuchtet im Nähzustand auf. Die Umschaltung kann mit der Bereitschaftstaste durchgeführt werden.

8 Rückstelltaste

Diese Taste dient zum Aufheben einer Fehleranzeige oder zum Rücksetzen des Einstellwertes auf den Anfangswert.

4 Modustaste

Diese Taste aktiviert den Speicherschalter-Einstellmodus.

•/Vorwärtstransporttaste und -/Rückwärtstransporttaste
Diese Taste wird zum Ändern der Musternummer, des
X/Y-Maßstabs und für Vorwärts-/Rückwärtstransport
verwendet.

6 Wahltaste

Diese Taste dient zur Wahl des einzustellenden Postens. Die Postenwahl-LED des ausgewählten Postens und der Einstellwert werden angezeigt.

Datenanzeige-LED

Diese LED zeigt die Einstellwerte der ausgewählten Posten (Musternummer, X/Y-Maßstab usw.) an.

8 Postenwahl-LED

Die LEDs der ausgewählten Posten leuchten auf.



Nadelfadenklemmen-EIN/AUS-Taste

Mit dieser Taste wird gewählt, ob die Nadelfadenklemme wirksam/unwirksam ist. Wenn sie wirksam ist, leuchtet die Nadelfadenklemmen-Anzeige-LED auf. (**Hinweis 1**)

Nadelfadenklemmen-Anzeige-LED

Wenn diese LED aufleuchtet, ist die Nadelfadenklemme wirksam.

Musterregistriertaste

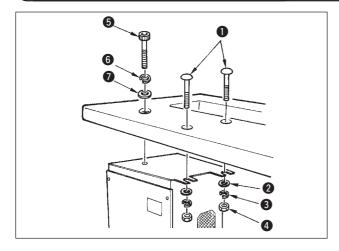
Diese Taste dient zum Registrieren von Mustern. Wenn diese Taste gedrückt wird, kann das hier registrierte Muster sofort genäht werden.

X/Y-Maßstab, Nähposition usw. können geändert und registriert werden.

(Hinweis 1) Das Modell LK-1903A ist standardmäßig auf Nadelfadeneinspannsperre (keine Bewegung) mit dem Speicherschalter Nr. 35 eingestellt.

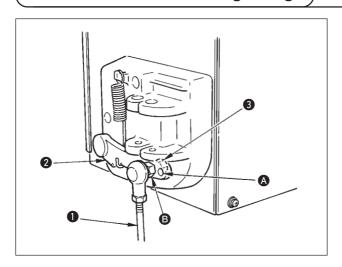
[3] INSTALLATION

1. Installieren des Elektrokastens



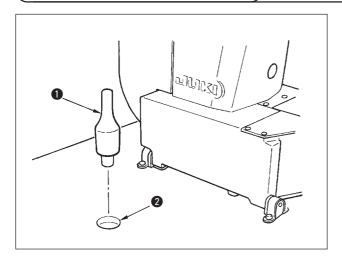
Den Elektrokasten mit der im Lieferumfang der Maschine enthaltenen Rundkopfschraube 1, Unterlegscheibe 2, Federscheibe 3 und Mutter 4 sowie der Innensechskantschraube 5, Unterlegscheibe 6 und Federscheibe 7 an der Unterseite der Tischplatte montieren, wie in der Abbildung gezeigt.

2. Montieren der verbindungsstange



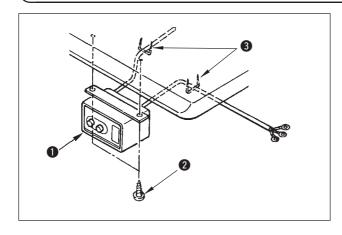
- 1) Die Verbindungsstange 1 mit der Mutter 3 im Montageloch 3 des Pedalhebels 2 befestigen.
- Durch Befestigung der Verbindungsstange 1 im Montageloch A wird der Betätigungshub des Pedals vergrößert.

3. Installieren der Kopfstütze



Die Kopfstütze 1 in die Öffnung 2 im Maschinentisch einsetzen.

4. Installieren und Anschließen des Netzschalters



(1) Installieren des Netzschalters

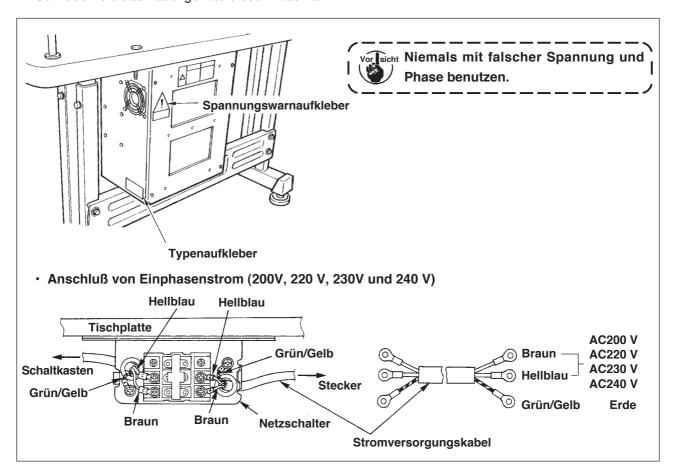
Befestigen Sie den Netzschalter 1 mit den Holzschrauben 2 unter dem Maschinentisch.

Befestigen Sie das Kabel je nach Verwendungsart mit den im Lieferumfang der Maschine enthaltenen Heftklammern 3.

* Fünf Heftklammern 3, einschließlich der Heftklammer für die Befestigung des Bedienungstafelkabels, sind im Lieferumfang enthalten.

(2) Anschluß des Stromversorgungskabels

Die werksseitig eingestellten Spannungsdaten sind auf dem Spannungshinweisaufkleber angegeben. Schließen Sie das Kabel gemäß diesen Daten an.

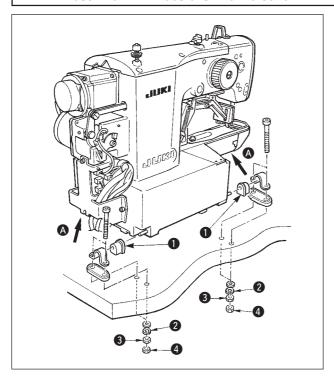


5. Installation des Nähmaschinenkopfes



WARNUNG:

Um mögliche Unfälle durch Herunterfallen der Nähmaschine zu vermeiden, transportieren Sie die Maschine mit mindestens zwei Personen.



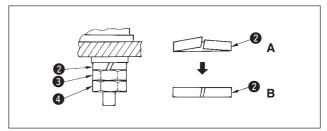
- 1) Die Gummilager **1** auf die Lagerzapfen schieben und die Nähmaschine befestigen.
- 2) Die Mutter 3 am Gummilager 1 so weit anziehen, bis die Federscheibe 2 B in der Abbildung entspricht, und mit der Mutter 4 sichern.



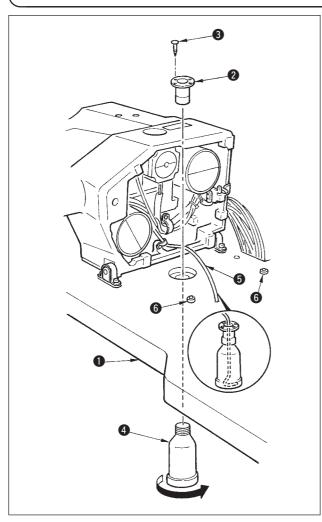
Wird das Gummilager 1 zu fest angezogen, funktioniert es nicht richtig. Lassen Sie daher Sorgfalt walten.



Halten Sie die Nähmaschine beim Transportieren an den mit (A) | gekennzeichneten Stellen.



6. Installieren des Sammelbehälters und des Kopfstützen-Gummipolsters



- Den Auffangtrichter 2 mit vier Befestigungsschrauben
 im Montageloch der Tischplatte 1 befestigen.
- 2) Den Sammelbehälter 4 in den Auffangtrichter 2 einschrauben.
- 3) Das Ablassrohr **5** der Nähmaschine **5** in den Sammelbehälter einführen **4**.
- 4) Das Kopfstützen-Gummipolster 6 in den Tisch 1 einsetzen.

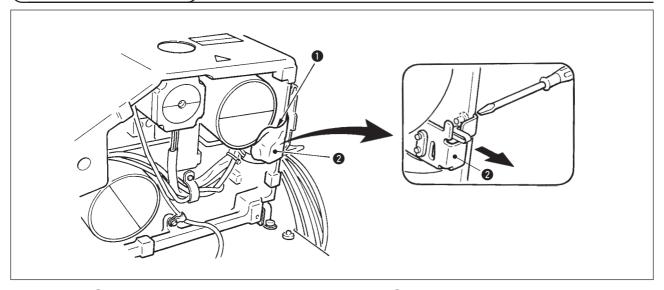


- 1. Führen Sie das Ablassrohr 5 bis zum Anschlag ein, damit es sich beim |

 Kippen des Maschinenkopfes nicht |

 vom Sammelbehälter 4 löst.
- 2. Das Befestigungsband des Ablassrohrs 6 entfernen.

7. Sicherheitsschalter



Das Band 1, mit dem der Hebelteil des Sicherheitsschalters 2 befestigt ist, entfernen.



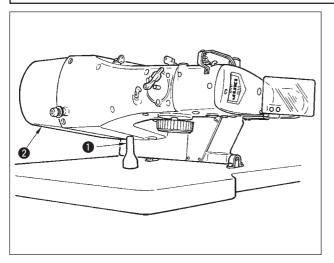
- 1. Der Gebrauch des Sicherheitsschalters mit anhaftendem Band 1 ist sehr gefährlich, da die Nähmaschine dann selbst im gekippten Zustand läuft.
- 2. Falls während des Betriebs der Nähmaschine nach der Einrichtung der Fehler 302 auftritt, die Befestigungsschraube des Sicherheitsschalters ② mit einem Schraubendreher lösen, und den Schalter zur Unterseite der Nähmaschine senken.

8. Kippen des Nähmaschinenkopfes



WARNUNG:

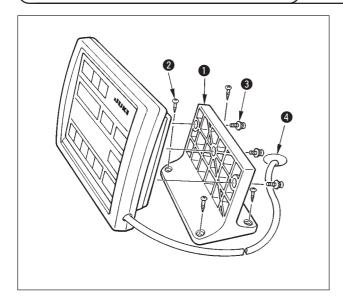
Halten Sie den Nähmaschinenkopf beim Kippen / Anheben mit beiden Händen, und achten Sie darauf, daß Sie sich nicht die Finger im Maschinenkopf klemmen. Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um Unfälle durch plötzliches Anlaufen der Nähmaschine zu verhüten.



Bewegen Sie den Nähmaschinenkopf beim Kippen sachte, bis er mit der Kopfstütze 1 in Berührung kommt.

- Vergewissern Sie sich vor dem Kippen des Nähmaschinenkopfes, daß die Kopfstütze
 am Maschinentisch angebracht ist.
- Halten Sie nicht die Motorabdeckung 2 | zum Anheben des Nähmaschinenkopfes. |
 Anderenfalls kann die Motorabdeckung 2 | beschädigt werden.
- 3. Kippen Sie den Nähmaschinenkopf nur in waagerechter Stellung der Nähmaschine, um Herunterfallen zu vermeiden.

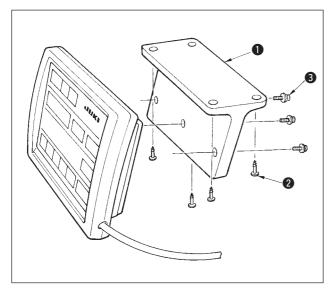
9. Installieren der Bedienungstafel



Den Bedienungstafelhalter 1 mit den Holzschrauben am Maschinentisch befestigen 2, und das Kabel durch die Öffnung 4 im Maschinentisch führen.

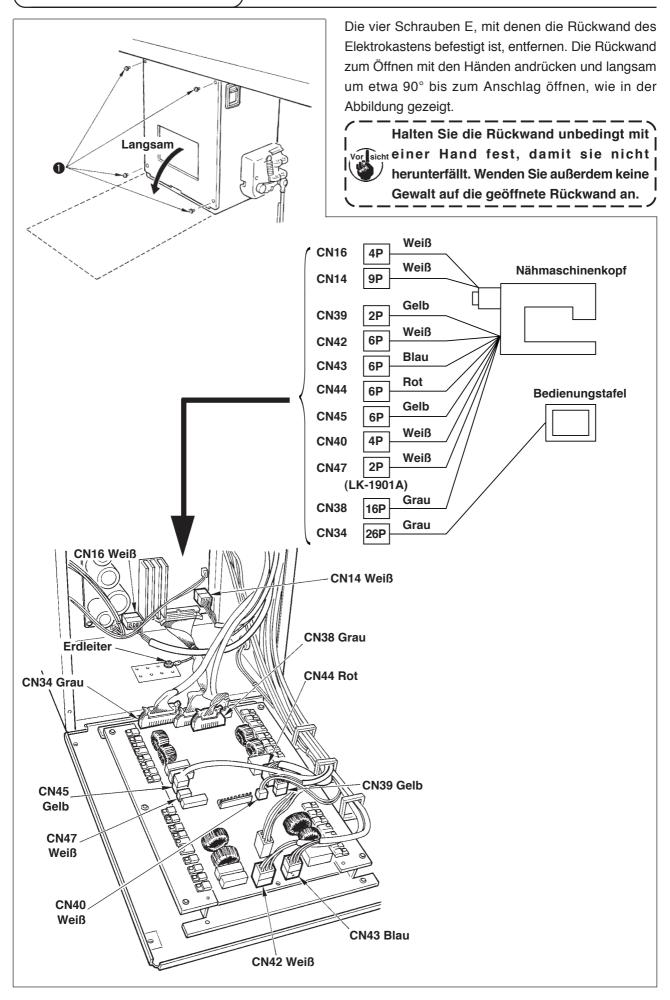
Befestigen Sie die Bedienungstafel mit den im Lieferumfang enthaltenen Schrauben 3 am Bedienungstafelhalter 1.

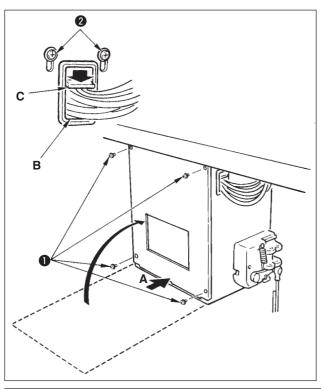
Das Kabel mit den im Lieferumfang der Maschine enthaltenen Heftklammern an der Unterseite der Tischplatte befestigen.



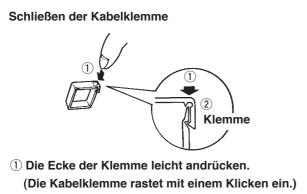
Nehmen Sie die Abbildung auf der linken Seite zu Hilfe, wenn Sie die Tafel unter dem Tisch montieren.

10. Anschließen der Kabel



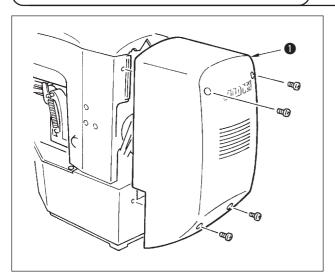


- Das Kabel auf der Seite des Schaltkastens und der Kabelandrückplatte C nach unten durch die Öffnung B führen, das Kabel andrücken und die Schrauben
 anziehen.



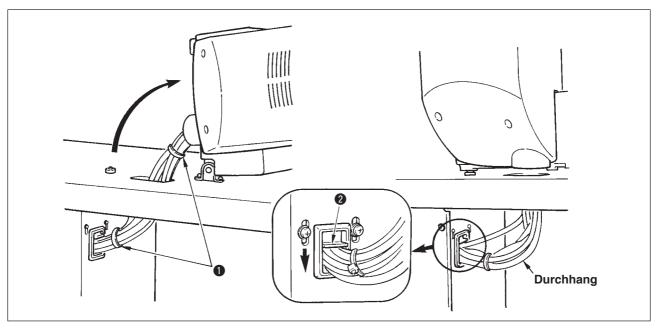


11. Installieren der Motorabdeckung

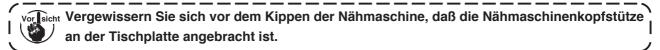


Die Motorabdeckung **1** mit den mitgelieferten Schrauben an der Haupteinheit der Maschine befestigen.

12. Handhabung der Kabel



- 1) Die Kabel im gekippten Zustand der Nähmaschine anschließen und mit Kabelbändern 1 an den gezeigten Stellen bündeln.
- 2) Die Kabel im durchhängenden Zustand mit dem Kabelhalter 2 sichern, wie in der Abbildung gezeigt.

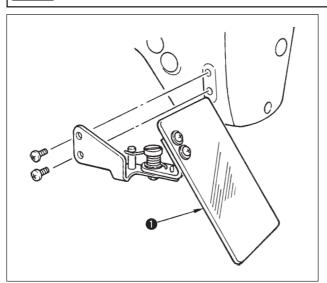


13. Installieren der Augenschutzplatte



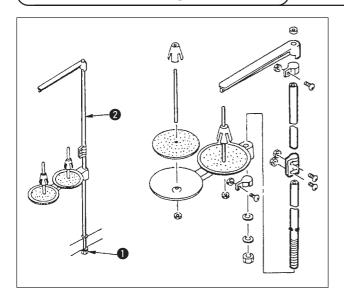
WARNING:

Installieren Sie unbedingt diese Schutzplatte, um die Augen bei Nadelbruch vor Splittern zu schützen.



Die Augenschutzplatte **1** sollte unbedingt installiert und benutzt werden.

14. Installieren des garnständers



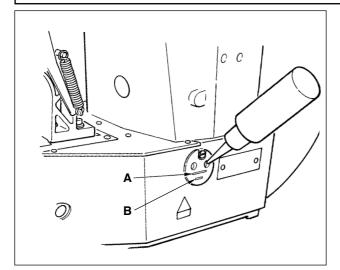
- Den Garnständer zusammenmontieren und in die Bohrung der Tischplatte einsetzen.
- 2) Die Sicherungsmutter **1** zur Befestigung des Garnständers anziehen.
- 3) Wenn Deckenverkabelung vorhanden ist, kann das Netzkabel durch die Spulenstütze 2 geführt werden.

[4] VORBEREITUNG DER NÄHMASCHINE

1. Schmierung

WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



Prüfen Sie, ob der Raum zwischen der unteren Linie B und der oberen Linie A mit Öl gefüllt ist. Füllen Sie diesen Raum bei Ölmangel mit Hilfe des im Lieferumfang der Maschine enthaltenen Ölers mit Öl.

- * Der Ölbehälter dient nur zur Schmierung des Greiferteils. Die Ölmenge kann verringert werden, wenn die verwendete Drehzahl niedrig und die Ölmenge im Geiferteil zu groß ist. (Siehe 8. "Einstellen der Greiferölmenge" unter [7] WARTUNG.)
 - 1. Schmieren Sie keine anderen Stellen außer Öltank und Greifer gemäß dem nachstehenden Vorsichtshinweis 2. Anderenfalls kann es zu einer Störung der Komponenten kommen.



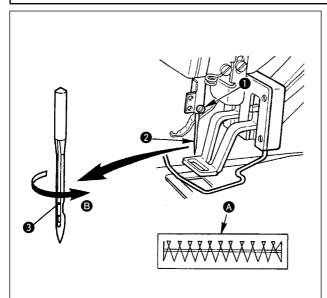
2. Bevor Sie die Nähmaschine zum ersten | Mal oder nach längerem Nichtgebrauch | in Betrieb nehmen, schmieren Sie den | Greiferteil mit einer kleinen Ölmenge. | (Siehe 2. "Einstellen der Nadel - Greifer - Beziehung" unter [7] WARTUNG.)

2. Anbringen der Nadel



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



Die Klemmschraube • lösen und die Nadel ② so halten, daß die lange Rinne nach vorn gerichtet ist. Dann die Nadel bis zum Anschlag in die Bohrung der Nadelstange einführen, und die Klemmschraube • anziehen.



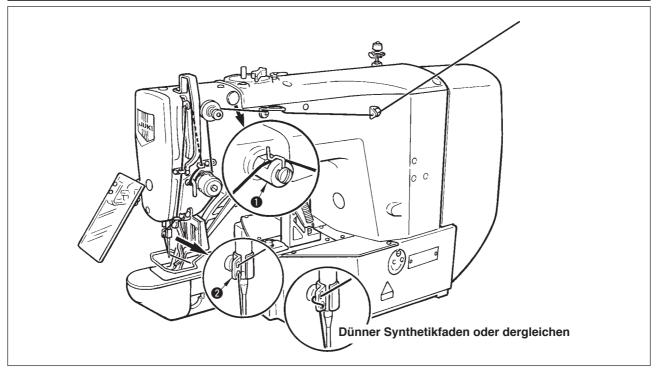
Falls die Nähmaschine Stiche erzeugt, wie bei ② gezeigt, drehen Sie die Nadel geringfügig in Richtung ③.

3. Einfädeln des Maschinenkopfes



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



Ziehen Sie den Faden nach dem Einfädeln der Nadel etwa 4 cm weit heraus.



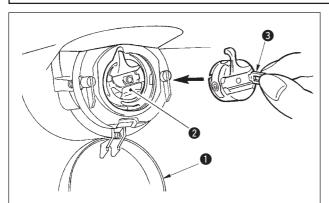
- Wenn Silikonöl verwendet wird, führen Sie den Faden durch die Silikonöl-Fadenführung
 (Sonderausstattung).
- 2. Wenn Sie dickes Garn verwenden, führen Sie den Faden nur durch ein Loch der Nadelstangen-Fadenführung ②.

4. Einsetzen und Herausnehmen der Spulenkapsel



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



- 1) Die Greiferabdeckung **1** öffnen.
- 2) Die Klinke 3 der Spulenkapsel 2 aufklappen, und die Spulenkapsel herausnehmen.
- Die Spulenkapsel zum Einsetzen bis zum Anschlag auf die Greiferwelle schieben, und die Klinke schließen.



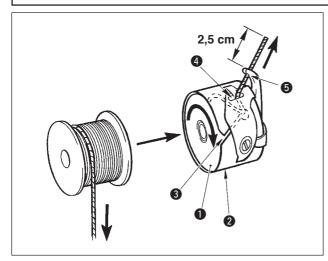
Falls die Spulenkapsel ② nicht vollständig eingeschoben wird, kann sie während des Nähbetriebs herausrutschen.

5. Installing the bobbin



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.

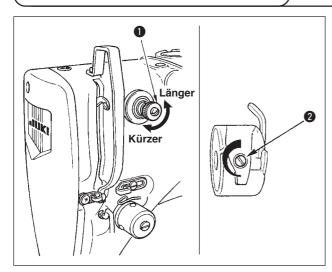


- 1) Die Spule **1** so in die Spulenkapsel **2** einsetzen, wie in der Abbildung gezeigt.
- 2) Den Faden durch den Fadenschlitz 3 der Spulenkapsel 2 führen und dann herausziehen. Dadurch wird der Faden unter der Spannungsfeder hindurchgeführt und aus der Fadenöffnung 4 herausgezogen.
- 3) Den Faden durch die Fadenöffnung **5** des Horns führen und 2,5 cm weit aus der Fadenöffnung herausziehen.



Falls die Spule verkehrt herum in die Spulenkapsel eingesetzt wird, führt dies zu ungleichmäßigem Zug des Spulenfadens.

6. Einstellen der Fadenspannung

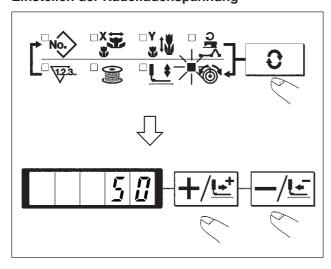


Wird der Fadenspannungsregler Nr. 1 • im Uhrzeigersinn gedreht, wird die Länge des nach dem Fadenabschneiden verbleibenden Fadens verkürzt. Durch Drehen entgegen dem Uhrzeigersinn wird die Länge verlängert.

Solange der Faden nicht aus dem Nadelöhr schlüpft, ist die Länge des in der Nadel verbleibenden Fadens möglichst kurz zu halten.

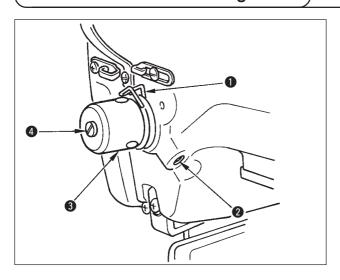
Die Nadelfadenspannung über die Bedienungstafel, und die Spulenfadenspannung mit ② einstellen.

Einstellen der Nadelfadenspannung



- 1) Wählen Sie die Fadenspannung mit der Taste 2 |.
- 2) Stellen Sie die Nadelfadenspannung mit der Taste +/ !- oder -/ !- ein. Der Einstellbereich liegt zwischen 0 und 200. Durch Erhöhen des Einstellwerts wird die Spannung erhöht.
 - * Die Spannung ist standardmäßig auf 1,5 N (Spinnfasergarn #50) für einen Einstellwert von 50 eingestellt. (Wenn Fadenspanner Nr. 1 gelöst wird)

7. Einstellen der Fadenanzugsfeder



Der normale Hub der Fadenanzugsfeder ① beträgt 8 bis 10 mm, und die Spannung am Startpunkt beträgt 0,1 bis 0,3N.

Einstellen des Hubs
 Die Klemmschraube 2 lösen und die
 Spannungsreglereinheit 3 drehen. Durch Drehen
 im Uhrzeigersinn wird der Bewegungsbetrag

vergrößert und der Fadenzugbetrag erhöht.

2) Einstellen der Spannung Um die Spannung der Fadenanzugsfeder zu ändern, einen schmalen Schraubendreher in die Öffnung des Fadenspannerbolzens 4 einführen, und den Bolzen bei angezogener Schraube 2 drehen. Durch Drehen im Uhrzeigersinn wird die Spannung der Fadenanzugsfeder erhöht, während die Spannung durch Drehen entgegen dem Uhrzeigersinn verringert wird.

8. Beispiel der Fadenspannung

Wenn Sie die Nähmaschine zum ersten Mal benutzen, stellen Sie die Fadenspannung gemäß der nachstehenden Tabelle ein.

Faden	Material	Nadelfadenspannungseinstellung	Fadenanzugsfeder-Bewegungsbetrag	Festigkeit
			[Fadenzugbetrag]	
Polyester-Flamentgarn #50	Wolle	30 bis 35	10mm [13mm]	0,1N
Polyester-Spinnfasergarn #50	Wolle	50 bis 55	10mm [13mm]	0,2N
Polyester-Spinnfasergarn #60	T/C-	30 bis 35	8 bis 10mm [11 bis 13mm]	0,1N
(Fadenklemme AUS)	Broadcloth			i i
Baumwollgarn #50	Denim	35 bis 45	10mm [13mm]	0,1N
Baumwollgarn #20	Denim	35 bis 45	8 bis 10mm [11 bis 13mm]	0,1N

[5] BEDIENUNG DER NÄHMASCHINE (GRUNDLEGEND)

1. Einstellung der Funktionsdaten

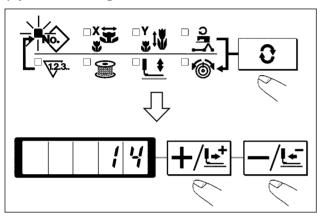
Stellen Sie die einzelnen Funktionen in der hier angegebenen Reihenfolge ein.



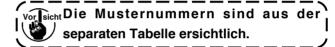
(1) Einschalten des Netzschalters

Die Anzeigelampe der gewählten Funktion leuchtet auf, und die Musternummer wird auf dem Display angezeigt.

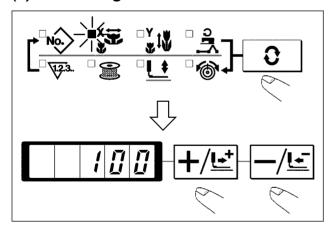
(2) Einstellung der Musternummer



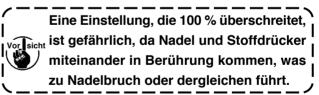
- 1) Die Taste Odrücken, bis die Anzeigelampe von "PATTERN NO." Aufleuchtet.
- 2) Die Taste +/ e oder / drücken, um " 14 " auf dem Display anzuzeigen. (Die Musternummer wird auf 14 eingestellt.)



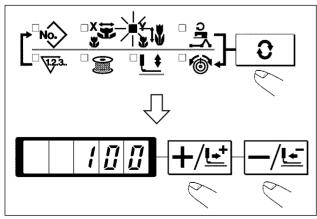
(3) Einstellung des X-Maßstabs



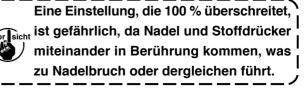
- 1) Die Taste ordrücken, bis die Anzeigelampe von "X SCALE" aufleuchtet.
- 2) Drücken Sie die Taste +/Ŀ oder -/Ŀ, um "100" anzuzeigen. (Stellen Sie den X-Maßstab auf 100 % ein.)



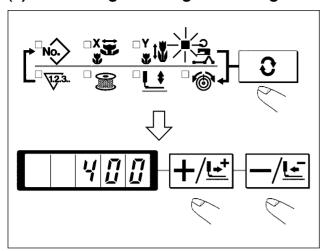
(4) Einstellung des Y-Maßstabs



- 1) Die Taste drücken, bis die Anzeigelampe von "Y SCALE" aufleuchtet.
- 2) Drücken Sie die Taste +/ +/ oder -/ um "100" anzuzeigen. (Stellen Sie den Y-Maßstab auf 100 % ein.)

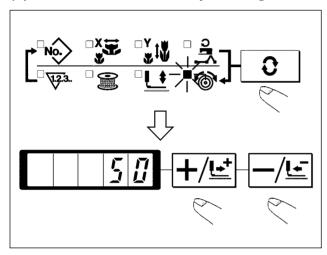


(5) Einstellung der Nähgeschwindigkeitsbegrenzung



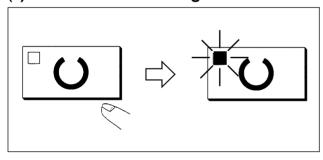
- 1) Die Taste ordrücken, bis die Anzeigelampe von "SPEED" aufleuchtet.
- 2) Drücken Sie die Taste +/ et oder -/ um "400" anzuzeigen. (Einstellung von 400 U/min)

(6) Einstellen der Fadenspannung



- 1) Drücken Sie die Taste ① , um den Posten "THREAD TENSION" 🚳 anzuzeigen.
- 2) Drücken Sie die Taste +/ Lt oder -/ L], um "50" anzuzeigen. (Werte von 0 bis 200 sind verfügbar.)

(7) Beenden der Einstellung



- 1) Die Taste Odrücken.
- Nachdem der N\u00e4hgutklemmfu\u00df bewegt und angehoben worden ist, leuchtet die N\u00e4hbetriebslampe auf. Die N\u00e4hmaschine ist jetzt f\u00fcr den N\u00e4hbetrieb bereit.

Achten Sie beim Anheben des Nähfußes vor sicht darauf, dass die Finger nicht vom Nähfuß erfasst werden, da er sich nach dem Absenken bewegt.

- * Wenn die Taste | Q | gedrückt wird, werden die Einstellwerte von Musternummer, X/Y-Maßstab usw. gespeichert.
- * Durch Drücken der Taste können Sie die jeweiligen Einstellungsposten erneut überprüfen. Wenn die Nähbetriebs-LED leuchtet, ist eine Änderung der Posten jedoch nicht möglich.
- * Wenn die Taste Ogedrückt wird, erlischt die READY-LED. Die Einstellwerte der jeweiligen Posten können geändert werden.
- * Die Fadenspannung kann auch bei leuchtender Nähbetriebs-LED geändert werden. Die Fadenspannung kann auch mit dem Startschalter gespeichert werden.
- * Benutzen Sie die Maschine erst, nachdem Sie die Musternummer überprüft haben. Wird die Taste U während die Musternummeranzeige "0" (Werksvorgabe) gedrückt, erscheint die Fehleranzeige E-10. Stellen Sie in diesem Fall die Musternummer neu ein.



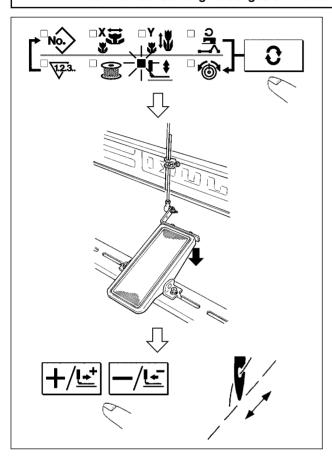
Wenn die Stromversorgung ausgeschaltet wird, ohne die Taste [READY] zu drücken, werden die Einstellwerte von Musternummer, X/Y-Maßstab, Maximaldrehzahl und Fadenspannung nicht | gespeichert.

2. Überprüfen der Kontur eines Nähmusters



WARNUNG:

- 1. Überprüfen Sie unbedingt die Kontur des Nähmusters nach der Musterwahl. Falls das Nähmuster den Bereich des Nähgutklemmfußes verläßt, kommt die Nadel während des Nähbetriebs mit dem Nähgutklemmfuß in Berührung, was zu Nadelbruch und anderen gefährlichen Störungen führen kann.
- 2. Um die Kontur des Nähmusters zu überprüfen, drücken Sie die Taste + / bei abgesenkter Nadelstange, sodass sich die Materialklammern bewegen, nachdem die Nadelstange automatisch auf die Hochstellung zurückgestellt wurde.



- 1) Drücken Sie die Taste U, um die READY-LED zum Aufleuchten zu bringen.
- 2) Wählen Sie die Materialklammersenkung thit der Taste 3.
- 3) Senken Sie die Materialklammern mit dem Fußschalter.



Die Nähmaschine läuft in diesem Zustand nicht an, selbst wenn der Fußschalter | niedergedrückt wird.

4) Drücken Sie die Taste +/ bei abgesenkten Materialklammern.

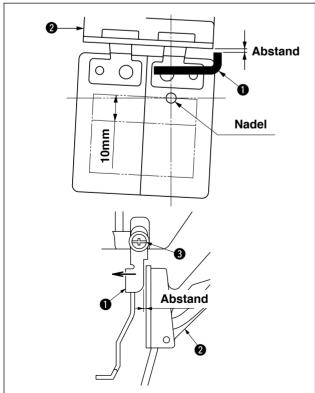


Die Materialklammern heben sich nicht, selbst wenn der Fußschalter abgetrennt | wird.

- 5) Überprüfen Sie die Kontur des Musters mit der Taste +/೬+ oder -/೬-.
- 6) Die Materialklammern heben sich, wenn die Taste // gedrückt wird.

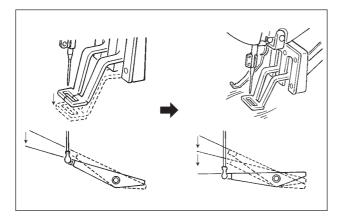


sicht Der Nähfuß senkt sich nicht unmittelbar nach dem Einschalten der Stromversorgung.



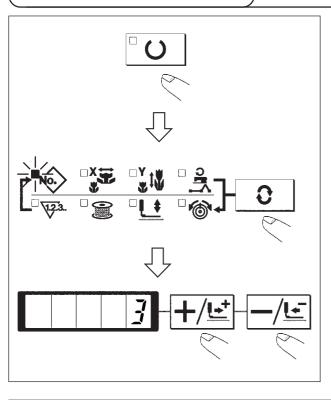
(Vorsicht) Wenn Sie ein Nähmuster verwenden, das in Längsrichtung voll ist (+10 mm), stellen Sie sicher, dass ein Abstand zwischen der Stofftransportplatte 2 und der Wischerplatte 1 vorhanden ist. Falls kein Abstand vorhanden ist, die Befestigungsschraube 3 lösen, und den Wischer zur Nadelseite verschieben. Besonders wenn sich die Nadelposition auf der rechten Seite nach hinten verlagert, wird der Abstand verringert.

3. Nähen



- 1) Das Nähgut unter den Nähgutklemmfuß legen.
- 2) Den Pedalschalter auf die erste Stufe niederdrücken, worauf sich der N\u00e4hgutklemmfu\u00df senkt. Wird der Fu\u00df wieder vom Pedalschalter genommen, hebt sich der N\u00e4hgutklemmfu\u00df.
- 3) Wird der Pedalschalter auf die zweite Stufe niedergedrückt, nachdem er zum Absenken der Materialklammern auf die erste Stufe niedergedrückt wurde, läuft die Nähmaschine an.
- 4) Nachdem der N\u00e4hvorgang beendet worden ist, hebt sich der N\u00e4hgutklemmfu\u00dB und kehrt zur N\u00e4hstartposition zur\u00fcck.

4. Wechseln des Nähmusters



- 1) Drücken Sie die Taste O, so dass die Nähbetriebs-LED erlischt.
- 2) Drücken Sie die Taste , und wählen Sie den Posten der Musternummer .
- 3) Stellen Sie die Musternummer mit der Taste +/ \(\frac{1}{2} \) ein.
- Gleichermaßen erfolgt die Einstellung von X/Y-Maßstab, Geschwindigkeit usw.
- 5) Durch Drücken der Taste Wird die Nähmaschine in den Nähbereitschaftszustand versetzt, was durch Aufleuchten der Nähbetriebs-LED angezeigt wird.

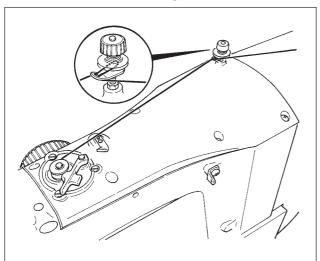


WARNUNG:

Überprüfen Sie unbedingt die Kontur des Nähmusters nach der Musterwahl. Falls das Nähmuster den Bereich des Nähgutklemmfußes verläßt, kommt die Nadel während des Nähbetriebs mit dem Nähgutklemmfuß in Berührung, was zu Nadelbruch und anderen gefährlichen Störungen führen kann.

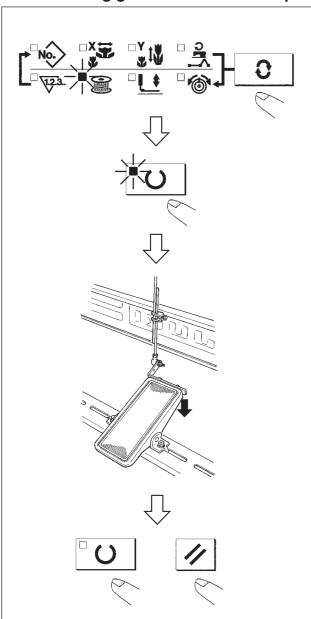
5. Bewickeln einer Spule

5-1. Bewickeln einer Spule während des Nähbetriebs

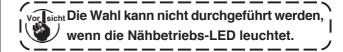


Den Spuler einfädeln, und den Faden um die Spule wickeln, wie in der Abbildung gezeigt.

5-2. Unabhängiges Bewickeln einer Spule



- 1) Drücken Sie die Taste O, so dass die Nähbetriebs-LED erlischt.
- 2) Wählen Sie den Spuler amit der Taste : .



- 3) Drücken Sie die Taste OD. Die Materialklammern senken sich, und die Nähbetriebs-LED leuchtet auf.
- 4) Wenn der Pedalschalter niedergedrückt wird, läuft die Nähmaschine an.
- 5) Wird das Pedal erneut niedergedrückt oder die Taste oder Gerückt, hält die Nähmaschine an.
- 6) Wird die Taste gedrückt, erlischt die Nähbetriebs-LED, die Materialklammern heben sich, und die Taste wird wirksam.

Der Spuler funktioniert unmittelbar nach dem Einschalten der Stromversorgung noch nicht. Bewickeln Sie die Spule, nachdem Sie die Musternummer oder dergleichen einmal eingestellt und die Taste Ogedrückt haben, so dass die Nähbetriebs-LED aufleuchtet.

6. Fadenklemmvorrichtung

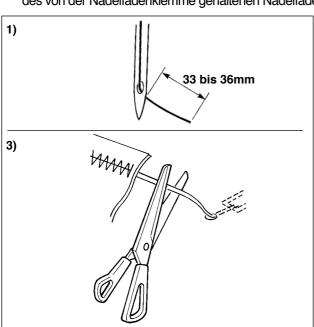
Nähstörungen (Herausschlüpfen des Nadelfadens, Stichauslassen oder Verschmutzen des Nadelfadens) beim Hochgeschwindigkeitsstart können mit der Nadelfadenklemme verhütet werden. Die Fadenklemme ist funktionsfähig, wenn die Fadenklemmen-LED aufleuchtet, und funktionsunfähig, wenn die LED erlischt. Die Umschaltung zwischen Aktivierung und Deaktivierung erfolgt mit der Taste . Wenn die Fadenklemme deaktiviert wird, wird automatisch auf langsamen Start umgeschaltet.



- 1. Wird der Speicherschalter Nr. 35 auf "1" (gesperrt) eingestellt, funktioniert die Fadenklemme nicht. Außerdem wird die Taste unwirksam.
- Einzelheiten zum Speicherschalter finden Sie unter [8] VERWENDUNG DES SPEICHERSCHALTERS.

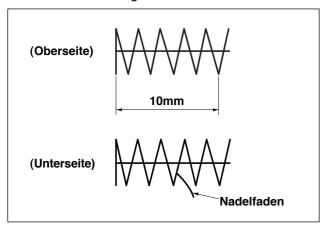
* Bei Verwendung der Nadelfadenklemme besonders zu beachtende Punkte

(1) Wenn die Nadelfadenklemme aktiviert ist (Bewegung), sollte der am N\u00e4hanfang in der Nadel verbleibende Nadelfaden verk\u00fcrzt werden. Wird der Nadelfaden verl\u00e4ngert, erh\u00f6ht sich die Wahrscheinlichkeit, dass der Nadelfaden auf der Kehrseite des Stoffs \u00fcbersteht. Bei \u00fcberm\u00e4\u00dfger Verl\u00e4ngerung des Nadelfadens besteht die Gefahr, dass das Ende des von der Nadelfadenklemme gehaltenen Nadelfadens in die N\u00e4hte eingerollt wird.

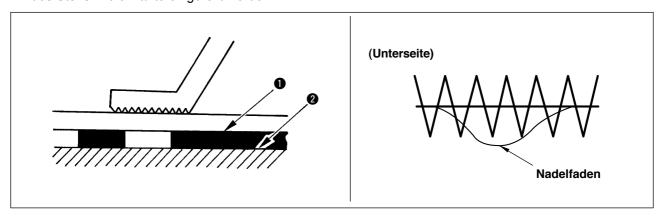


- 1) Bei Aktivierung der Nadelfadenklemme beträgt die Standardlänge des Nadelfadens 33 bis 36 mm.
- 2) Wenn der Nadelfaden nach einem Fadenwechsel oder dergleichen zu lang ist oder der Faden während des Nähens von Hand gehalten wird, stellen Sie die Taste THREAD CLAMP auf die Aus-Stellung.
- 3) Falls der von der Fadenklemme gehaltene Nadelfaden in die N\u00e4hte eingerollt wird, ziehen Sie den Stoff nicht gewaltsam, sondern schneiden Sie den anh\u00e4ngenden Nadelfaden mit einer Schere oder dergleichen ab. Die N\u00e4hte werden nicht besch\u00e4digt, da es sich um den Nadelfaden am N\u00e4hanfang handelt.

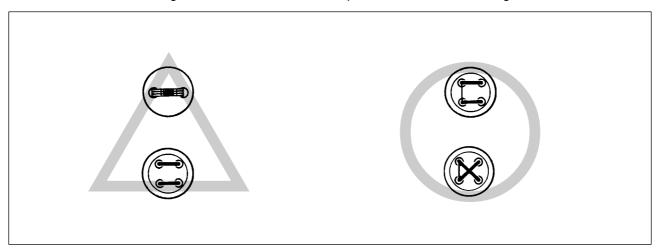
(2) Der Nadelfaden kann durch Aktivieren der Nadelfadenklemme und Halten des Fadens verkürzt werden. Dadurch kann der Nähvorgang am Nähanfang stabilisiert und eine Ansammlung des Nadelfadens auf der Kehrseite des Stoffs (Vogelnest) verringert werden. Allerdings kann bei einem Muster, dessen Stichlänge für sauberes Einrollen des Nadelfadens zu kurz ist, der Nadelfaden auf der Kehrseite des Stoffs überstehen. Wählen Sie Aktivierung/Deaktivierung der Fadenklemme gemäß dem nachstehenden Punkt.



 Bei kurzer Nählänge (weniger als etwa 10 mm) kann das Ende des Nadelfadens wie ein Bart überstehen, selbst wenn die Nadelfadenlänge kürzer eingestellt wird. (3) Wenn ein Unterplattentyp ① verwendet wird, bei dem der Stoff nicht in engen Kontakt mit der Stichplatte ② kommt, kann der Nadelfaden ohne Rücksicht auf das Nadelfadenspiel oder die Nählänge auf der Kehrseite des Stoffs in die Nähte eingerollt werden.



(4) Beim Modell LK-1903A (Knopfannähen) ist die Fadenklemme aufgrund der obigen Punkte (2) und (3) standardmäßig auf Bewegungssperre eingestellt. Wird (mit dem Speicherschalter Nr. 35) Verbindungsstich (, usw.) oder X-Form (, usw.) aktiviert, ist die Wahrscheinlichkeit groß, dass der Nadelfaden auf der Kehrseite des Stoffs eingerollt wird. In diesem Fall empfiehlt sich die Verwendung der Fadenklemme.



(5) Falls bei Verwendung der Fadenklemme der Spulenfaden am N\u00e4hanfang auf der Oberseite des Stoffs erscheint, verringern Sie die Fadenspannung am N\u00e4hanfang (2 bis 3 Stiche), damit der Spulenfaden unauff\u00e4lliger wird.

[Einstellungsbeispiel]

Bei Einstellung der Nähspannung auf "35" beträgt die Spannung der Stiche 1 bis 2 am Nähanfang "20".

* Einzelheiten zur Einstellung der Spannung am Nähanfang finden Sie unter 5. "Einstellen der Musterfadenspannung" unter [6] BETRIEB DER NÄHMASCHINE (FORTGESCHRITTEN).

[6] BEDIENUNG DER NÄHMASCHINE (FORTGESCHRITTEN)

1. Nähbetrieb mit den Mustertasten (P1 , P2 , P3 , P4 und P5)

Die Muster (Nr. 1 bis 200), die bereits registriert worden sind, können unter P1 bis P50 registriert werden. Es ist möglich, Maßstab, Maximaldrehzahlbegrenzung, Fadenspannung und Nähposition zu ändern und zu registrieren. Wie die Muster (Nr. 1 bis 200), so werden auch P1 bis P50 durch Scrollen der Musternummern ausgewählt. Der Musteraufruf von P1 bis P25 kann auch mit Tastendruck durchgeführt werden.

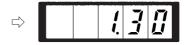
* Um P6 bis P25 zu wählen, führen Sie die Wahl durch Kombination (gleichzeitiges Drücken) der Tasten P1, P2, P3, P4 und P5 durch, wie in der nachstehenden Tabelle gezeigt.

P-Nr.	Wahltaste	P-Nr.	Wahltaste	P-Nr.	Wahltaste	P-Nr.	Wahltaste
P1	P1	P8	P1+P4	P15	P4+P5	P22	P2+P3+P4
P2	P2	P9	P1+P5	P16	P1+P2+P3	P23	P2+P3+P5
P3	P3	P10	P2+P3	P17	P1+P2+P4	P24	P2+P4+P5
P4	P4	P11	P2+P4	P18	P1+P2+P5	P25	P3+P4+P5
P5	P5	P12	P2+P5	P19	P1+P3+P4		
P6	P1+P2	P13	P3+P4	P20	P1+P3+P5		
P7	P1+P3	P14	P3+P5	P21	P1+P4+P5		

(1) Belegen der Mustertasten

Einstellungsbeispiel: Registrieren der folgenden Einstellung unter P2., Musternummer 3, X-Maßstabsrate: 50 %, Y-Maßstabsrate: 80 %, Maximalgeschwindigkeitsbegrenzung: 2.000 U/min, Fadenspannung: "50", Musterposition: 0,5 mm nach rechts und 1 mm nach vorne

1) Schalten Sie den Netzschalter ein, und drücken Sie die Taste M, um den Einstellmodus (Speicherschalter-Einstellung) zu aktivieren. (Die Nähbetriebs-LED muss erloschen sein.)

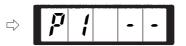


2) Zeigen Sie den Musterregistrierungsmodus mit der Taste +/ oder -/ an.

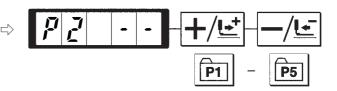


3) Drücken Sie die Taste O. .

Aktivieren Sie den Musterregistrierungsmodus.

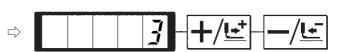


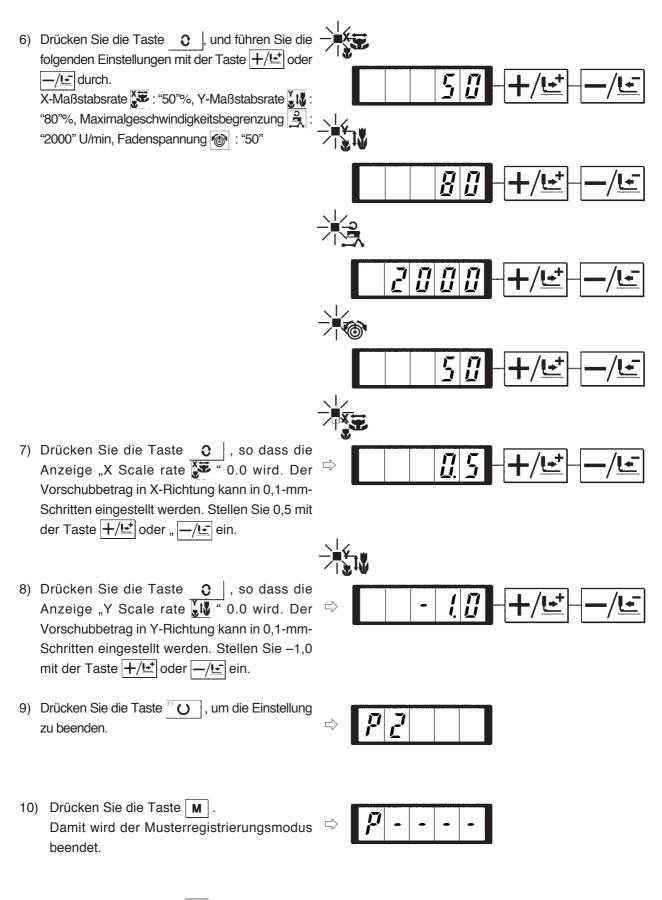
4) Drücken Sie die Taste 2. (Wählen Sie die zu registrierende Musternummer.)
Die Wahl kann mit der Taste +/ be oder / be durchgeführt werden.



5) Drücken Sie die Taste ______, um die Musternummer ______, anzuzeigen.

Stellen Sie die Musternummer mit der Taste ______, oder ______ auf "3" ein.

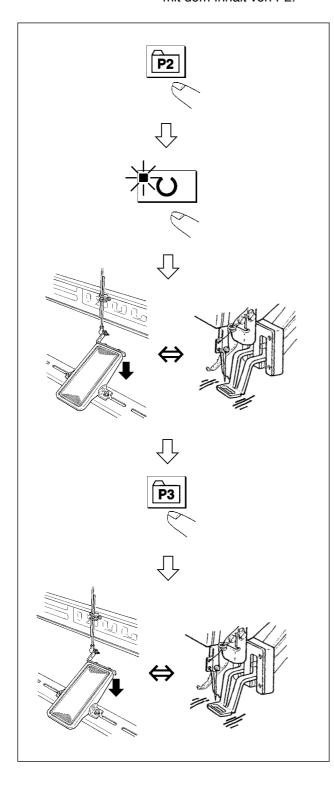




Drücken Sie die Taste M.Die Moduseinstellung wird beendet, und der Normalmodus wird wiederhergestellt.

(2) Nähbetrieb

Bedienungsbeispiel: Durchführung des Nähbetriebs mit dem Inhalt von P3 im Anschluß an den Nähbetrieb mit dem Inhalt von P2.



- 1) Den Netzschalter einschalten.
- 2) Die Taste P2 drücken.
- 3) Die Taste O drücken. Sobald die Nähbetriebslampe aufleuchtet, wird der Nähgutklemmfuß bewegt und angehoben.
- Die Kontur des N\u00e4hmusters \u00fcberpr\u00fcfen.
 (Siehe "\u00dcberpr\u00fcfen der Kontur eines N\u00e4hmusters".)
- 5) Wenn die Kontur des Nähmusters akzeptabel ist, kann der Nähvorgang erfolgen.
- 6) Wird die Taste [P3] nach Abschluss des Nähvorgangs gedrückt, senkt sich der Nähfuß. Der Nähfuß wird nach der Nullpunkt-Wiedergewinnung zum Nähstartpunkt bewegt und angehoben. (Ein Musterwechsel kann selbst bei erleuchteter Nähbetriebslampe durch einfaches Drücken der Tasten [P1] bis [P3] durchgeführt werden.)
- 7) Die obigen Schritte 4) und 5) ausführen.
- * Die Speicherplätze P1 bis P25 können auch bei der Musterwahl reserviert und durch Drücken der Tasten +/ Lt angezeigt werden.

PNicht registrierte Speicherplätze von P1 bis P25 werden nicht angezeigt.

Wird bei leuchtender Nähbetriebs-LED eine der Tasten P1 bis P25 gedrückt, senkt sich der Nähfuß. Achten Sie darauf, dass Sie sich nicht die Finger am Nähfuß klemmen.

Die Musterregistrierung kann von P26 bis P50 durchgeführt werden. Eine Registrierung unter den Tasten P1 bis ist nicht durchführbar. Geben Sie das Muster nur durch die Musterwahl an. Zeigen Sie das Muster mit der Taste +/t= oder -/t= an.

Die Musterwahl von P26 bis P50 chann nicht bei leuchtender Nähbetriebs-LED

durchgeführt werden.

2. Nähbetrieb mit der Kombinationsfunktion

Durch Anordnen in der Benutzungsreihenfolge der bereits registrierten Musterregistrierungstasten (P1 bis P50) und Registrierung unter C1 bis C20 ändert sich das Nähmuster in der Reihenfolge jedes Mal, wenn die Nähmaschine den Nähvorgang beendet. Unter jeder Kombinationsnummer können bis zu 30 Muster registriert werden.

(1) Registrierung der Kombination

Einstellungsbeispiel: Kombination in der Reihenfolge P1, P2 und P3, und Registrierung unter C1.

 Schalten Sie den Netzschalter ein, und drücken Sie die Taste M, um den Einstellmodus (Speicherschalter-Einstellung) zu aktivieren. (Die Nähbetriebs-LED muss erloschen sein.)



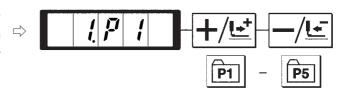
2) Zeigen Sie den Kombinationsmodus mit der Taste +/ Let oder -/ Let an.



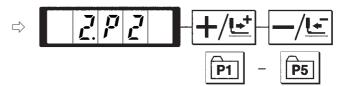
3) Drücken Sie die Taste O. Die Aktivierung des Kombinationsmodus wird durch Aufleuchten der Nähbetriebs-LED angezeigt.
C1 bis C20 kann mit der Taste +/ oder -/ gewählt werden.



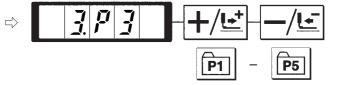
4) Drücken Sie die Taste ① , und dann die Taste P1 . P1 wird auf das erste Muster von C1 eingestellt. P1 bis P50 kann auch mit der Taste +/ e+ oder -/ gewählt werden.



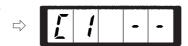
5) Drücken Sie die Taste und dann die Taste 2. P2 wird auf das zweite Muster von C1 eingestellt. P1 bis P50 kann auch mit der Taste 4/4 oder 2 gewählt werden.



6) Drücken Sie die Taste , und dann die Taste . P3 wird auf das dritte Muster von C1 eingestellt. P1 bis P50 kann auch mit der Taste . der . gewählt werden.



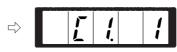
7) Drücken Sie die Taste O, um die Registrierung zu beenden.



8) Drücken Sie die Taste M. Damit wird der Kombinationsregistrierungsmodus beendet.

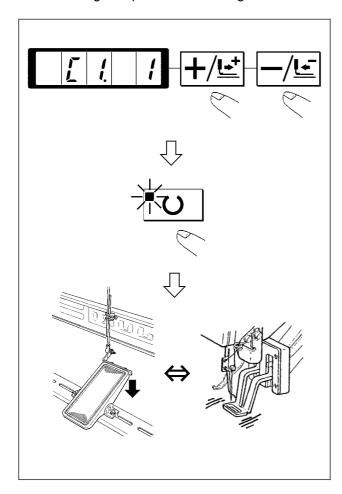


9) Drücken Sie die Taste M. Die Moduseinstellung wird beendet, und der Normalmodus wird wiederhergestellt.



(2) Nähbetrieb

Bedienungsbeispiel: Durchführung des Nähbetriebs mit dem unter C1 registrierten Inhalt.



- 1) Den Netzschalter einschalten.
- 2) Mit Hilfe der Tasten +/ und -/ die Musternummer "C1. 1" eingeben. Die Anzeige läuft wie folgt durch :

- 3) Die Taste Udrücken. Sobald die Nähbetriebslampe aufleuchtet, wird der Nähgutklemmfuß bewegt und angehoben.
- 4) Wenn die Kontur des Nähmusters akzeptabel ist, kann der Nähvorgang erfolgen.
- 5) Bei jedem Abschluss des Nähvorgangs wird der Schritt in der Reihenfolge der Kombination ausgeführt. Nach Vollendung eines Nähzyklus erfolgt eine Rücksetzung auf den ersten Schritt. Der Nähvorgang kann wiederholt durchgeführt werden.

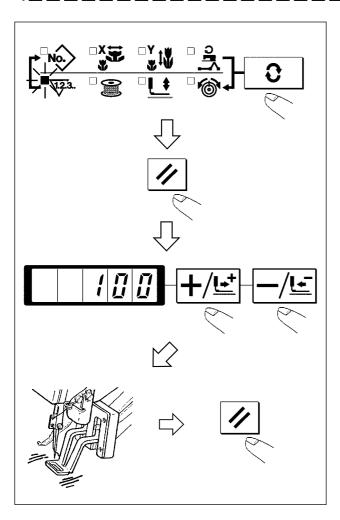
- * Wenn Sie nach dem Nähvorgang zum vorhergehenden Muster zurückkehren oder das nächste Muster überspringen wollen, drücken Sie die Taste +/ et oder -/ et bei leuchtender Nähbetriebs-LED. Die Musteranzeige ändert sich, und die Materialklammern bewegen sich zum Nähstartpunkt.
- * Falls Sie den Inhalt von P1 bis P50 nach der Registrierung von C1 bis C20 ändern, beachten Sie, daß sich dadurch der in C1 bis C20 verwendete Inhalt von P1 bis P50 ändert.
- * Überprüfen Sie unbedingt die Kontur jedes einzelnen Musters. (Siehe "Überprüfen der Kontur eines Nähmusters".)

3. Nähbetrieb unter Verwendung des Spulenfadenzählers

Der Werkstückzähler kann als Spulenfadenzähler verwendet werden. Falls das gleiche Nähmuster wiederholt genäht wird, bleibt die Nähmaschine stehen, wenn die Anzahl der mit einer Spulenfüllung möglichen Nähvorgänge (angegebene Anzahl) erreicht ist. Der Spulenfadenzähler arbeitet nach dem Subtraktionsverfahren.



Der Zähler wurde werksseitig auf Werkstückzähler (Additionsverfahren) eingestellt. Wird er als Spulenfadenzähler verwendet, muss der Speicherschalter Nr. 18 geändert werden. (Siehe den Abschnitt "VERWENDUNG DER SPEICHERSCHALTERFUNKTION", S. 38.)



- 1) Drücken Sie die Taste ①, um den Zähler 🐯 anzuzeigen.
- 2) Dann die Taste // drücken.
- 3) Dann mit Hilfe der Taste +/ der Oder -/ die Anzahl der Nähvorgänge eingeben, die mit einer Spule genäht werden können.
- 4) Jedesmal, wenn die Nähmaschine einen Nähzyklus beendet, wird der Zählerstand um eins verringert.
- Wenn die N\u00e4hmaschine die angegebene Anzahl von N\u00e4hvorg\u00e4ngen ausgef\u00fchrt hat, kann sie auch durch Bet\u00e4tigung des Pedalschalters nicht gestartet werden.
- 6) Ersetzen Sie die Spule durch eine volle, und drücken Sie die Taste // . Der Zählerwert wird auf den Einstellwert zurückgesetzt.
- 7) Die Schritte 4) bis 6) des Verfahrens werden dann wiederholt.

4. Gebrauchsweise des Zwischenstopps

Wenn der Speicherschalter Nr. 31 auf "1" eingestellt wird, kann die Taste / als Zwischenstopptaste verwendet werden. (Siehe "VERWENDUNG DES SPEICHERSCHALTERS" S. 38.)

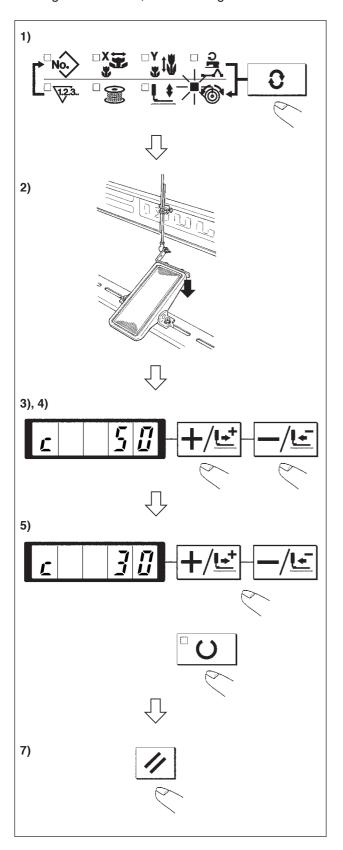
Die N\u00e4hmaschine wird durch Dr\u00fccken der Taste
 angehalten. Fehler 50 wird angezeigt.



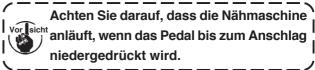
- 2) Die folgenden drei Operationen werden nach dem Stopp ausgeführt.
 - 1 Fortsetzung des Nähvorgangs mit dem Startschalter
 - ② Drücken Sie die Taste / zum Fadenabschneiden, nehmen Sie die Positionierung mit der Taste +/ Lt oder -/ Lvor, und setzen Sie den Nähvorgang mit dem Startschalter fort.
 - ③ Drücken Sie die Taste / einmal zum Fadenabschneiden, und ein zweites Mal, um zum Ursprung zurückzukehren.

5. Einstellen der Musterfadenspannung

Die Nadelfadenspannung für 6 Stiche am Nähanfang, der Abschnitt, der von Heftstich auf Zickzackstich umgeschaltet wird, und der Riegelstichabschnitt am Nähende können individuell eingestellt werden.



- 1) Drücken Sie bei leuchtender Nähbetriebs-LED die Taste ______, um die Nadelfadenspannung anzuzeigen 🎓 .
- 2) Senken Sie den Nähfuß mit dem Pedal ab.



- 3) Bewegen Sie den Transport mit der Taste +/! oder -/!.
- 4) "c" wird an der Position angezeigt, an der eine Spannungseinstellung möglich ist.
- 5) Stellen Sie die Spannung mit der Taste +/ der oder -/ ein, während Sie die Taste Gedrückt halten.
- 6) Wiederholen Sie die Schritte 3), 4) und 5) zum Einstellen der Spannung.
- 7) Wenn die Einstellung beendet ist, drücken Sie die Taste // .

Der Nähfuß wird dann zum Nullpunkt bewegt und angehoben.

6. Vorsichtsmaßnahmen beim Betrieb

- (1) Falls eine Fehleranzeige erscheint, gehen Sie der Ursache auf den Grund und ergreifen Sie entsprechende Abhilfemaßnahmen.
- (2) Ziehen Sie das Nähgut während des Nähvorgangs nicht mit der Hand, weil dadurch die Nadel von der korrekten Position abgelenkt wird. Falls die Nadel von der korrekten Position abweicht, drücken Sie die Taste Uzweimal. Dadurch wird die Nadel auf den normalen Nullpunkt zurückgestellt.
- (3) Schalten Sie die Stromversorgung nicht bei abgesenkter Nadel aus. Der N\u00e4hfu\u00dB senkt sich, und der Wischer kommt mit der Nadel in Ber\u00fchrung. Infolgedessen besteht die Gefahr von Nadelbruch oder dergleichen.

Tabelle der verwendbaren Nähgeschwindigkeiten

Nähprodukt / Faden / Nadel	Kopftyp / Nähgeschwindigkeit		
8-Lagen-Denim / Baumwollgarn #50 / DPx5 #16	S (Standard) / 3.000 St/min		
8-Lagen-Wollgabardine / Polyester-Flamentgarn #50 / DPx5 #14	S (Standard) / 2.300 St/min		
8-Lagen-Denim / Baumwollgarn #20 / DPx17 #19	H (Schwerer Stoff)/3.000 St/min,		
	W(Doppelkapazitätsgreifer)/2.700 St/min		
Überlappungsnähen von 6 x 12-Lagen-Denim / Baumwollgarn #20 / DPx17 #19	H (Schwerer Stoff) / 2.500 St/min		
Trikot + Schultergurt (3 + 1) Lagenteil / Polyester-Spinnfasergarn #60 / DPx5 #11	F (Miederware) / 2.000 St/min		

- * Um durch eine heiße Nadel verursachten Fadenbruch zu vermeiden, stellen Sie die Nähgeschwindigkeit gemäß der obigen Tabelle auf die jeweiligen Nähbedingungen ein.
- * Verringern Sie zum Nähen von Miederstoff oder dergleichen die Höhe der Nadelstange, um Stichauslassen zu vermeiden. (Siehe den Abschnitt "Einstellen der Nadelstangenhöhe", (S. 32).)

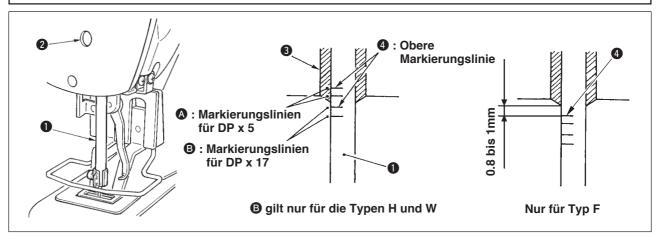
[7] WARTUNG

1. Einstellen der Nadelstangenhöhe



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



Die Nadelstange 1 auf die Tiefstposition ihres Hubes stellen. Die Nadelstangen - Verbindungsschraube 2 lösen und die Einstellung so vornehmen, daß die in die Nadelstange eingravierte Markierungslinie 4 auf die Unterkante der unteren Nadelstangenbuchse 3 ausgerichtet ist. Nur für Typ F ist die Nadelstange auf die Position einzustellen, an der sie sich um 0,8 mm bis 1 mm von der Mitte der in die Nadelstange eingravierten oberen Markierungslinie 4 senkt.



vor sicht Vergewissern Sie sich nach der Einstellung, daß kein ungleichmäßiges Drehmoment vorhanden ist. 🛭

* Falls es bei bestimmten Nähbedingungen zu Stichauslassen kommt, senken Sie die Nadelstange um 0,5 bis 1 mm von der eingravierten Markierungslinie 4.

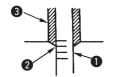
2. Einstellen der Nadel - Greifer - Beziehung

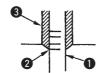


WARNUNG:

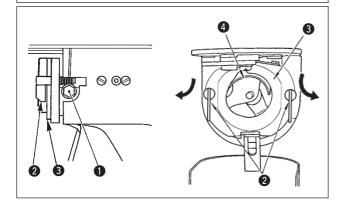
Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.

Beziehung zwischen Nadel und Markierungslinien

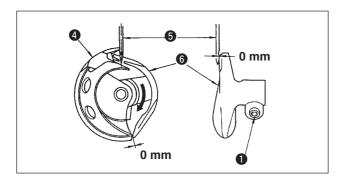




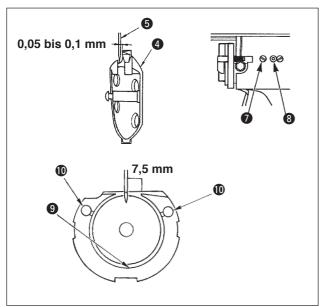
 Das Handrad von Hand drehen, so daß die jeweils untere der beiden in die Nadelstange eingravierten Markierungslinien 2 auf der sich hebenden Nadelstange 1 mit der Unterkante der unteren Nadelstangenbuchse 3 fluchtet.



- 2) Die Feststellschraube 1 des Greiferantriebs lösen. Die Haken 2 nach rechts und links öffnen und den Greiferhalter 3 entfernen.
- Dabei sorgfältig darauf achten, daß sich der Greifer 4 nicht löst und herunterfällt.



3) Die Einstellung so vornehmen, daß die Blattspitze des Greifers 4 auf die Mitte der Nadel 5 ausgerichtet ist, und daß der Abstand zwischen der Stirnfläche des Greifertreibers 6 und der Nadel 0 mm beträgt, da die Stirnfläche des Greifertreibers 6 dazu dient, eine Verbiegung der Nadel zu verhindern. Nach der Einstellung die Feststellschraube 1 im Greifertreiber wieder anziehen.



- 4) Die Greiferlaufring-Halteschraube 7 lösen und die Längsposition des Greiferlaufrings einstellen. Zur Durchführung dieser Einstellung die Greiferlaufring-Einstellachse 3 im oder entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, um einen Abstand von 0,05 bis 0,1 mm zwischen der Nadel 5 und der Blattspitze des Greifers 4 zu erhalten.
- 5) Nach der Einstellung der Längsposition des Greiferlaufrings eine weitere Einstellung der Laufrichtung vornehmen, um einen Abstand von 7,5 mm zwischen der Nadel und dem Greiferlaufring zu erhalten. Anschließend die Halteschraube wieder anziehen.

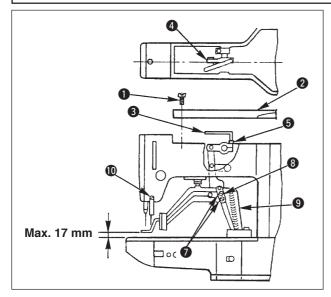
Tragen Sie nach längerem Nichtgebrauch sicht oder nach einer Reinigung des Greiferrandbereichs ein wenig Öl auf die Laufringfläche 9 und den Öldocht 10 auf.

3. Einstellen des Nähgutklemmfußhubs



WARNUNG:

Da diese Arbeit bei eingeschalteter Stromversorgung durchgeführt wird, berühren Sie außer den notwendigen Tasten keine anderen Bedienungselemente, um durch Fehlbedienung verursachte Unfälle zu verhüten.



- 1) Im Stoppzustand der Maschine die sechs Halteschrauben 1 der Deckplatte 2 herausdrehen und die Deckplatte abnehmen.
- 3) Den Sechskantschlüssel 3 nach unten drücken, um den Hub des Nähgutklemmfußes zu vergrößern, oder nach oben ziehen, um den Hub zu verkleinern.
- 4) Nach der Einstellung die Innensechskantschraube **5** wieder sicher anziehen.
- 5) Bei ungleicher Höhe der beiden Nähgutklemmfüße die Befestigungsschrauben 7 lösen und die Position der Nähgutklemmfußhebel-Trägerplatte 3 einstellen, um die Füße auf gleiche Höhe zu bringen.

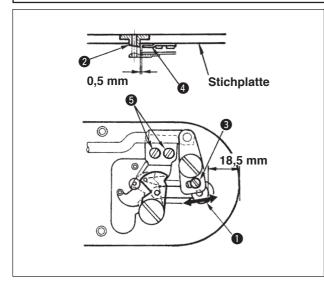
Achten Sie dabei darauf, daß die Nähgutklemmfußhebel-Trägerplatte (3) nicht mit dem Transportarm (9) in Berührung kommt. Falls die Nähgutklemmfußhebel-Trägerplatte mit dem Wischer in Berührung kommt, korrigieren Sie die Höhe des Wischers mit Hilfe der Klemmschraube (1) der Wischermontageplatte.

4. Bewegliches Messer und Gegenmesser



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



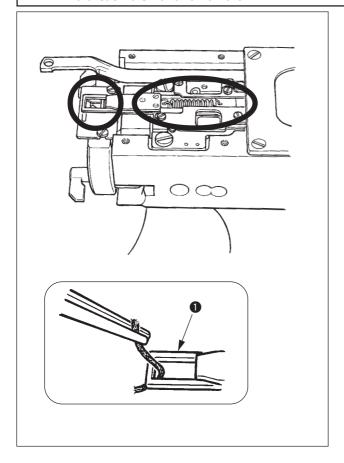
- 1) Die Einstellschraube 3 lösen, um einen Abstand von 18,5 mm zwischen der Vorderkante der Stichplatte und dem vorderen Ende des kleinen Fadenabschneiderhebels 1 zu erhalten. Zum Einstellen das bewegliche Messer in Pfeilrichtung verschieben.
- 2) Die Halteschrauben 5 lösen, um einen Abstand von 0,5 mm zwischen der Stichlochführung 2 und dem Gegenmesser 4 zu erhalten. Zum Einstellen das Gegenmesser verschieben.

5. Fadenklemmvorrichtung



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



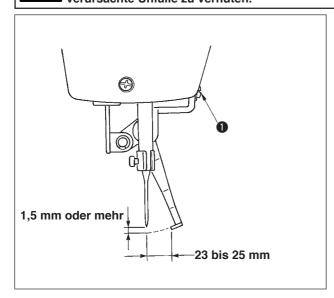
- 1) Bleibt der Faden am oberen Ende ① der Fadenklemme hängen, kommt es zu einer unvollständigen Fadeneinspannung, die Nähstörungen am Nähanfang zur Folge hat. Entfernen Sie den Faden mit einer Pinzette oder dergleichen.
- 2) Nehmen Sie zuerst die Stichplatte ab, bevor Sie an der Fadenklemme angesammelte Fadenabfälle oder Fadenstaub entfernen.

6. Einstellung des Wischers



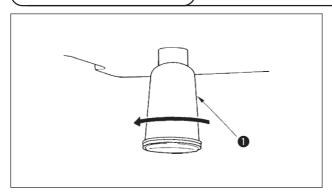
WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



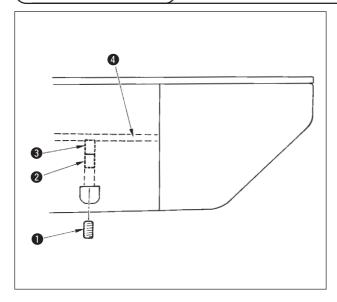
- Schraube 1 lösen, um Einstellung so vorzunehmen, daß ein Abstand von 1,5 mm oder mehr zeischen Wischer und Nadel besteht. In diesem Fall beträgt der Standardabstand zwischen Wischer und Nadel 23 bis 25 mm. Durch Einstellen eines größeren Abstands kann verhindert
 - werden, dass die Materialklammer beim Absenken den Nadelfaden einklemmt.
 - Insbesondere bei Verwendung einer dünnen Nadel ist der Abstand auf 23 mm einzustellen.
- * Die Nadel befindet sich in dieser Position, wenn die Nähmaschine nach dem Ende des Nähvorgangs stillsteht.

7. Ablassen von Altöl



Wenn sich der Polyethylen-Ölsammelbehälter 1 mit Öl füllt, muß er entfernt und entleert werden.

8. Greiferölmenge



- 1) Die Befestigungsschraube 1 lösen und entfernen.
- 2) Durch Hineindrehen der Einstellschraube 2 kann die Öldurchflussmenge im linken Ölrohr 4 verringert werden.
- 3) Die Befestigungsschraube **1** nach der Einstellung eindrehen und anziehen.
 - Die Standardposition ist gegeben, wenn leicht hineingedreht und um 4 Umdrehungen zurückgedreht wird.



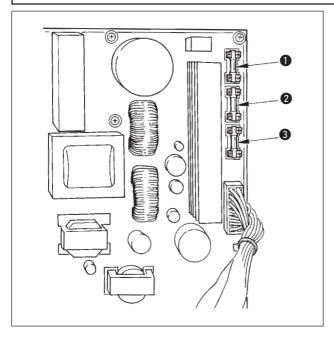
2. Die Schraube darf zur Verringerung der Ölmenge nicht auf einmall hineingedreht werden. Vielmehr sollte der Zustand, bei dem 3 hineingedreht und um 2 Umdrehungen zurückgedreht wurde, etwa einen halben Tag lang beobachtet werden. Wird die Ölmenge zu stark reduziert, beschleunigt sich der Verschleiß des Greifers.

9. Auswechseln der Sicherung

WARNUNG:



- 1. Um elektrische Schläge zu vermeiden, schalten Sie die Stromversorgung aus und warten Sie etwa fünf Minuten, bevor Sie die Schaltkastenabdeckung öffnen.
- 2. Schalten Sie unbedingt die Stromversorgung aus, bevor Sie die Schaltkastenabdeckung öffnen. Ersetzen Sie dann die durchgebrannte Sicherung durch eine neue der vorgeschriebenen Kapazität.



Die Maschine ist mit den folgenden drei Sicherungen ausgestattet

- Zum Schutz der Impulsmotor-Stromversorgung5A (träge Sicherung)
- 2 Zum Schutz der Magnetspulen- und Impulsmotor-Stromversorgung 3.15A (träge Sicherung)
- 3 Zum Schutz der Steuerungs-Stromversorgung 2A (flinke Sicherung)

10. Auffüllen der angegebenen Stellen mit Fett

Wenn die Nähmaschine für eine bestimmte Anzahl von Nähvorgängen benutzt worden ist, wird die Fehlercode-Nr. E220 beim Einschalten der Stromversorgung auf der Bedienungstafel angezeigt. Diese Anzeige informiert die Bedienungsperson darüber, dass es an der Zeit ist, die angegebenen Stellen mit Fett aufzufüllen. Füllen Sie die Stellen mit dem unten angegebenen Fett auf. Rufen Sie dann den Speicherschalter Nr. 245 auf, und setzen Sie ihn mit der Taste RESET auf "0".

Wenn Sie nach der Anzeige der Fehler-Nr. E220 die Taste RESET drücken, wird der Fehler aufgehoben, und die Nähmaschine kann weiter benutzt werden. Danach wird die Fehler-Nr. E220 jedoch bei jedem Einschalten der Stromversorgung angezeigt. Darüber hinaus wird, wenn die Nähmaschine nach der Anzeige der Fehler-Nr. E220 eine bestimmte Zeitlang weiter benutzt worden ist, die Fehler-Nr. E221 angezeigt, worauf die Nähmaschine den Betrieb einstellt, da der Fehler selbst durch Drücken der Taste RESET nicht aufgehoben werden kann.

Wenn die Fehler-Nr. E221 angezeigt wird, müssen die unten angegebenen Stellen unverzüglich mit Fett aufgefüllt werden. Starten Sie dann den Speicherschalter, und setzen Sie Nr. 245 mit der Taste RESET auf "0".

1. Nachdem die Stellen mit Fett aufgefüllt worden sind, wird die Fehler-Nr. E220 oder E221 erneut angezeigt, wenn der Speicherschalter Nr. 245 nicht auf "0" gesetzt wird.



2. Verwenden Sie die im Lieferumfang enthaltene Fetttube (Teile-Nr. 40013640), um die unten | angegebenen Stellen mit Fett aufzufüllen.

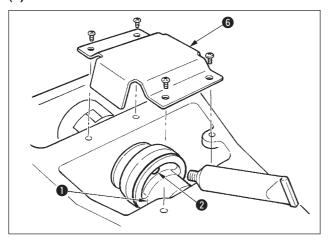
Falls ein anderes Fett als das vorgeschriebene nachgefüllt wird, kann es zu einer Beschädigung von Teilen kommen.



WARNUNG:

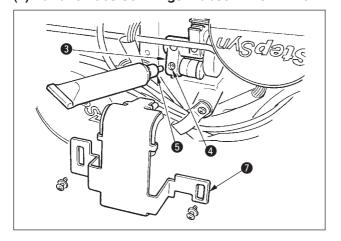
Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.

(1) Auffüllen des Exzenternockenabschnitts mit Fett



- 1) Die obere Abdeckung öffnen, und die Schmierabdeckung **6** entfernen.
- 2) Die Gummikappe 2 auf der Seite des Exzenternockens 1 entfernen. Dann die Stelle mit Fett auffüllen.

(2) Auffüllen des Schwingstiftabschnitts mit Fett



- 1) Den Maschinenkopf neigen, und die Schmierabdeckung 7 entfernen.
- 2) Die Befestigungsschraube 4 im Oszillatorrad 3 herausdrehen, die im Lieferumfang enthaltene Fetttuben-Anschlussverbindung 5 einschrauben, und die Stelle mit Fett auffüllen.
- 3) Die entfernte Befestigungsschraube 4 nach der Auffüllung mit Fett wieder fest anziehen.

[8] VERWENDUNG DER SPEICHERSCHALTERFUNKTION

Der Nähmaschinenbetrieb kann durch Ändern der Speicherschalter-Einstellung geändert werden.

1. Starten und Ändern der Speicherschalterfunktion

 Durch Drücken der Taste M bei erloschener Nähbetriebs-LED wird der Speicherschalter-Einstellmodus aktiviert.



Die beim Drücken der Taste "M" angezeigte Zahl "1. 30" gibt an, dass die Maximalgeschwindigkeitsbegrenzung des ersten Speicherschalters 3.000 U/ min beträgt. (Werksvorgabe)

Die drei oberen Zahlen sind Speicherschalternummern.

Die zwei unteren Zahlen stellen den Einstellungsinhalt dar.

2) Ändern Sie die Speicherschalternummer mit der Taste +/ L-† oder -/ L- .



- 3) Stellen Sie die Speicherschalternummer auf die gewünschte Nummer ein, und drücken Sie die Taste O . Die Nähbetriebs-LED leuchtet auf.
- 4) Ändern Sie den Speicherschalterinhalt mit der Taste +/+ oder -/- .



- 5) Durch Drücken der Taste 🖊 kann der Wert auf die Werksvorgabe zurückgesetzt werden.
- 6) Drücken Sie die Taste Modus wird auf den Auswahlzustand der Speicherschalternummer zurückgesetzt.
- 7) Drücken Sie die Taste M, um den Speicherschalter-Einstellmodus zu beenden und auf den Normalmodus zurückzuschalten.

2. Speicherschalter-Einstellungsbeispiele

(1) Einstellung der max. Nähgeschwindigkeitsbegrenzung

Einstellungsbeispiel: Einstellung der max. Nähgeschwindigkeitsbegrenzung auf 1.800 U/min

Nähbetriebs-LED.

Die Speicherschalterfunktion wird gestartet, und der Inhalt des Speicherschalters Nr. 1 wird angezeigt Es ist nicht notwendig, die Nähgeschwindigkeit zu ändern, da die Maximalgeschwindigkeitsbegrenzung der Nähmaschine mit dem Speicherschalter Nr. 1 eingestellt wird. Die angezeigte Speicherschalternummer kann mit der Taste

+/!- oder -/!- geändert werden.

1) Drücken Sie die Taste | M | bei erloschener



2) Drücken Sie die Taste O bei angezeigtem Speicherschalter Nr. 1, um die Nähbetriebs-LED zum Aufleuchten zu bringen.



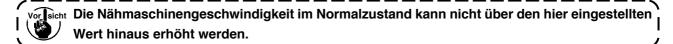
Der Inhalt des Speicherschalters Nr. 1 (Maximalgeschwindigkeitsgrenzwert der Nähmaschine) wird angezeigt.

3) Stellen Sie "1800" mit der Taste +/Ŀ oder −/Ŀ ein.



Einheit: U/min

- 5) Drücken Sie die Taste M, um auf den Normalzustand zurückzuschalten.



(2) Einstellung der Soft-Start-Geschwindigkeit am Nähanfang

Die Nähgeschwindigkeit des ersten bis fünften Stiches am Nähanfang kann in Einheiten von 100 U/min eingestellt werden. Zwei verschiedene Einstellungen für den Fall mit und ohne Nadelfadenklemme können durchgeführt werden. (Siehe die Tabelle der Speicherschalterfunktionen.)

Für den Fall mit Nadelfadenklemme

	Werksvorgabe	Einstellbereich
1. stich	1500	400 bis 1500
2. stich	3000	400 bis 3000
3. stich	3000	400 bis 3000
4. stich	3000	400 bis 3000
5. stich	3000	400 bis 3000

Vor sich

sicht Für die maximale Nähgeschwindigkeit hat der Speicherschalter Nr. (Maximalgeschwindigkeitsbegrenzung) Vorrang.

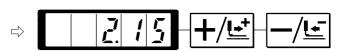
Einstellungsbeispiel: Für den Fall mit Nadelfadenklemme wird die Geschwindigkeit wie folgt geändert.

1. Stich von 1.500 bis 1.000 U/min und 2. Stich von 3.000 bis 2.000 U/min

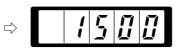
 Drücken Sie die Taste M bei erloschener Nähbetriebs-LED.



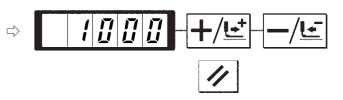
Zeigen Sie den Speicherschalter Nr. 2 mit der Taste +/ != oder -/ an. Stellen Sie hier die N\u00e4hgeschwindigkeit f\u00fcr den ersten Stich ein.



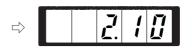
3) Drücken Sie die Taste O. Die Nähbetriebs-LED leuchtet auf, und der Einstellwert für den ersten Stich wird angezeigt.



4) Stellen Sie "1000" mit der Taste +/ ' oder -/ ein. Durch Drücken der Taste / kann der Wert auf die Werksvorgabe zurückgesetzt werden. Drücken Sie die Taste M, um den Vorgang abzubrechen und zu dem Zustand von Schritt 2) zurückzukehren.



5) Drücken Sie die Taste O. Die Nähbetriebs-LED erlischt, und der Einstellwert für den ersten Stich wird registriert.



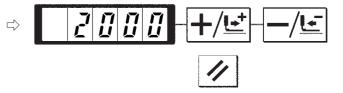
6) Zeigen Sie den Speicherschalter Nr. 3 mit der Taste +/ oder -/ an. Stellen Sie hier die N\u00e4hgeschwindigkeit f\u00fcr den zweiten Stich ein.



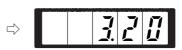
7) Drücken Sie die Taste O. Die Nähbetriebs-LED leuchtet auf, und der Einstellwert für den zweiten Stich wird angezeigt.



8) Stellen Sie "2000" mit der Taste +/ der oder -/ der ein. Durch Drücken der Taste // kann der Wert auf die Werksvorgabe zurückgesetzt werden. Drücken Sie die Taste M, um den Vorgang abzubrechen und zu dem Zustand von Schritt 6) zurückzukehren.



9) Drücken Sie die Taste ("O". Die Nähbetriebs-LED erlischt, und der Einstellwert für den zweiten Stich wird registriert.



10) Drücken Sie die Taste M . Der Speicherschalter-Einstellmodus wird beendet, und der Normalmodus wird wiederhergestellt.

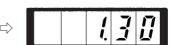
(3) Wahl der Aktivierung oder Deaktivierung des Musterdatenaufrufs

Durch Deaktivierung des Aufrufs unnötiger Muster verhütet diese Einstellung das versehentliche Aufrufen eines anderen Musters.

Es ist auch möglich, das notwendige Muster aufzurufen und zu benutzen.

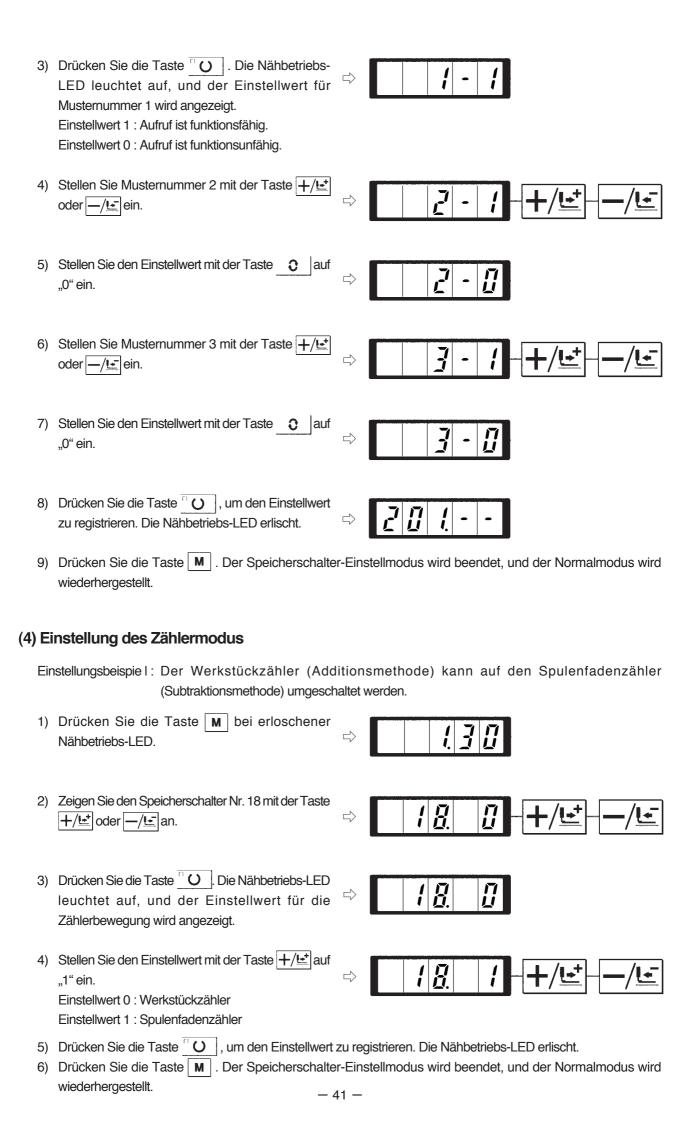
Einstellungsbeispiel: Machen Sie den Aufruf der Muster Nr. 2 und 3 funktionsunfähig.

1) Drücken Sie die Taste M bei erloschener Nähbetriebs-LED.



2) Zeigen Sie den Speicherschalter Nr. 201 mit der Taste +/ Let oder -/ Let an.





3. Tabelle der Speicherschalterfunktionen

Verschiedene Nähmaschinenfunktionen können mit Hilfe der Speicherschalter programmiert werden. Es gibt Posten, deren werksseitig eingestellte Anfangswerte je nach Modell unterschiedlich sind.

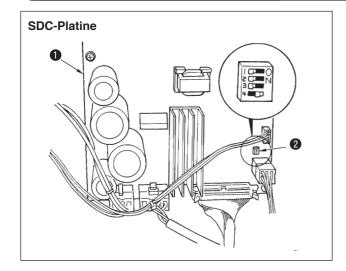
Anzeige	Funktion	Einstellbereich	Werksvorgabe	Bemerkungen
	Max. Nähgeschwindigkeit	400 bis 3000	3000	Für LK-1903A auf 2700 einstellen.
	(Die Geschwindigkeit kann in Einheiten			
	von 100 U/min eingestellt werden.)			
<u> </u>	Nähgeschwindigkeit des 1. Stichs	400 bis 1500	1500	
2 / 5	(Mit Nadelfadenklemme) (Die Geschwindigkeit kann in Einheiten			
	von 100 U/min eingestellt werden.)			
	Nähgeschwindigkeit des 2. Stichs	400 bis 3000	3000	
	(Mit Nadelfadenklemme)	100 510 0000	0000	
<u> </u>	(Die Geschwindigkeit kann in Einheiten			
	von 100 U/min eingestellt werden.)			
	Nähgeschwindigkeit des 3. Stichs	400 bis 3000	3000	
430	(Mit Nadelfadenklemme)			
	(Die Geschwindigkeit kann in Einheiten			
	von 100 U/min eingestellt werden.)	400 hiz 0000	0000	
l	Nähgeschwindigkeit des 4. Stichs	400 bis 3000	3000	
5.30	(Mit Nadelfadenklemme) (Die Geschwindigkeit kann in Einheiten			
	von 100 U/min eingestellt werden.)			
	Nähgeschwindigkeit des 5. Stichs	400 bis 3000	3000	
	(Mit Nadelfadenklemme)			
<u> </u>	(Die Geschwindigkeit kann in Einheiten			
	von 100 U/min eingestellt werden.)			
	Fadenspannung des 1. Stichs	0 bis 200	200	
<u> 'i - - </u>	(Mit Nadelfadenklemme)+			
	Fadenspannung beim	0 bis 200	0	
	Fadenabschneiden+	0 510 200		
	Umschaltzeitpunkt der	-6 bis 4	0	
	Fadenspannung beim			
	Fadenabschneiden			
	Nähgeschwindigkeit des 1. Stichs	400 bis 1500	400	
$\parallel \mid t \mid \overline{\mathcal{U}} \mid \mid t \mid$	(Ohne Nadelfadenklemme)			
	(Die Geschwindigkeit kann in Einheiten von 100 U/min eingestellt werden.)			
	Nähgeschwindigkeit des 2. Stichs	400 bis 3000	900	
	(Ohne Nadelfadenklemme)			
	(Die Geschwindigkeit kann in Einheiten			
	von 100 U/min eingestellt werden.)			
	Nähgeschwindigkeit des 3. Stichs	400 bis 3000	3000	
1230	(Ohne Nadelfadenklemme)			
	(Die Geschwindigkeit kann in Einheiten			
	von 100 U/min eingestellt werden.) Nähgeschwindigkeit des 4. Stichs	400 bis 3000	3000	
	(Ohne Nadelfadenklemme)	+00 DIS 0000	3000	
	(Die Geschwindigkeit kann in Einheiten			
	von 100 U/min eingestellt werden.)			
	Nähgeschwindigkeit des 5. Stichs	400 bis 3000	3000	
1430	(Ohne Nadelfadenklemme)			
<u> </u>	(Die Geschwindigkeit kann in Einheiten			
	von 100 U/min eingestellt werden.) Fadenspannung des 1. Stichs	0 bis 200	0	
15	(Ohne Nadelfadenklemme)+	0 515 200		
	Umschaltzeitpunkt der	-5 bis 2	-5	
	Fadenspannung am Nähanfang			
	(Ohne Nadelfadenklemme)			
	Einstellung, ob die Anzeige oder	0: Funktionsfähig	0	Im Falle der Einstellung 1 ist der
	Änderung von Musternummer, X/Y-Maßstabsrate und	1: Funktionsunfähig		Gebrauch der Taste M ebenfalls gesperrt. Zum Ändern des
$\parallel \parallel t \parallel T \parallel \parallel B \parallel$	Maximalgeschwindigkeitsbegrenzung			Speicherschalters schalten Sie den
	akzeptabel ist oder nicht.			Netzschalter bei gedrückter Taste M
	(Verhütung von Fehlanwendung)			ein.
				1

Anzeige	Funktion	Einstellbereich	Werksvorgabe	Bemerkungen
	Zählerbetrieb	0: Werkstückzähler (Addition) 1: Spulenfadenzähler (Subtraktion)	0	
	Pedalwahl	Standardpedal Standardpedal (2-Stufen-Hub) Sonderpedal Sonderpedal Sonderpedal (2-Stufen-Hub)	0	
	Wahl des Startpedals	0: Standardpedal 1: Sonderpedal	0	
	Betrieb des Sonderpedals 1	O: AUS bei erneuter Pedalbetätigung 1: AUS beim Loslassen des Pedals	0	
25.0	Betrieb des Sonderpedals 2	O: AUS bei erneuter Pedalbetätigung I: AUS beim Loslassen des Pedals	0	
25.75	Höhe der Materialklammer bei 2- Stufen-Hub	50 bis 90	70	Die Höhe wird verringert, wenn der Einstellwert erhöht wird.
30.0	Auswahl des Basispunkts der Muster- Vergrößerung/Verkleinerung	0: Nullpunkt 1: Nähstartpunkt	0	
	Der Nähmaschinenbetrieb kann mit der Bedienungstafeltaste (Löschtaste) gestoppt werden.	0: Unwirksam 1: Rückstelltaste an Tafel 2: Externer Schalter	0	
32.2	Der Summerton kann abgeschaltet werden.	O: Ohne Summerton Bedienungstafelton Bedienungstafelton + Fehlerton	2	
	Die Stichzahl für die Freigabe der Nadelfadenklemme wird eingestellt.	1 bis 7 Stiche	2	
34-	Der Einspannzeitpunkt der Nadelfadenklemme kann verzögert werden.	-10 bis 0	0	Der Zeitpunkt wird in Richtung "-" verzögert.
35.2	Die Steuerung der Nadelfadenklemme kann gesperrt werden.	0: Normal 1: Verboten	0	Schutz gegen Fehlbedienung der Bedienungstafel. Für LK-1903A auf "1" einstellen.
35	Der Vorschubzeitpunkt wird gewählt. Wenn die Stiche fest genug sind, stellen Sie den Wert in Richtung "-" ein.	-8 bis 16	12	Zu große Einstellung auf der Seite "-" kann Nadelbruch verursachen. Lassen Sie beim Nähen von schwerem Material Vorsicht walten.
	Der Zustand der Materialklammer nach Abschluss des Nähvorgangs kann gewählt werden.	Die Materialklammer hebt sich nach Verschiebung am Nähanfang. Die Materialklammer hebt sich unmittelbar nach dem Ende des Nähvorgangs. Die Materialklammer wird durch Pedalbetätigung nach Verschiebung am Nähanfang angehoben.	1	Für LK-1903A/BR35 auf "0" einstellen.
39.0	Die Ausführung der Nullpunkt- Wiedergewinnung nach jedem Abschluss des Nähvorgangs kann eingestellt werden. (Außer Zyklusnähen)	O: Ohne Nullpunkt- Wiedergewinnung 1: Mit Nullpunkt- Wiedergewinnung	0	
	Die Nullpunkt-Wiedergewinnung bei Zyklusnähen kann eingestellt werden.	O: O h n e N u I I p u n k t - Wiedergewinnung 1: Nach jeder Vollendung eines Musters 2: Nach jeder Vollendung eines Zyklus	0	

Anzeige	Funktion	Einstellbereich	Werksvorgabe	Bemerkungen
	Der Zustand der Materialklammer	0 : Die Materialklammer hebt	0	
	beim Anhalten der Maschine mittels	sich.		
	Zwischenstopp kann gewählt			
$\parallel \mid \forall \mid t \mid \mid t \mid \mid t \mid \mid$	werden.	durch den		
		Materialklammerschalter angehoben.		
		2 : Die Materialklammerlüftung ist		
		gesperrt.		
	Die Nadelstangen-Stoppposition	0 : Hochstellung	0	Die Nadelstange dreht sich nach
	wird eingestellt.	1 : Oberer Totpunkt		dem Hochstellungsstopp in
				umgekehrter Richtung und bleibt
				stehen, wenn Stopp am oberen Totpunkt eingestellt wird.
	Fadenabschneiden kann gesperrt	0 : Normal	0	Totpunkt eingestellt wird.
4 6. 6	werden.	1 : Fadenabschneiden gesperrt		
	Die Route bei Nullpunkt-	0 : Geradlinige Rückkehr	0	Diese Funktion wird verwendet,
4 8 13	Rückstellung mit Hilfe der	1 : Umgekehrte Musterrückstellung		wenn eine geradlinige Rückkehr von
	Löschtaste kann gewählt werden.			der Mitte des Musters zum Nähstartpunkt nicht möglich ist.
	Die Spulenwickelgeschwindigkeit	800 bis 2.000	1600	Maximalgeschwindigkeitsbegrenzung
4 3 5	kann eingestellt werden.			hat Vorrang.
l	Der Betriebszeitpunkt für	0 : Ausgabe gesperrt	2	Bei anderen Maschinen als LK-
50.2	Materialschließung wird gewählt.	1 : Betrieb beim Senken der		1901A wird diese Funktion nicht
	Nur LK-1901A	Materialklammer. 2: Betrieb zum Startzeitpunkt		angezeigt.
	Die Wischerbetriebsmethode kann	0: Ohne Wischer bei	1	
	gewählt werden.	zwischenzeitlichem		
5 {		Fadenabschneiden		
		1: Mit Wischer bei		①: Ohne Rückstellung des letzten
		zwischenzeitlichem		Wischers
		Fadenabschneiden (1) 2: Mit Wischer bei		(2) Mit Düeketellung des letzten
		2: Mit Wischer bei zwischenzeitlichem		②: Mit Rückstellung des letzten Wischers
		Fadenabschneiden ②		VVISCILETS
		3 : Magnetwischer		
	Riegelnähen am Nähanfang des	0 : Riegelnähen wirksam	0	Bei anderen Maschinen als LK-
	Knopfannähmusters kann gesperrt	1 : Riegelnähen unwirksam		1903A wird diese Funktion nicht
	werden. Nur für LK-1903A	O . Ctandard		angezeigt.
	Die Nullpunktposition wird um 5 mm nach vorne verschoben.	0 : Standard 1 : Vorderseite	0	Diese Funktion muss eingestellt werden, wenn die Materialklammer
<u> </u>		Volucionio		und das Muster von LK-1904
				verwendet werden.
	Diese Funktion bestimmt, ob der	0 : Aufruf funktionsunfähig	Die Einstellung hängt von	Die Servicemuster Nr. 1 bis 64
<u>2</u> <u> </u>	Aufruf der Musterdaten	1 : Aufruf funktionsfähig	dem verwendeten Modell	können individuell eingestellt
	funktionsfähig ist oder nicht.		ab.	werden.
1745	Fettnachfüllzeit-Informationszähler		_	Siehe den Posten "Auffüllen der angegebenen Stellen mit Fett" unter
<u> </u>				WARTUNG auf S. 37.
	Die Musterregistrierung wird			Siehe den Abschnitt "Nähbetrieb mit
- - - -	durchgeführt.			den Mustertasten", S. 24.
	Die Registrierung von Zyklusnähen			Siehe den Abschnitt "Nähbetrieb mit
	wird durchgeführt.			der Zyklusnähfunktion", S. 27.
		l		

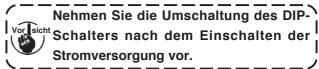
[9] SONSTIGES

1. Einstellung des DIP-Schalters

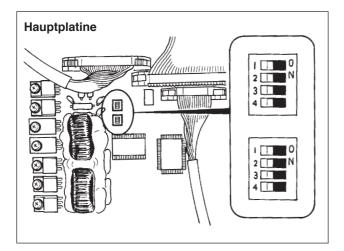


Wenn "4" des DIP-Schalters ② an der SDC-Platine ① auf ON gestellt wird, wird die Nadeleinstichkraft erhöht. Stellen Sie den Schalter auf ON, wenn die Einstichkraft unzureichend ist.

Stellen Sie alle anderen DIP-Schalter außer dem obigen auf OFF.



vor sicht Beachten Sie, dass der Hauptwellenmotor heiß wird.



Stellen Sie alle DIP-Schalter der Hauptplatine auf OFF.

2. Tabelle der Standardmusterdaten

Nr.	Längs	Quer	Stichzahl	Muster	S, F, H	М
1 (51)	2,0	16	42	Großer Riegel	*	
2	2,0	10	42	Großer Riegel	*	
3	2,5	16	42	Großer Riegel	*	
4	3,0	24	42	Großer Riegel		
5	2,0	10	28	Großer Riegel	*	
6	2,5	16	28	Großer Riegel	*	
7	2,0	10	36	Großer Riegel	*	
8	2,5	16	36	Großer Riegel	*	
9	3,0	24	56	Großer Riegel		
10	3,0	24	64	Großer Riegel		
11	2,5	6	21	Kleiner Riegel (Augenknopfloch)	*	
12	2,5	6	28	Kleiner Riegel (Augenknopfloch)	*	
13	2,5	6	36	Kleiner Riegel (Augenknopfloch)	*	
14	2,0	8	14	Maschenwarenriegel	*	*
15	2,0	8	21	Maschenwarenriegel	*	*
16	2,0	8	28	Maschenwarenriegel	*	*
17	0	10	21	Geradliniger Riegel	*	
18	0	10	28	Geradliniger Riegel	*	
19	0	25	28	Geradliniger Riegel		
20	0	25	36	Geradliniger Riegel		
21	0	25	41	Geradliniger Riegel		
22	0	35	44	Geradliniger Riegel		
23	20	4,0	28	Längsriegel		
24	20	4,0	36	Längsriegel		
25	20	4,0	42	Längsriegel		
26	20	4,0	56	Längsriegel		
27	20	0	18	Geradliniger Längsriegel		
28	10	0	21	Geradliniger Längsriegel		
29	20	0	21	Geradliniger Längsriegel		
30	20	0	28	Geradliniger Längsriegel		
38	2,0	8	28	Maschenwarenriegel	*	*

Die mit einem Sternchen * gekennzeichneten Muster können mit der Werkseinstellung genäht werden. Wenn Sie ein Standardmuster ohne Sternchen * verwenden wollen, lesen Sie den Abschnitt "Einstellung der Aktivierung / Deaktivierung des Musterdatenaufrufs" im Kapitel "VERWENDUNG DES SPEICHERSCHALTERS" durch.

3. Tabelle der Standardmuster

<u> </u>				N 1"1	0 .	
	Nr.	r. Stichdiagramm		Nähr		(Hinweis 2) Nähgutklemm-
	INT.	Stichdiagramm	Stichzah	(mm)		fuß-Nr.
			_	Längs	Quer	
	1	©78	42	2,0	16	1
	(51)	*********** *************************				2
						3
	2	.00000000000000000000000000000000000000		2,0	10	1
		# \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\				2
						3
	3			2,5	16	1
	*	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\				4
	4			3,0	24	6
	<u>*</u>			0,0		
		* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *				7
	5		28	2,0	10	1
ir		%\^\^\				2
ßei						3
Großer Riege	6			2,5	16	1
ieg	*					
<u> </u>		8888888				4
	7		36	2,0	10	1
	'	%\^^^		_,		2
		1,4,4,4,4,4,4,4,4,4,4,4,4,4,4,4,4,4,4,4				3
	8			2,5	16	1
	%			2,5	10	'
	*					4
			F.C.	2.0	04	6
	9 ※	₩ ₩₩₩₩₩₩	56	3,0	24	
	*	\$				7
	40			0.0	0.1	
	10	&	64	3,0	24	6
	*	#				7
					_	
	11	જીત તે તે તે તે	21	2,5	6	8
		° }^\^\^\				
증						
Kleiner Riegel	12	ଳୟ ବୃଦ୍ୟ କୁ କୁ କୁ କୁ କୁ	28	2,5	6	
ľΠ		* }				
l ee						
<u> je</u>	13	୍ୟୁଟି ଅଟ ଖ ପ ଜନ ଜନ ଜନ ଜନ	36	2,5	6	
						<u> </u>
	14		14	2,0	8	5
Ĭ						
JSC						
her	15		21	2,0	8	1
\ \ \				, -		
are		88888				
nrić	16		28	2,0	8	†
Maschenwarenriegel	•	}		_,		
-						
				L		

	Nr.	Stichdiagramm	Stichzahl		maße nm)	(Hinweis 2) Nähgutklemm-
$ \ $	' '' '	Stichulagramm	zahl	Längs	Quer	fuß-Nr.
	17		21	0	10	1
						2
		~				3
	18	○	28	0	10	1
						2
			_			3
àera	19			0	25	6
ıdlini						7
ger F	20		36	0	25	6
Geradliniger Riegel						7
	21		41	0	25	6
						7
	22		44	0	35	(Hinweis3)
	23	(a) (b) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c	28	20	4,0	9
		(Rickeite)				10
_	24	Pilokseite Workseite Works	36	20	4,0	9
Längsriegel		(Rückseite) (Rückseite) (Rückseite) (Rückseite) (Auckseite) (Auckseite) (Auckseite) (Auckseite) (Auckseite) (Vorderseite) (Vorderseite) (Vorderseite) (Vorderseite)				10
rieg	25	(E) 1888888888888888888888888888888888888	42	20	4,0	9
<u> </u>		(Sodewell)				10
	26	Rickseite)	56	20	4,0	9
		(한 1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.				10
Ge	27	(Rückseite)	18	20	0	11
radliniger	28	(Rückseite)	21	10	0	
Geradliniger Längsriegel	29	(Rückseite) (Rückseite) (Rückseite) (Rückseite) (Rückseite)		20	0	
gel	30	(Rückseite)	28	20	0	
	<u> </u>	. Die unter "Nähmaße"		geben	en We	rte gelter

- Die unter "Nähmaße" angegebenen Werte gelten für ein Maßstabsverhältnis von 100%.
- 2. Die Nähgutklemmfuß-Nr. ist aus der separaten Tabelle der Nähgutklemmfüße ersichtlich.
- Vor sicht 3. Für Nr. 22 muß der Nähgutklemmfußrohling bearbeitet werden.
 - 4. Zum Nähen von Denim die mit Sternchen ※ | gekennzeichneten Muster verwenden.
 - 5. Nr. 51 gilt für Maschinen ohne Fadenklemmvorrichtung.

	Nr.	Stichdiagramm	Stichzahl	Nähn (m	naße ım)	(Hinweis 2) Nähgutklemm-
$ \ $			<u>a</u>	Längs	Quer	fuß-Nr.
	31		52	7	10	13
	32	₩₩₩₩	63	7	12	13
	33		24	6	10	13
Halbmondriegel	34		31	6	12	13
ndriegel	35		48	10	7	14
	36		48	10	7	14
Große	37	40.11.11.11.11.11.11.11.11.11.11	90	3	24	6
Großer Riegel		1				7
Maschenwarenriegel	38		28	2	8	5
Runc	39		28	ø-	12	16
Rundriegel	40		48			

	Nr.	Stichdiagramm	Stichzahl	Nähn (m	naße m)	(Hinweis 2) Nähgutklemm- fuß-Nr.
			ahi	Längs	Quer	IUD-IVI.
	41		29	20	2,5	12
	42	\$\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	39	25	2,5	12
Längs	43	}}\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	45	25	2,5	12
sriegel	Längsriegel		58	30	2,5	12
	45		75	30	2,5	12
	46	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	42	30	2,5	12
	47	_	91	Ø	8	15
Kre	48		99			
Kreisriegel	49		148			
9	50		164			

(Vorsicht)

Die Muster Nr. 41 bis 46 sind für die optionale Materialklammer Nr. 12 vorgesehen. Der Nullpunkt der Muster weicht nach oben und unten um 5 mm von den Längsriegelmustern Nr. 23 bis 26 ab.

4. Tabelle der Nähgutklemmfüße

	1	2	3	4	5	
		13518659 (Baug	r.)	13548557 (Baugr.)	13542964 (Baugr.)	
Nähgutklemmfuß	\$	20 27 27 8.28	27 1,5	10 4,6		
	14116107	14116404	14116800	14116305	14116206	
	(Mit Riffelung)	(ohne Riffelung)	(ohne Riffelung)	(Mit Riffelung)	(Mit Riffelung)	
Transportplatte	25 25 25 27 27 27 27 27	25 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29	20	## P'S 4	11,4	
Nähspezifikation	S	F	F	H/W	М	
% Fingerschutz	13533104					
Bemerkungen	Standardzubehör für Maschinenkopf des Typs S (Standard)	Ausstattung mit M Typs F (Grundsto (abhängig vom Bo	Optional	Standardzubehör für Maschinenkopf des Typs M (Maschenware)		

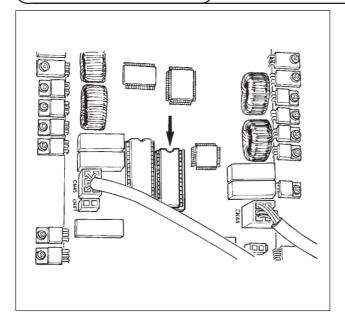
^{*} Bringen Sie beim Auswechseln des Nähgutklemmfußes einen passenden Fingerschutz an.

	6	7	8	9	10	11
		151(Baugr.)	13542451 (Baugr.)			13561360 (Baugr.)
Nähgutklemmfuß	92°C 27 35 35		85 22 38 87 87 87	5,6	23 24,1	02 2
	13548003	13554803	14116602	14116503	14116909	14116701
	(Mit Riffelung)	(Mit Riffelung)	(Mit Riffelung)	(ohne Riffelung)	(ohne Riffelung)	(ohne Riffelung)
Transportplatte	25	27,4	24	25	5,6	22 4 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7
Nähspezifikation	S	H/W	S	F	F	F
Fingerschutz **	1354	8300	13533104		13573407	
Bemerkungen	Sonderzubehör Standardzubehör für Maschinenkopf des Typen H (Schwerer Stoff) und W (Doppelkapazitätsgreifer)		Sonderzubehör	Zubehör für Typs (abhängig vom B		Sonderzubehör

	12 13		14	15	16
	14137509 (rechts) 14137608 (links)	40021871 (rechts) 40021872 (links)	40021874(rechts) 40021875 (links)	40021877(rechts) 40021878 (links)	40021880(rechts) 40021881 (links)
Nähgutklemmfuß	09 EE 4 13,6	14 23	45	000 10 30	45
	14137707	40021873	40021876	40021879	40021882
	(ohne Riffelung)	(Mit Riffelung)	(Mit Riffelung)	(Mit Riffelung)	(Mit Riffelung)
Transportplatte	30 09	**** 14.4	# O12.5	# 0,10, 2	97A.A.
Nähspezifikation	F	S	S	S	S
Fingerschutz ※	nutz 14135305		1353	3104	
Bemerkungen	Sonderzubehör	Sonderzubehör	Sonderzubehör	Sonderzubehör	Sonderzubehör

^{*} Bringen Sie beim Auswechseln des Nähgutklemmfußes einen passenden Fingerschutz an.

5. LK-1900 Daten-ROM



Setzen Sie das LK-1900 Daten-ROM zum Gebrauch in den IC-Steckplatz auf der Hauptplatine ein.

- 1. Beachten Sie die Einschubrichtung.
- 2. EEROM kann nicht verwendet werden.



| Vor sicht 3. Wenn die Musternummer mit der des | Standardmusters übereinstimmt, hat das Muster im Daten-ROM Vorrang vor I anderen Mustern.

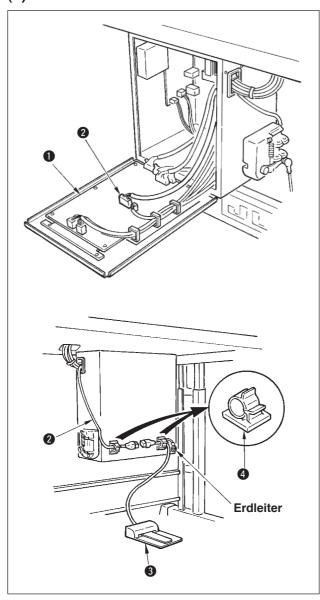
Verwendbares ROM:

27C256 EPROM

JUKI-Teile-Nr.: HL008423000

6. Anschluss des Sonderpedals

(1) Anschluß des Fußschalters PK-57



- 1) Schließen Sie das PK-57 Adapterkabel 2 an CN41 der Hauptplatine 1 an.
- 2) Verbinden Sie das Kabel des PK-57 3 mit dem PK-57 Adapterkabel auf der Rückseite des Schaltkastens. Sichern Sie dann das Kabel an zwei Stellen mit Haftklemmen 4. Sichern Sie das Erdungskabel des PK-57 zusätzlich mit einer Schraube, wie in der Abbildung gezeigt.

PK-57: Teile-Nr. GPK570010B0 PK-57 Adapterkabel: Teile-Nr. M90135900A0 Teile-Nr. E9607603000 Haftklemme:

3) Stellen Sie die Speicherschalter wie folgt ein.

Speicherschalternummer	Einstellwert
19	2
20	1
24	1

7. Fehlerliste

Anzeige	Fehlerbezeichnung	Beschreibung des Fehlers	Abhilfemaßnahmen	Bemerkungen
	Maschinenblockierung	Die Hauptwelle der Nähmaschine dreht sich aufgrund einer Störung nicht.	Den Netzschalter ausschalten, und die Störungsursache beseitigen.	
<i>11</i> 1 3	Musternummerfehler	Die gesicherte Mustemummer ist nicht im Daten-ROM registriert worden, oder sie ist auf Auslesesperre eingestellt. Die Musternummer ist auf "O" eingestellt.	Die Rückstelltaste drücken und die Mustemummer überprüfen. Den Inhalt des Speicherschalters Nr. 201 überprüfen.	
7 7 7	Nadelstangenstellungsfehler	Die Nadelstange befindet sich nicht in der vorgeschriebenen Stellung.	Die Nadelstange durch Drehen des Handrads auf die vorgeschriebene Stellung zurückstellen.	
<u> </u>	Nähflächenüberschreitung	Die Nähfläche überschreitet die Grenze.	Die Rückstelltaste drücken, dann Muster und X/Y-Maßstabsrate überprüfen.	Dieser Fehler wird bei einer Überschreitung der max. Nähfläche von 30 x 40 ausgegeben. Es besteht kein Schutz gegen Berührung zwischen Materialklammer und Nadel.
[h]	Vergrößerungsfehler	Die Stichlänge überschreitet 10 mm.	Die Rückstelltaste drücken, dann Muster und X/Y-Maßstabsrate überprüfen.	
5 4 3	Musterdatenfehler	Die Musterdaten können nicht übernommen werden.	Den Netzschalter ausschalten, und das Daten-ROM überprüfen.	
	Zwischenstopp	Zwischenstopp durch Betätigung der Rückstelltaste während des Betriebs der Nähmaschine. (Siehe Speicherschalter Nr. 31.)	Mit Hilfe der Rückstelltaste einen Neustart oder eine Nullpunktrückstellung nach dem Fadenabschneiden durchführen. (Einzelheiten dazu im Abschnitt "Gebrauchsweise des Zwischenstopps", S. 29.)	
	Fettnachfüllzeit-Information	Information über die Zeit der Fettnachfüllung an den angegebenen Stellen	Füllen Sie die angegebenen Stellen mit Fett auf, und setzen Sie den Speicherschalter Nr. 245 mit der Rückstelltaste auf "O". Der Fehler kann mit der Rückstelltaste aufgehoben werden, wenn eine sofortige Fettnachfüllung während des Nähbetriebs nicht durchführbar ist.	Siehe den Posten "Auffüllen der angegebenen Stellen mit Fett" unter WARTUNG auf S. 37.
1 22 3	Fehler der Fettnachfüllwarnung	Die Nähmaschine bleibt stehen, da der Zeitpunkt der Fettnachfüllung der angegebenen Stellen erreicht worden ist.	Führen Sie eine sofortige Fettnachfüllung durch, und setzen Sie den Speicherschalter Nr. 245 mit der Rückstelltaste auf "0".	Siehe den Posten "Auffüllen der angegebenen Stellen mit Fett" unter WARTUNG auf S. 37.
706 3	Kopfneigungsfehler	Der Kopfneigungs-Erkennungsschalter ist eingeschaltet.	Die Nähmaschine kann nicht bei geneigtem Kopf betrieben werden. Den Nähmaschinenkopf auf seine korrekte Position zurückstellen.	
E # E = 3	Z-Phasen-Erkennungsfehler	Die Erkennung des oberen Totpunkts der Nähmaschine kann nicht durchgeführt werden.	Den Netzschalter ausschalten und prüfen, ob der Steckverbinder CN14 an der SDC-Platine lose oder abgetrennt ist.	
506 3	Fadenabschneider-Positionsfehler	Der Fadenabschneider befindet sich nicht in der korrekten Position.	Den Netzschalter ausschalten und prüfen, ob der Steckverbinder CN66 an der FLT-Platine lose oder abgetrennt ist.	
100 Z	Nadelfadenklemmen-Positionsfehler	Die Nadelfadenklemme befindet sich nicht in der korrekten Position.	Den Netzschalter ausschalten und prüfen, ob CN65 an der FLT-Platine lose oder abgetrennt ist.	

Anzeige	Fehlerbezeichnung	Beschreibung des Fehlers	Abhilfemaßnahmen	Bemerkungen
	Codiererstörung A	Die A- oder B-Phase des Codierers kann nicht erkannt werden.	Den Netzschalter ausschalten und prüfen, ob CN14 lose oder abgetrennt ist.	
[4]	Codiererstörung B	Die U-, V- oder W-Phase des Codierers kann nicht erkannt werden.	Den Netzschalter ausschalten und prüfen, ob CN14 lose oder abgetrennt ist.	
[E L 1]	Rückwärtsdrehung des Motors	Der Motor dreht sich rückwärts.	Den Netzschalter ausschalten und prüfen, ob die Kopplung des Hauptmotors lose ist.	
	Überspannungsfehler	Die Stromquellenspannung liegt über dem vorgeschriebenen Wert.	Die Spannung der Stromquelle überprüfen.	
	Niederspannungsfehler	Die Stromquellenspannung ist unzulänglich.	Die Spannung der Stromquelle überprüfen.	
	Motortreiberstörung	Ein Fehler im Motortreiber wurde erkannt.	Den Netzschalter ausschalten und nach einer Weile wieder einschalten.	
E 0 6 3	Schrittmotor-Stromquellenstörung	Die Stromquelle des Schrittmotors wird nicht ausgegeben.	Den Netzschalter ausschalten, und die Sicherung F1 der DSC-Platine überprüfen.	Die Ursache für das Durchbrennen der Sicherung ausfindig machen.
7 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	Magnetstromquellenstörung	Die Stromquelle des Magneten wird nicht ausgegeben.	Den Netzschalter ausschalten, und die Sicherung F2 der D SDC-Platine überprüfen.	Die Ursache für das Durchbrennen der Sicherung ausfindig machen.
<u> </u>	Überhitzung der SDC-Platine	Überhitzung der SDC-Platine	Den Netzschalter ausschalten und nach einer Weile wieder einschalten.	
<u>r a a a a</u>	X-Nullpunkt-Wiedergewinnungsfehler	Der X-Nullpunktsensor ändert sich nicht.	Den Netzschalter ausschalten und prüfen, ob CN62 der INT-Platine oder CN42 der Hauptplatine lose oder abgetrennt ist.	
	Y-Nullpunkt-Wiedergewinnungsfehler	Der Y-Nullpunktsensor ändert sich nicht.	Den Netzschalter ausschalten und prüfen, ob CN63 der INT-Platine oder CN43 der Hauptplatine lose oder abgetrennt ist.	
	Materialklammer-Nullpunkt- Wiedergewinnungsfehler	Der Materialklammer-Nullpunktsensor ändert sich nicht.	Den Netzschalter ausschalten und prüfen, ob CN64 der INT-Platine oder CN44 der Hauptplatine lose oder abgetrennt ist.	
	Nadelfadenklemmen-Nullpunkt- Wiedergewinnungsfehler	Der Nadelfadenklemmen-Nullpunktsensor ändert sich nicht.	Den Netzschalter ausschalten und prüfen, ob CN65 der INT-Platine oder CN45 der Hauptplatine lose oder abgetrennt ist.	
h / 5 J	Transportstörung	Eine Zeitverzögerung zwischen Transport und Hauptwelle ist aufgetreten.	Den Netzschalter ausschalten und prüfen, ob die Kopplung des Hauptmotors lose ist.	

Anzeige	Fehlerbezeichnung	Beschreibung des Fehlers	Abhilfemaßnahmen	Bemerkungen
	Kommunikationsfehler zwischen Bedienungstafel und MAIN	Kommunikation zwischen Bedienungstafel und MAIN ist nicht möglich.	Den Netzschalter ausschalten und prüfen, ob CN34 an der MAIN-Platine lose ist.	
<u> </u>	Kommunikationsfehler zwischen Bedienungstafel und SDC	Kommunikation zwischen MAIN und SDC ist nicht möglich.	Den Netzschalter ausschalten und prüfen, ob CN32 der MAIN-Platine oder CN15 der SDC-Platine abgetrennt oder lose ist.	
818 3	Überhitzung der Hauptplatine	Überhitzung der Hauptplatine	Den Netzschalter ausschalten und nach einer Weile wieder einschalten.	
[MAIN-Speicher-Schreibstörung	Speicher-Schreibvorgang von MAIN-Platine ist nicht möglich.	Den Netzschalter ausschalten und den Einschub des ROM von U22 der MAIN-Platine überprüfen.	
245	INT-Speicher-Schreibstörung	Speicher-Schreibvorgang der Kopfplatine ist nicht möglich.	Den Netzschalter ausschalten und prüfen, ob CN38 an der MAIN-Platine abgetrennt oder lose ist.	
(ohne Anzeige)	Anormale Stromquelle Steckverbinder-Abtrennung	Stromquellenspannung ist unterschiedlich. Der Steckverbinder ist abgetrennt.	Den Netzschalter ausschalten, die Stromquellenspannung feststellen, und prüfen, ob CN3 der FLT-Platine oder CN13 der SDC-Platine abgetrennt oder lose ist.	

8. Störungen und Abhilfemassnahmen (Nähbedingungen)

Störung	Ursache	Abhilfemaßnahmen	Seite
 Der Nadelfaden schlüpft am Anfang der Riegelnaht aus der 	① Stiche werden am Nähanfang ausgelassen.	 Den Abstand zwischen Nadel und Greifer auf 0,05 bis 0,1 mm einstellen. Die Soft-Start - Funktion am Anfang der Riegelnaht 	33 38
Nadel.	② Der nach dem Fadenabschneiden in der	aktivieren. O Den Fadenspannungs - Freigabezeitpunkt des	
	Nadel verbleibende Faden ist zu kurz.	 Fadenspannungsreglers Nr. 2 korrigieren. Die Spannung der Fadenanzugsfeder erhöhen, oder die Spannung des Fadenspannungsreglers Nr. 1 verringern. 	16
	③ Der Spulenfaden ist zu kurz.	 Die Spulenfadenspannung verringern. Den Abstand zwischen Stichlochführung und Gegenmesser vergrößern. 	15 34
	Die Nadelfadenspannung beim 1. Stich ist zu hoch. -	Spannung beim 1. Stich verringern.	
	⑤ Die Fadeneinspannung ist instabil (Stoff neigt zum Dehnen, Faden gleitet schlecht, Faden ist zu dick usw.).	 Drehzahl beim 1. Stich am N\u00e4hanfang verringern. (Bereich von 600 bis 1.000 U/min) Stichzahl der Fadeneinspannung auf 3 bis 4 Stiche erh\u00f6hen. 	
	6 Teilung am 1. Stich ist zu klein.	Teilung beim 1. Stich verlängern.Nadelfadenspannung beim 1. Stich verringern.	
Faden reißt häufig, oder Synthetikgarn spaltet sich fein.	Greifer oder Greifertreiber weisen Kratzer auf.	 Greifer oder Greifertreiber ausbauen und die Kratzer mit einem Schleifstein oder einer Schwabbelscheibe entfernen. 	
	Die Stichlochführung weist Kratzer auf. Die Nadel kollidiert mit dem Nähgutklemmfuß.	Die Stichlochführung schwabbeln oder auswechseln. Die Position des Nähgutklemmfußes einstellen.	33
	④ Faserabfälle befinden sich in der Rille des Greiferlaufrings.⑤ Die Nadelfadenspannung ist zu hoch.	Den Greifer ausbauen und Fadenabfälle vom Greiferlaufring entfernen.Die Nadelfadenspannung verringern.	15
	⑥ Die Spannung der Fadenanzugsfeder ist zu hoch.⑦ Das Synthetikgarn schmilzt aufgrund von	Die Spannung der Fadenanzugsfeder verringern. Silikonöl verwenden.	16 14
	Reibungswärme.		
Die Nadel bricht oft.	 Die Nadel ist verbogen. Die Nadel kollidiert mit dem Nähgutklemmfuß. Die Nadel ist zu dünn für den Stoff. 	 Die Nadel auswechseln. Die Position des Nähgutklemmfußes richtig einstellen. Die Nadel durch eine andere ersetzen, deren 	13 33
	Die Nadel wird bei Berührung mit dem	Feinheitsnummer für den Stoff geeignet ist. Die Nadel - Greifer - Beziehung korrigieren.	33
	Greifertreiber verbogen. 5 Der Nadelfaden wird am Nähanfang von der Materialklammer eingeklemmt. (Nadelbiegung)	 Vergrößern Sie den Abstand zwischen Nadel und Wischer. (23 bis 25 mm) 35 	35
Der Fadenabschneider	Das Gegenmesser ist stumpf.	Das Gegenmesser auswechseln.	
versagt.	Der Höhenunterschied zwischen Stichlochführung und Gegenmesser ist zu klein.	Die Biegung des Gegenmessers vergrößern.	
	3 Die Position des beweglichen Messers ist falsch.	Die Position des beweglichen Messers korrigieren.	34
(many Oracle ()	Der letzte Stich ist ausgelassen worden. Spulonfadenspannung ist zu piedrig.	Die Synchronisierung zwischen Nadel und Greifer korrigieren. Die Synlenfadenspannung erhöben.	33
(nur Spulenfaden)	Spulenfadenspannung ist zu niedrig. Die Synchronisierung zwischen Nadel und	 Die Spulenfadenspannung erhöhen. Den Greifer in bezug auf die Nadel korrekt 	
Stiche werden häufig ausgelassen.	 Die Synchronisierung zwischen Nadel und Greifer ist schlecht. Der Abstand zwischen Nadel und Greifer 	ausrichten. O Den Greifer in bezug auf die Nadel korrekt	33 33
	ist zu groß. 3 Die Nadel ist verbogen.	ausrichten. Die verbogene Nadel auswechseln.	13
	Die Nadel wird bei Berührung mit dem Greifertreiber verbogen.	Die Position des Greifertreibers korrigieren.	33

Störung	Ursache	Abhilfemaßnahmen	Seite
6. Der Nadelfaden kommt auf der Rückseite des Stoffs heraus.	 Die Nadelfadenspannung ist nicht hoch genug. Der Spannungsfreigabemechanismus arbeitet nicht richtig. Der nach dem Fadenabschneiden in der Nadel verbleibende Faden ist zu lang. Stichzahl ist zu klein. Wenn die Nählänge kurz ist (Das Ende des Nadelfadens steht auf der Kehrseite des Nähprodukts über.) Stichzahl ist zu klein. 	 Die Nadelfadenspannung erhöhen. Prüfen, ob die Spannungsscheiben Nr. 2 während des Riegelns freigegeben werden. Die Spannung des Fadenspannungsreglers Nr. 1 erhöhen. Fadenklemme ausschalten. Fadenklemme ausschalten. Die untere Platte verwenden, deren Loch größer als der Nähfuß ist. 	15
Der Faden reißt beim Fadenabschneiden.	Die Position des beweglichen Messers stimmt nicht.	Die Position des beweglichen Messers korrigieren.	34
Der Nadelfaden verfängt sich an der Fadenklemme.	Der Nadelfaden am Nähanfang ist zu lang.	Fadenspannungsregler Nr. 1 anziehen, und Länge des Nadelfadens auf 33 bis 36 mm einstellen.	
9. Ungleichmäßige Nadelfadenlänge	Die Spannung der Fadenanzugsfeder ist zu niedrig.	Die Spannung der Fadenanzugsfeder erhöhen.	
10. Die Länge des Nadelfadens wird nicht kurz.	 Die Spannung des Fadenspannungsreglers Nr. 1 ist zu niedrig. Die Spannung der Fadenanzugsfeder ist zu hoch. Die Spannung der Fadenanzugsfeder ist zu niedrig, und die Bewegung ist instabil. 	 Die Spannung des Fadenspannungsreglers Nr. 1 erhöhen. Die Spannung der Fadenanzugsfeder verringern. Die Spannung der Fadenanzugsfeder erhöhen, und den Hub ebenfalls verlängern. 	
11. Der Knotenteil des Spulenfadens beim 2. Stich am Nähanfang erscheint auf der Oberseite.	 Der Spulentotgang ist zu groß. Die Spulenfadenspannung ist zu niedrig. Die Nadelfadenspannung beim 1. Stich ist zu hoch. 	 Die Position des Schwingmessers einstellen. Die Spulenfadenspannung erhöhen. Die Nadelfadenspannung beim 1. Stich verringern. Die Fadenklemme ausschalten. 	

9. Tabelle der Zubehörteile

Bezeichnung	Тур	Teile-Nr.	Bemerkungen
Transportplattenrohling	Ohne Riffelung / bearbeitet	14120109	
Transportplattornerning	Nähfläche : 20 längs X 40 quer	11120100	
	Mit Riffelung / bearbeitet	14120307	
	Nähfläche : 20 längs X 40 quer	14120007	
	Ohne Riffelung / Edelstahl	14120505	t = 0.5
	Nähfläche : 20 längs X 40 quer	14120303	1 = 0.5
***	Ohne Riffelung/ bearbeitet	40021855	
	Nähfläche : 30 längs X 40 quer	40021033	
t = 1,2	Ohne Riffelung / ohne Verarbeitung	40021856	
,	Nähfläche : 30 längs X 40 quer	40021030	
	Ohne Riffelung/ Edelstahl	40021857	t = 0.5
	Nähfläche : 30 längs X 40 quer	40021037	1 = 0.5
	Mit Riffelung / bearbeitet	40021858	
	Nähfläche : 30 längs X 40 quer	40021030	
	Mit Riffelung / ohne Verarbeitung	40021859	
	Nähfläche : 30 längs X 40 quer	40021659	
Nähautklommfuß Gloitplatta (Paugr.)	Training to the same	14101060	Claitalatta für
Nähgutklemmfuß-Gleitplatte (Baugr.)		14121263	Gleitplatte für
			Stoffdrückerrohling
ПП			
Oka # aluma ala uma la librara	Ohne Diffelines / heavheitet (veelste)	4404704	
Stoffdrückerrohling	Ohne Riffelung / bearbeitet (rechts)	14121701	
	Nähfläche : 20 längs X 40 quer	44404000	
	Ohne Riffelung / bearbeitet (links)	14121800	
	Nähfläche : 20 längs X 40 quer	40004054	
(• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	Ohne Riffelung / bearbeitet (rechts)	40021851	
	Nähfläche: 30 längs X 40 quer	40004050	
t = 3,2	Ohne Riffelung / bearbeitet (links)	40021852	
t = 3,2	Nähfläche: 30 längs X 40 quer	10001050	
	Ohne Riffelung / ohne Verarbeitung (rechts)	40021853	
	Nähfläche: 30 längs X 40 quer	10001051	
	Ohne Riffelung / ohne Verarbeitung (links)	40021854	
	Nähfläche : 30 längs X 40 quer		
Stichlochführung	A=1,6 B=2,6	B2426280000	Typ S (Standard)
_	mit Aussparung		
	A=1,6 B=2,0	D2426282C00	Typ F und M
	ohne Aussparung		
	A=2,3 B=4,0	14109607	Typ H und W
B Ø Ø	ohne Aussparung		
	A=2,7 B=3,7	D2426MMCK00	
	ohne Aussparung		schwere Stoffe
Fingerschutz (1)	A=56,5 B=64	13533104	
_ <i></i>			
	A=59 B=74	13548300	Für große
			Riegel
В			

Bezeichnung	Тур	Teile-Nr.	Bemerkungen
Fingerschutz (2)	A=66,5 B=43	13573407	Für Längsriegel
Fingerschutz (3) B SM8040302TP	A=21,5 B=35,5	14120000	Für Sonderstoffdrücker
Materialklammer-Rohling	Ohne Riffelung / bearbeitet (rechts) Ohne Riffelung / bearbeitet (links)	40021869 40021870	
14 14 14 36 36			

II. BESCHREIBUNG DES MODELLS LK-1901A, COMPUTERGESTEUERTE HOCHGESCHWINDIGKEITS-AUGENKNOPFLOCH-RIEGELMASCHINE

1. Technische Daten

Hier sind nur die technischen Daten aufgeführt, die von denen des Modells LK-1900A abweichen.

1) Nähgeschwindigkeit Max. 3.000 St/min

2) Nadel DPx5 #14, #16

3) Hubmethode des Nähgutklemmfußes Schrittmotor

4) Hub des Nähgutklemmfußes Max. 17mm

5) Anzahl der Standardmuster...... 3 Muster

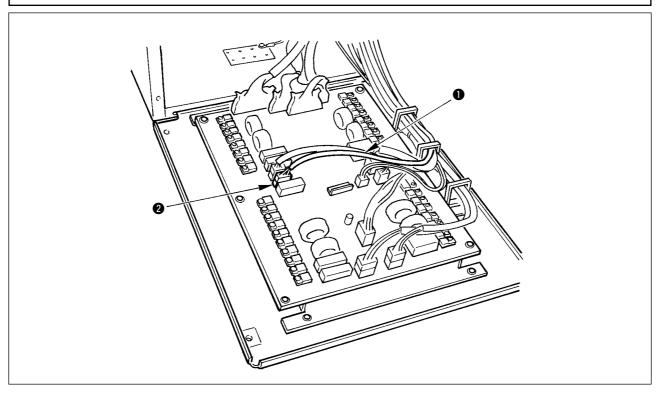
Materialklammerlüftung

2. Installation der Nähmaschine und Betriebsvorbereitung



WARNUNG:

Die Maschine muß beim Transportieren von mindestens zwei Personen getragen werden.



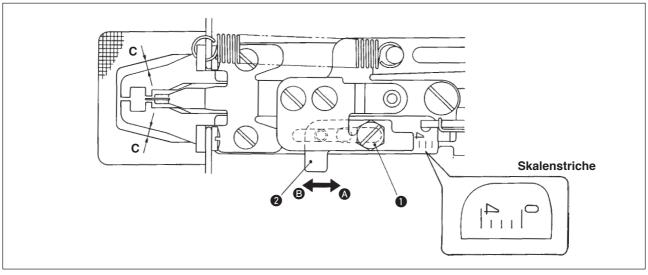
- 1) Mit Ausnahme des Anschlusses der Magnetspule für die Nähgutklemmfußhaltereinheit sind Installation und Betriebsvorbereitung des Modells LK-1901A die gleichen wie für das Modell LK-1900A.
- 2) Den Steckverbinder CN47 1 des Relaiskabels der Nähgutklemmfußhaltereinheit mit dem Steckverbinder CN47 2 an der MAIN-Leiterplatte im Inneren des Schaltkastens verbinden.

3. Einstellung des Stoffschließbetrags



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



- Der maximale Schließbetrag ist 4 mm. Wegen der Beziehung zwischen dem Transportplattenfenster und dem N\u00e4hgutklemmfu\u00db (Ma\u00db C) wurde der Betrag jedoch vor der Auslieferung auf 2 mm eingestellt. (Skalenposition: 2)



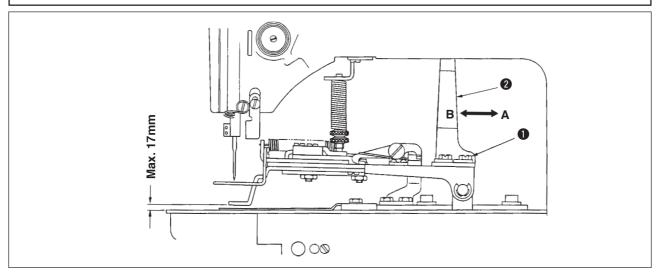
Un den Stoffschließbetrag auf mehr als 3 mm zu erhöhen, erweitern Sie das Transportplattenfenster durch nachträgliche Bearbeitung (Vergrößerung von Maß C), so daß das Transportplattenfenster nicht mit dem Nähgutklemmfuß in Berührung kommt.

4. Einstellung des Nähgutklemmfußhubs



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.

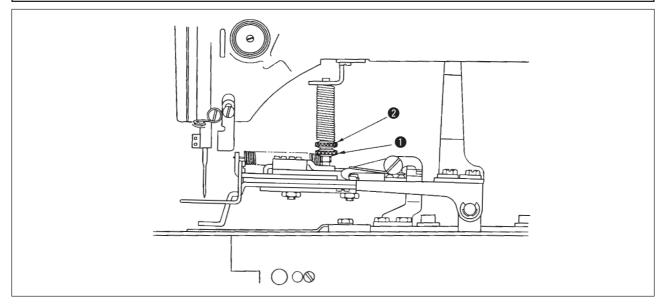


5. Einstellung des Drucks der Nähgutklemmeneinheit



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



1) Der Druck der N\u00e4hgutklemmeneinheit sollte auf ein Minimum eingestellt werden, solange sich der Stoff w\u00e4hrend des N\u00e4hens nicht kr\u00e4uselt. Die Schraube 1 l\u00f6sen und die Einstellschraube 2 drehen, um den obengenannten Druck zu erhalten.

6. Einstellung der Stoffschließungsoperation

- Der Stoffschließungsvorgang erfolgt mittels Elektromagnet, und die Umschaltung der Betriebseinstellung (wirksam/unwirksam) ist möglich. Die Stoffschließung wurde werksseitig auf gleichzeitigen Betrieb mit dem Nähen eingestellt.
- 2) Falls keine Stoffschließung durchgeführt wird, erfolgt die Umschaltung durch den Speicherschalter. Das Bedienungsverfahren entnehmen Sie bitte dem Punkt "Verwendung des Speicherschalters" in der Betriebsanleitung des Modells LK-1900A.
- Liste der Speicherschalterfunktionen

Nr.	Funktion	Einstellbereich	Werkseinstellung
50	Einstellung der	0 : Ineffective	2
	Stoffschließungsoperation	1 : Synchronisiert mit	
		Materialklammer	
		2 : Synchronisiert mit Start	

- ※ Einstellbereich "1": Die Stoffschließung erfolgt gleichzeitig mit dem Senken des Nähgutklemmfußes.

 Einstellbereich "2": Die Stoffschließung erfolgt gleichzeitig mit dem Nähen nach dem Senken des Nähgutklemmfußes.
- Angaben zum Inhalt der Speicherschalter-Funktionsnummern außer Speicherschalter Nr. 50 finden Sie in der Liste der Speicherschalterfunktionen in der Bedienungsanleitung des Modells LK-1900A.

7. Auswahl und Bestätigung der Nähmuster



WARNUNG:

Überprüfen Sie bei Verwendung eines exklusiven Nähgutklemmfußes die Form des Nähmusters. Falls das Nähmuster den Bereich des Nähgutklemmfußes überschreitet, kommt die Nadel während des Nähvorgangs mit dem Nähgutklemmfuß in Berührung, was zu Nadelbruch oder anderen gefährlichen Situationen führen kann.

- 1) Die Muster für Augenknopflochriegeln sind von Nr. 11 bis Nr. 13.
- 2) Bei Durchführung der Stoffschließungsoperation betragen die maximalen Nähmaße 3 x 7 mm. Breite und Länge sollten mit Hilfe der Vergrößerungs-/Verkleinerungsfunktion auf den geeignetsten Wert eingestellt werden. Näheres über das Einstellen, Überprüfen oder Ändern des Nähmusters ist dem in der Bedienungsanleitung des Modells LK-1900A beschriebenen Abschnitt "Bedienung der Nähmaschine (grundlegend)" zu entnehmen.



sicht Überprüfen Sie nach der Einstellung den Nadeleinstichpunkt, ob die Nadel mit dem Nähgutklemmfuß in Berührung kommt oder nicht.

Musternummer	Nähmaí	Stichzahl	
Wasternammer	Längsrichtung	Querrichtung	Guorizani
11	2,5	6	21
12	2,5	6	28
13	2,5	6	36

Die Nähmaße gelten für ein Vergrößerungsverhältnis von 100%.

III. BESCHREIBUNG DES MODELLS LK-1902A, COMPUTERGESTEUERTE HOCH-GESCHWINDIGKEITS-GÜRTELSCHLAUFEN-NÄHMASCHINE

1. Technische Deten

Hier sind nur die technischen Daten aufgeführt, die von denen des Modells LK-1900A abweichen.

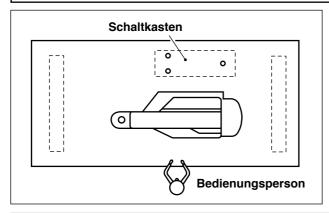
- 1) Nähgeschwindigkeit Max. 3.000 St/min
- 3) Hubmethode des Nähgutklemmfußes Schrittmotor
- 4) Hub des Nähgutklemmfußes Max. 17mm
- 5) Anzahl der Standardmuster...... 6 Muster

2. Installation der Nähmaschine und Betriebsvorbereitung



WARNUNG:

Die Maschine muß beim Transportieren von mindestens zwei Personen getragen werden.



- Die Gürtelschlaufen-Nähmaschine sollte normalerweise seitlich auf dem Tisch installiert werden.
- Installieren Sie den Schaltkasten auf die gleiche Weise wie bei Längsinstallation.
- Verwenden Sie das im Maschinenkopfkarton enthaltene Verlängerungskabel, um den Schaltkasten mit dem Maschinenkopf zu verbinden.



WARNUNG:

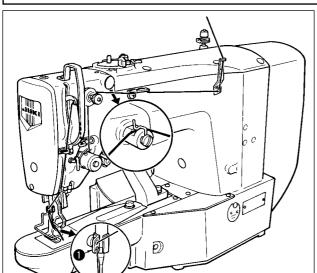
Lassen Sie den Nähmaschinenkopf zum Kippen langsam herunter, bis er auf der Maschinenkopfstütze aufliegt.

3. Einfädeln der Maschine



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



Fädeln Sie die Maschine in der Reihenfolge ein, wie in der obigen Abbildung gezeigt. Lassen Sie den Faden nach dem Ein fädeln der Nadel ca. 4 cm überstehen.



Führen Sie den Faden bei Verweindung von dickem Garn nur durch eines der zwei Löcher in der Nadelstangen-Fadenführung 1.

4. Auswahl und Bestätigung der Nähmuster



WARNUNG:

Überprüfen Sie bei Verwendung eines exklusiven Nähgutklemmfußes die Form des Nähmusters. Falls das Nähmuster den Bereich des Nähgutklemmfußes überschreitet, kommt die Nadel während des Nähvorgangs mit dem Nähgutklemmfuß in Berührung, was zu Nadelbruch oder anderen gefährlichen Situationen führen kann.

1) Die Muster für Gürtelschlaufenannähen sind Nr. 17 bis Nr. 22. Näheres über des Einstellen, Überprüfen oder Ändern des Nähmusters ist dem in der Bedienungsanleitung des Modells LK-1900A beschriebenen Abschnitt "Bedienung der Nähmusters ist dem in der Bedienungsanleitung des Modells LK-1900A beschriebenen Abschnitt "Bedienung der Nähmaschine (grundlegend)" zu entnehmen.



Nähgutklemmfuß in Berührung kommt oder nicht.

* Der Datenaufruf wurde werksseitig auf "unwirksam" eingestellt, da die Nadel mit dem in die Maschine eingebauten Standard-Nähgutklemmfuß in Berührung kommt. Wenn Sie diese Funktion verwenden, machen Sie den Datenaufruf mit Hilfe der Speicherschalterfunktion "Aktivierung oder Deaktivierung des Musterdatenaufrufs" wirksam. Näheres über das Einstellen ist dem in der Bedienungsanleitung des Modells LK-1900A beschriebenen Abschnitt "Verwendung des Speicherschalters" zu entnehmen.

Musternummer	Nähmaí	3e (mm)	Stichzahl
	Längsrichtung	Querrichtung	
17	0	10	21
18	0	10	28
※ 19	0	0 25	
※ 20	0	25	36
※ 21	0	25	42
※ 22	0	35	42

Die Nähmaße gelten für ein Vergrößerungsverhältnis von 100%.

5. Kombination von Nähgutklemmfuß und Transportplatte



WARNUNG:

Überprüfen Sie bei Verwendung eines exklusiven Nähgutklemmfußes die Form des Nähmusters. Falls das Nähmuster den Bereich des Nähgutklemmfußes überschreitet, kommt die Nadel während des Nähvorgangs mit dem Nähgutklemmfuß in Berührung, was zu Nadelbruch oder anderen gefährlichen Situationen führen kann.

Verwenden Sie die korrekte Kombination von Nähgutklemmfuß und Transportplatte in Übereinstimmung mit den Nähbedingungen. Die Kombinationen für normale Auslieferung und Sonderbestellung sind aus der folgenden Tabelle ersichtlich.

Spezifikation	Transportplatte		Nähgutklemmfuß	
LK-1902A	17 2	Teile-Nr.		Teile-Nr.
Standard	7	13544465	24,8	14143002
Für Große	27	Teile-Nr.	2.8	Teile-Nr.
(Sonderbestellungsteil)	7	13545660	27,4	13545504
		Teile-Nr.		Teile-Nr.
Für Große	37 2,4	10547101	37	13545801
(Sonderbestellungsteil)	7	13547161 -	2.8	Teile-Nr.
				13547005
			37,4	

IV. BESCHREIBUNG DES MODELLS LK-1903A, COMPUTERGESTEUERTE HOCHGESCHWINDIGKEITS-STEPPSTICH-KNOPFANNÄHMASCHINE

1. Technische Daten

Hier sind nur die technischen Daten aufgeführt, die von denen des Modells LK-1900A abweichen.

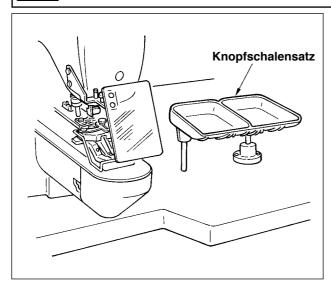
- 1) Nähgeschwindigkeit Max. 2.700 St/min
- 3) Hubmethode des Nähgutklemmfußes Schrittmotor
- 4) Hub des Nähgutklemmfußes Max. 13mm
- 5) Anzahl der Standardmuster...... 50 Muster
- * Die Nadelfadenklemme wurde mit dem Speicherschalter Nr. 35 auf Sperre eingestellt (Werksvorgabe). Siehe 6. "Fadenklemmvorrichtung" unter [5] BEDIENUNG DER NÄHMASCHINE (GRUNDLEGEND).

2. Installation der Nähmaschine und Betriebsvorbereitung



WARNUNG:

Die Maschine muß beim Transportieren von mindestens zwei Personen getragen werden.



- Die Installationsverfahren für Nähmaschinenkopf und Schaltkasten sind die gleichen wie für das Modell LK-1900A. Siehe die Bedienungsanleitung für das Modell LK-1900A.
- Einen Sats der Knopfschalenbasis an einen für die Arbeit zweckmäßigen Platz installieren, da der Satz im Zubehör enthalten ist.
- Die Arbeitsweise ist die gleiche wie die des Modells LK-1900A.



Vergewissern Sie sich vor dem Nähen, daß die Nadel nicht mit dem Rand des Lochs im Knopf in Berührung kommt.

3. Nadel und Faden

Nadel	Nadelfaden	Spulenfaden		
	#60	#80		
DPx17 #14	#60	#60		
DFX17#14	#50	#60		
	#40	#60		

Nadel und Faden sind je nach den Nähbedingungen unterschiedlich. Wählen Sie Nadel und Faden anhand der folgenden Tabelle aus. Baumwollgarn und Polyester-Spinnfasergarn sind zu emphehlen.

4. Verschiedene Nähbetriebsarten

(1) Liste der Nähmuster

Die Anzahl der Fäden und die normalen Nähmaße von X und Y der Nähmuster sind in der folgenden Liste angegeben.

< Nähprogrammliste >

Muster- Nr.	Stickform	Anzahl der Fäden (Faden)	Normales Nähmaß X (mm)	Normales Nähmaß Y (mm)	Muster- Nr.	Stickform	Anzahl der Fäden (Faden)	Normales Nähmaß X (mm)	Normales Nähmaß Y (mm)
1 • 34		6-6			18 • 44		6		
2 • 35		8-8			19 • 45		8		
3		10-10			20		10	3,4	0
4		12-12			21		12		
5 • 36		6-6			22		16		
6 • 37		8-8			23 • 46	1	6		
7		10-10			24		10	0	3,4
8		12-12			25		12		
9•38		6-6			26 • 47		6-6		
10 • 39		8-8	3,4	3,4	27		10-10	3,4	3,4
11		10-10			28 • 48	11	6-6	,	,
12 • 40	(X)	6-6			29		10-10		
13 • 41	8	8-8			30 • 49		5-5-5		
14	(X)	10-10			31		8-8-8	3,0	2,5
15 • 42	8	6-6			32 • 50		5-5-5	-7-	,-
16 • 43	8	8-8			33		8-8-8		
17	8	10-10							

^{*} Die normalen Nähmaße von X und Y gelten für ein Vergrößerungs-/Verkleinerungsverhältnis von 100%. Bei kleinen Knopflöchem (ø1,5 mm oder weniger) die Mustemummem 34 bis 50 verwenden.

(2) Wahl des Nähmusters und der Stichbreite

- Die Wahl des N\u00e4hmusters erfolgt nach dem gleichen Verfahren wie beim Modell LK-1900A.
- O Wenn der Abstand zwischen den Löchern des verwendeten Knopfes nicht mit der normalen Stichbreite der Nähmusternummer übereinstimmt, ist die Stichbreite mit Hilfe der Vergrößerungs-/Verkleinerungsfunktion einzustellen. Das Verfahren für Vergrößerung/Verkleinerung ist das gleiche wie beim Modell LK-1900A. Das Vergrößerungs-/Verkleinerungsverhältnis in bezug auf die Stichbreite ist aus der untenstehenden Tabelle ersichtlich.
- Nach einer Änderung der Nähmusternummer und der Stichbreite ist der Nadeleinstichpunkt zu überprüfen.
 Das Überprüfungsverfahren ist in dem Abschnitt über das Überprüfen der Form des Nähmusters in der Bedienungsanleitung des Modells LK-1900A beschrieben.

O Tabelle des X-Y-Verhältnisses in bezug auf die Stichbreite

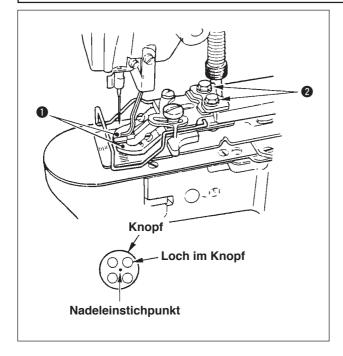
X•Y (mm)	2,4	2,6	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6	4,0	4,3	4,5	4,7	5,2	5,6	6,0	6,2	6,4
%	71	76	82	88	94	100	106	118	126	132	138	153	165	176	182	188

5. Position des Knopfklammerhebels

WARNUNG:



Wenn eine Änderung der Knopfform, des Nähmusters oder der Vergrößerung/Verkleinerung der Stichbreite durchgeführt wird, ist die Nadeleinstichpunkt zu überprüfen. Falls der Nadeleinstichpunkt außerhalb des Lochs Im Knopf llegt, oder das Nähmuster den Bereich der Knopfklammereinheit überschreltet, kommt die Nadel mit dem Knopf oder mit der Knopfklammereinheit in Berührung, was zu Nadelbruch oder anderen gefährlichen Situationen führen kann.



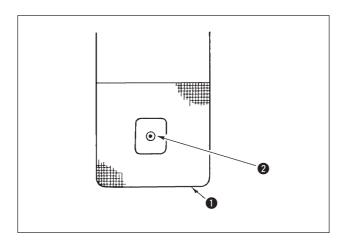
- 1) Drücken Sie die Taste M bei erloschener Nähbetriebs-LED an der Bedienungstafel.
- 2) Drücken Sie die Taste $\boxed{P1}$. $\rightarrow \boxed{[L \mid \underline{J} \mid \underline{J}]}$
- 3) Drücken Sie die Taste One Enopfklammereinheit wird zur Ausgangsstellung bewegt und angehoben.
- 4) Drücken Sie das Pedal auf die erste Stufe nieder, und nehmen Sie den Fuß vom Pedal, wenn sich die Knopfklammereinheit 1 senkt.
- Drücken Sie das Pedal auf die erste Stufe nieder, und nehmen Sie Ihren Fuß vom Pedal, wenn sich die Knopfklammereinheit senkt.
- Das Handrad drehen und pr
 üfen, ob die Nadel in die Mitte des Lochs im Knopf einsticht.
- 7) Falls die Nadel nicht in die Mitte des Lochs im Knopfeinsticht, die Schrauben 2 in der Knopfklammerhebelplatte lösen.
- 8) Wenn das Pedal in Schritt 5) auf die zweite Stufe niedergedrückt wird, bewegt sich die Knopfklammereinheit wieder zur Ausgangsstellung. Wenn sich die Knopfklammereinheit senkt, drücken Sie das Pedal auf die erste Stufe nieder, und nehmen Sie den Fuß vom Pedal. Daraufhin hebt sich die Knopfklammereinheit.
- Nach der Einstellung die Form des Nähmusters überprüfen Außerdem sicherstellen, daß die Nadel einwandfrei in die Löcher im Knopf einsticht.

6. Einstellen der Transportplatte

WARNUNG:



Wenn eine Änderung der Knopfform, des Nähmusters oder der Vergrößerung/Verkleinerung der Stichbreite durchgeführt wird, ist die Form des Nähmusters zu überprüfen. Falls die Transportplatte mit der Stichlochführung in Berührung kommt, kann es zu einem Nadelbruch oder anderen gefährlichen Situationen kommen. Wird das Pedal während der Einstellung niedergedrückt, hebt oder senkt sich die Knopfklammereinheit. Lassen Sie daher Vorsicht walten.



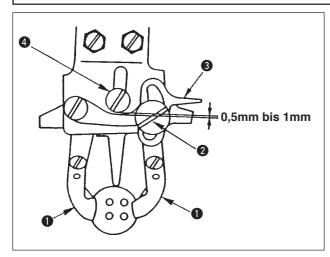
- 1) Drücken Sie die Taste M bei erloschener Nähbetriebs-LED an der Bedienungstafel.
- 2) Drücken Sie die Taste P1 . → [[]]
- 3) Drücken Sie die Taste O. Die Knopfklammereinheit wird zur Ausgangsstellung bewegt und angehoben.
- 4) Die Transportplatte so einstellen, daß die Stichlochführung in der Mitte der Aussparung der Transportplatte liegt.

7. Einstellen des Knopfklammerhebels



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



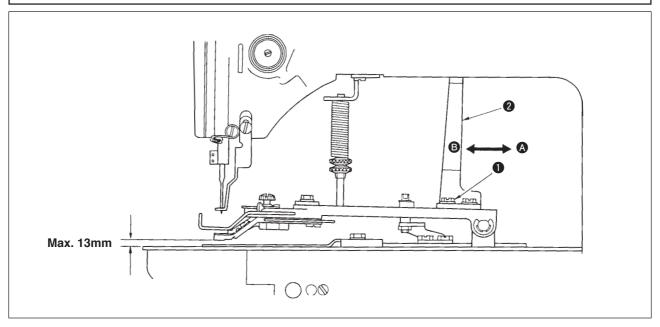
Die Maschine in den Abstellzustand bringen. Dann die Knopfklammer 1 anheben. Die Schraube 2 des Knopfklammerhebels lösen und die Einstellung so vornehmen, daß ein Abstand von 0,5 bis 1 mm zwischen dem Knopfklammerhebel 3 und der Gelenkschraube 4 besteht, wenn ein Knopf in die Knopfklammer 1 eingelegt wird. Dann die Schraube 2 des Knopfklammerhebels anziehen.

8. Einstellung des Hubbetrags der Knopfklammer



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



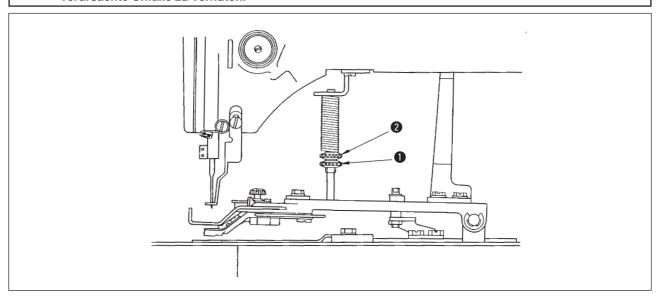
Die Die zwei Halteschrauben 1 lösen und die Einstellung durch Verschieben der beweglichen Platte 2 in Pfeilrichtung vornehmen. Der Hubbetrag der Knopfklammer wird durch Verschieben der beweglichen Platte 2 in Richtung 4 verkleinert und durch Verschieben in Richtung 5 vergrößert. Nach der Einstellung die Halteschrauben 1 wieder sicher anziehen.

9. Einstellung des Drucks der Nähgutklemmeneinheit



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



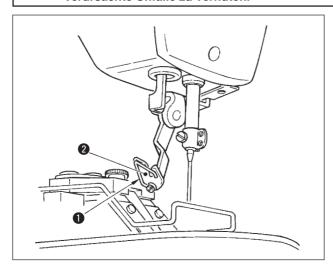
Der Druck der Nähgutklemmeneinheit sollte auf ein Minimum eingestellt werden, solange sich der Stoff während des Nähens nicht kräuselt. Die Schraube 1 lösen und die Einstellschraube 2 drehen, um den obengenannten Druck zu erhalten.

10. Einstellung der Wischerfeder



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



Die Wischerfeder **1** hält den Nadelfaden nach dem Fadenabschneiden zwischen dem Wischer **2** und der Wischerfeder zurück. Die Spannung der Wischerfeder **1** ist so einzustellen, daß sie zu diesem Zeitpunkt 20 bis 30 g beträgt (etwas höher als die Spannung des aus der Spulenkapsel herauskommenden Spulefadens).



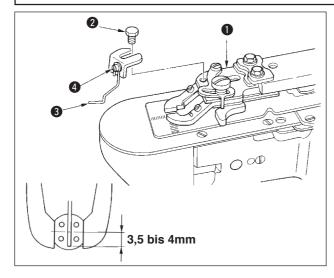
Falls der Nadelfaden zu stark festgehalten wird, kann er an der Oberseite des Knopfes überstehen.

11. Installation der Sicherheitsknopfstange (Zubehör)



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



- Die Sicherheitsknopfstange 3 mit der Sechskantschraube 2 an der Knopfklammerbasis
 befestigen.
- Die Einstellung so vornehmen, daß ein Abstand von 3,5 bis 4 mm zwischen der Knopfmitte und dem oberen Ende der Sicherheitsknopfstange besteht.
- 3) Zum Einstellen des Hubbetrags der Sicherheitsknopfstange die Schraube 4 lösen und die Sicherheitsknopfstange nach oben oder unten bewegen.

12. Modellklassifizierung nach Knopfgröße

Mo	dell		LK-1903A-301		LK-1903A-302			
Knopfgrößenl	klassifizierun	g	Für kleine Knöpfe		Für mitteigroße Knopfe			
Außendurchmesser der ver	erwendbaren	Knöpfe (mm)	ø10 bis ø20		ø10 bis ø20			
Nähmaße (mm)	Lär	nge	0 bis 3,5		0 bis 4,5			
	Bre	eite	0 bis 3,5		0 bis 4,5			
Knopfklammerhebel	Dicke	(mm)	2,2 (2,7)		2,7 (2,2)			
				*		*		
		Rechts	MAZ155070B0	В	MAZ156070B0	С		
	Teile		(MAZ156070B0)	С	(MAZ155070B0)	В		
	nummer	Links	MAZ155080B0	В	MAZ156080B0	С		
			(MAZ156080B0) C		(MAZ155080B0)	В		
Stichlock	hführung		MAZ15501000		MAZ15601000			
Transpo	ortplatte		MAZ15502000		MAZ15602000			

Die eingeklammerten Teite sind nur auf Sonderbestellung erhältlich.

※ Eingravierte Markierung

13. Annähen von Ösenknöpfen (optional)

(1) Technische Daten

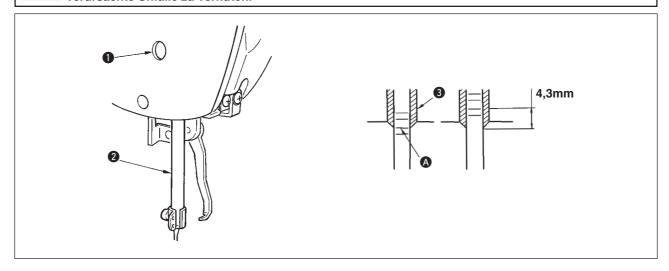
Modell	Optional					
Nadel	TQx3 #14					
Knopfform	Außendurchmesser	Max. ø20				
	Lochdurchmesser	Min. ø1.5				
	Lochposition	1,5 mm oder mehr				
	Form des Knopfstiels	t l (mm) Minimum Maximum 1 4 9 3 3 8 5 - 7 Maße und Form des Stielabschnitts sind aus der obigen Tabelle ersichtlich.				
Nähgeschwindigkeit	Die Maximaldrehzahl der Musterdaten ist auf 2.700 U/min begrenzt. Stellen Sie die Drehzahl für Ösenknöpfe jedoch auf 1.500 U/min ein.					
Stichform	Nähmusterprogramm Nr. 18 bis Nr. 22 (Siehe die Nähprogrammliste auf Seite 66.)					

(2) Einstellung der Nadelstangenhöhe



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



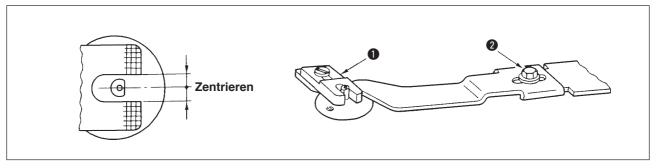
- Die Nadelstangen-Verbindungsschraube lösen und die Nadelstange nach oben oder unten bewegen, so daß die zweite eingravierte Markierungslinie von unten auf die Unterkante der Nadelstangenbuchse ausgerichtet ist, wenn die Nadelstange durch Drehen des Handrads auf ihre Tiefstellung abgesenkt wird. Dann nur die Nadelstange um 4,3 mm weiter anheben und die Nadelstangen-Verbindungsschraube anziehen.
- 2) Die Nadel anbringen (TQx3 #14)

(3) Einstellung der Transportplattenbasis



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



Die Einstellung so vornehmen, daß der Schlitz der Transportplatte 1 in der Mitte des Vorsprungs der Stichlochführung liegt, dann die Klemmschraube 2 anziehen.



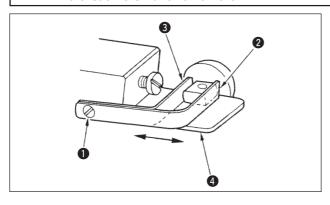
Wenn die Nähverbindung zwischen Knopf und Stoff zu locker ist, wechseln Sie die Transportplatte • gegen die Transportplatte B aus, um eine stärkere Nähverbindung zu erhalten. Achten Sie jedoch darauf, daß in diesem Fall der Außendurchmesser des Knopfes auf max. ø19 begrenzt ist.

(4) Einstellen der Knopfklammerstütze



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



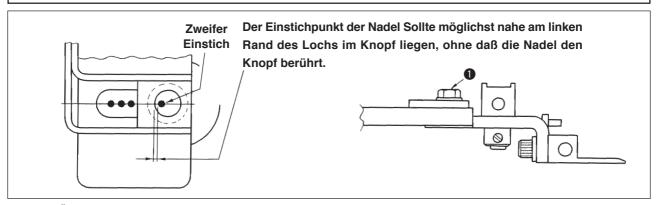
Die Klemmschraube 1 lösen, und den zu verwendenden Knopf zwischen die Knopfklammerbacken legen. Dann die Längsposition des Knopflochs und den Schlitz der Knopfklammerbasis 2 durch Vor-und-Zurückschieben der vorderen 2 und hinteren 3 Knopfklammerstütze festlegen. Anschließend die Klemmschraube wieder einwandfrei anziehen. Wenn jetzt der Abstand zwischen der vorderen 2 und hinteren 3 Knopfklammerstütze etwas kleiner (ca. 0,5 mm) als der Außendurchmesser des einzulegenden Knopfes ist, wird der Knopf einwandfrei eingespannt.

(5) Überprüfen des Nadeleinstichpunkts



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



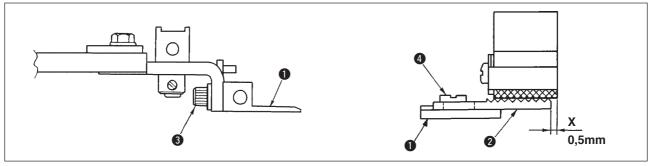
Beim Überprüfen der Form des Nähmusters den zweiten Einstich der Nadel in das Loch im Knopf seizen, und die Schraube 1 anziehen. (Das Überprüfungsverfahren ist in dem Abschnitt über das Überprüfen der Form des Nähmusters in der Bedienungsanleitung des Modells LK-1900A beschrieben).

(6) Einstellen der Knopfklammerbasis und der Transportplatte



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



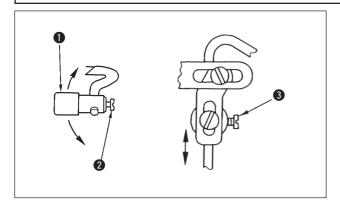
- 1) Was die Anbringungshöhe der Knopfklammerbasis ① betrifft, so ist die vertikale Position so einzustellen, daß die Unterseite der Knopfklammerbasis und die Oberseite (gerändelt) der Transportplatte A ② gleichen Druck auf den Stoff ausüben. Dann die Klemmschraube ③ anziehen.
- 2) Die Position X (Vorsprung des Stoffs), d.h. die Position der Transportplatte A 2 gegenüber der Knopfklammerbasis 1 mit Hilfe der Klemmschraube 4 entsprechend der Stoffdicke einstellen. Der normale Einstellwert ist 0,5 mm.

(7) Einstellen des Knopfstützgummis



WARNUNG:

Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



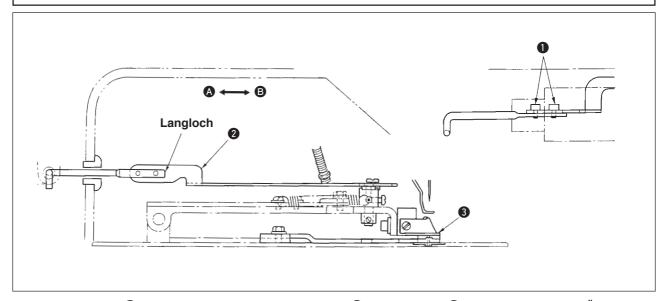
Zum Einstellen der Position der Knopfstützgummi-Baugruppe 1 die Klemmschrauben 2 und 3 lösen und die Einstellung so vornehmen, daß der Andrückteil des Knopfstützgummis im rechten Winkel gegen die Mitte des Knopfes drückt. Dann die Klemmschrauben wieder anziehen.

(8) Einstellen der Knopfstützstange



WARNUNG:

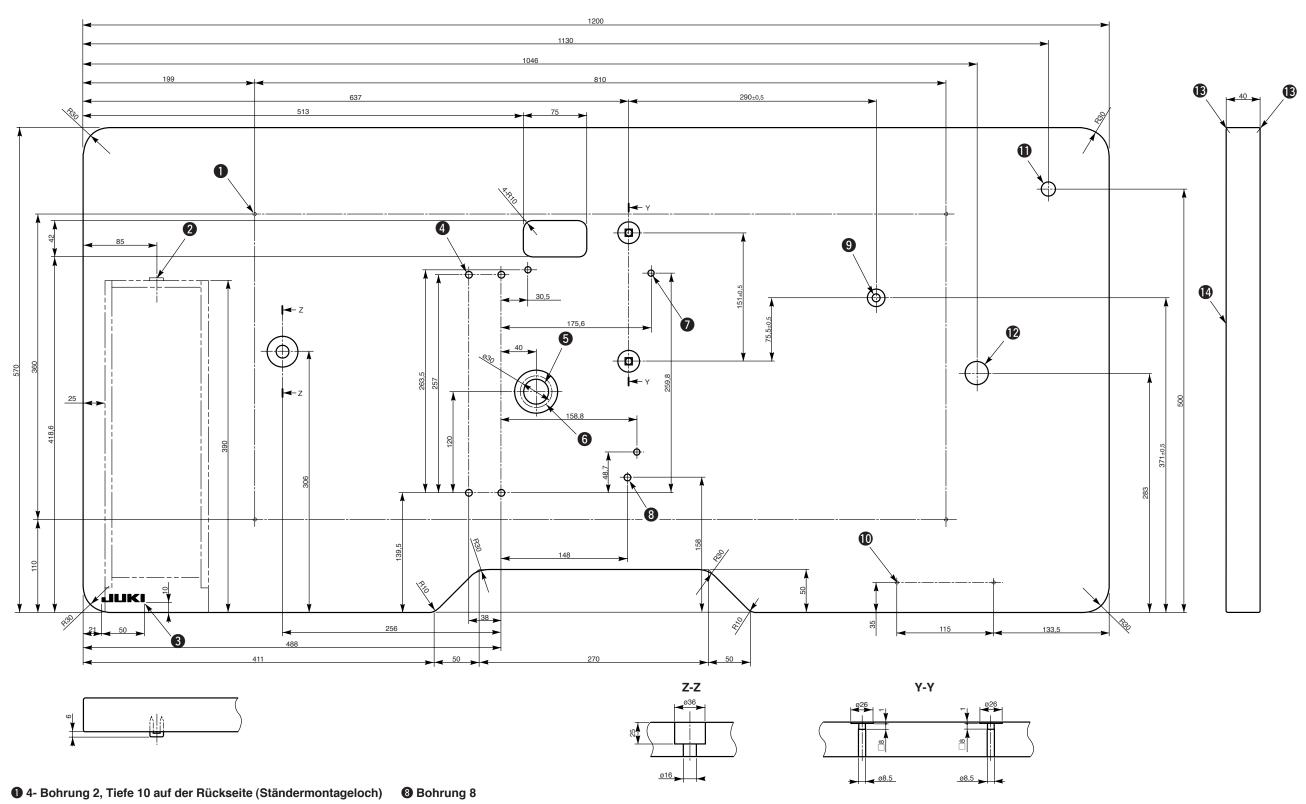
Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Maschine verursachte Unfälle zu verhüten.



Die Schraube 1 lösen und die Knopfstützstange 2 in Richtung 4 bewegen, um das Öffnen des Knopfstützgummis vorzustellen, wenn sich die Knopfklammer-Befestigungsbasis 3 hebt. Die Knopfstützstange in Richtung 3 bewegen, um das Öffnen des Knopfstützgummis nachzustellen. Um den Normalzustand zu erhalten, ist die Einstellung so vorzunehmen, daß das Öffnen des Knopfstützgummis beginnt, nachdem sich die Knopfklammer-Befestigungsbasis 3 um 1 mm gehoben hat.

V. MASSZEICHNUNG DER TISCHPLATTE

(1) Tisch für Längsinstallation (Teile-Nr. 40006886)



- **2** Schubladenanschlag-Montageposition Eine Stelle auf der Rückseite
- 3 JUKI-Logo
- 4- Bohrung 8
- **6** Bohrung 30, Plansenkung 51, Tiefe 16
- **6** Ölablasstrichter-Montagebohrung
- **3** Bohrung 7, Tiefe 6

- **9** Bohrung 9, Plansenkung 20, Tiefe 17
- ① 2- Bohrung 2, Tiefe 10 auf der Rückseite (Netzschalter-Montageloch)
- **1** Bohrung 17
- **1** Bohrung 28
- (B) R2 (alle Ecken)
- Rechte Seite

(2) Tisch für Querinstallation (Teile-Nr. 40006887)

4 Bohrung 8

6 4- Bohrung 8

6 Bohrung 9, Plansenkung 20, Tiefe 17

30 Bohrung 30, Plansenkung 51, Tiefe 16

(Netzschalter-Montageloch)

(B) R2 (alle Ecken)

Rechte Seite

