

KLEINDAMPFERZEUGER

M 202



Der kleine Dampferzeuger für Änderungsateliers und Raumausstatter, mit einem rostfreien Kesselmantel, 5 Liter Wasserinhalt, ausreichend für ca. 4 Std. intensives Bügeln, ausdrehbarer Sicherheitsverschluß, Wasserstandsanzeige, mit fahrbarem Fuß und einem Bügeleisen M29.

Technische Daten:

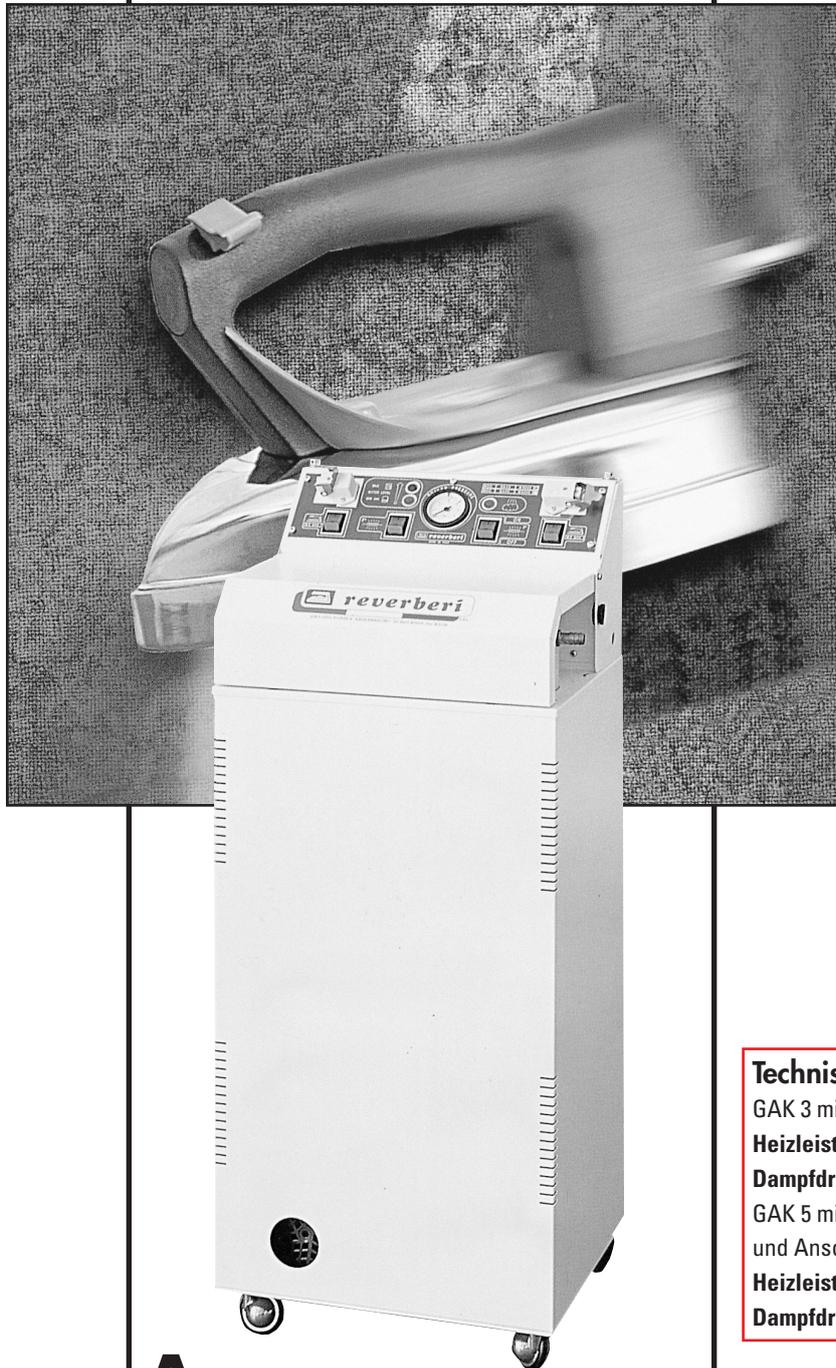
Anschlußwert:	230 V
Heizleistung:	1500 W
Dampfdruck:	2,3 bar
Wasserinhalt:	5 Liter
Gewicht:	11 kg
Bügeleisen:	2,5 kg
Heizleistung:	1000 W



Konrad Busche GmbH & Co.KG
Industrie-Nähmaschinen
Postfach 80 02 69 · 70502 Stuttgart
Industriestraße 70 · 70565 Stuttgart (Vaihingen)
Tel. (07 11) 7 80 67-0 · Fax (07 11) 7 80 27 85
E-mail: info@busche-online.de
www.busche-online.de

VOLLAUTOMATISCHER DAMPFERZEUGER

GAK3/GAK5



Automatischer Dampferzeuger in eleganter Verkleidung, vollständig verzinkt, fahrbar auf 4 Rollen, elektronische Wasserstandskontrolle, Kessel aus rostfreiem Stahl, Elektropumpe für die automatische Befüllung aus einem Vorratsbehälter.

Technische Daten:

GAK 3 mit einem Magnetventil
Heizleistung: 3000 W
Dampfdruck: 3 bar
GAK 5 mit zwei Magnetventilen und Anschluß für zwei Eisen
Heizleistung: 5000 W
Dampfdruck: 3 bar



Konrad Busche GmbH & Co.KG
Industrie-Nähmaschinen
Postfach 80 02 69 · 70502 Stuttgart
Industriestraße 70 · 70565 Stuttgart (Vaihingen)
Tel. (07 11) 7 80 67-0 · Fax (07 11) 7 80 27 85
E-mail: info@busche-online.de
www.busche-online.de

BÜGELTECHNIK



Bügeltechnik von Covemat ist eine wichtige Voraussetzung, wenn es um jegliche Art von Konfektion geht, die in die schicke, endgültige Form gebracht werden muß. Busche liefert die passenden Dampferzeuger mit Industrie-Bügeleisen, Absaugtisch mit Blaseinrichtung, Heizung und den verschiedensten Bügelkissen als auch Fixierpressen in verschiedenen Größen und Ausführungen.



Konrad Busche GmbH & Co.KG
Industrie-Nähmaschinen
Postfach 80 02 69 · 70502 Stuttgart
Industriestraße 70 · 70565 Stuttgart (Vaihingen)
Tel. (07 11) 7 80 67-0 · Fax (07 11) 7 80 27 85
E-mail: info@busche-online.de
www.busche-online.de

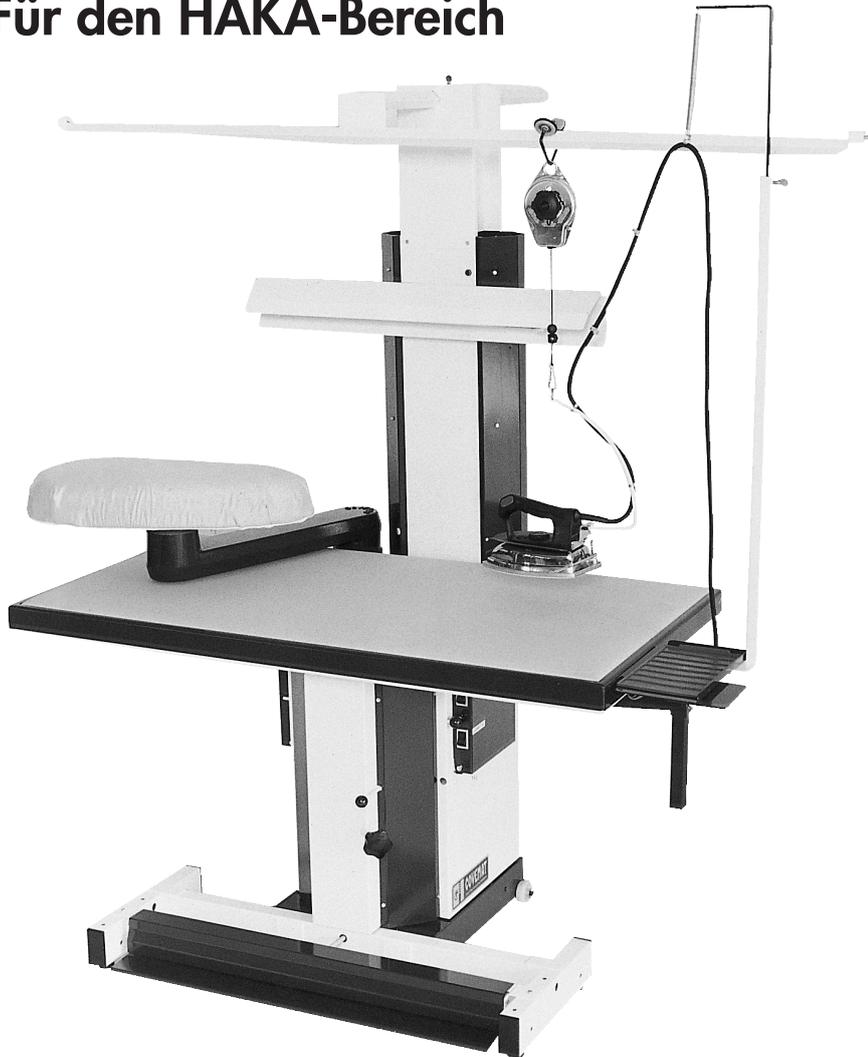
BÜGELTECHNIK NACH „MASS“...

Flache Bügel-Absaugtische bietet Busche für jede Anforderung. Sie arbeiten alle geräuscharm, sind in der Form perfekt ausgestattet und überzeugen durch eine besonders hohe Absaugleistung. - Auch mit Abführung der Abluft nach oben durch einen Kamin! Bei den neuen Typen PR 931, 932

und 933 sind Tisch- und Kissenheizung mit thermostatischer Regelung serienmäßig. Außerdem wurden die Modelle jetzt mit einem extra Motor zum Absaugen und Blasen ausgestattet. Die Absaugung ist so wirksam, daß mit Feuchtigkeitsrückschlägen durch Dampfkondensation nicht

gerechnet werden muß. Alle Tische werden mit einem, die Flächentische PR 931, 932 aber auch mit zwei Schwenkarmen zur Aufnahme der Bügelkissen ausgestattet. 40 verschiedene Kissenformen gibt es dafür!

Für den HAKA-Bereich



Modell PR 932/933

Bügelfläche PR 932: 120 x 60 cm; Höhenverstellung mit Gasfederunterstützung; mit Saug- und Blasautomatik über eine Fuß-Doppelschaltleiste. Die Umschaltung der Absaugung vom Bügelkissen auf die Tischfläche und umgekehrt erfolgt durch das Einschwenken des Bügelkissens in die Arbeitsposition. Bügelfläche PR 933: 140 x 80 cm, sonst wie Modell PR 932.

Auf Wunsch können beide Modelle noch mit einer Beleuchtung und einem sogenannten Galgen mit Federzug zur gewichtslosen Aufhängung des Bügeleisens ausgestattet werden.

Modell PR 70/72 Atelier

Bügelfläche 120 x 60 cm; mit Verstellmöglichkeit der Tischfläche, so daß bei entsprechendem Neigungswinkel auch im Sitzen gearbeitet werden kann; Absaugung über Fußschaltleiste. Bügelfläche und Bügelkissen sind beheizt und werden über Thermostat geregelt. Das Modell PR 72 ist zusätzlich höhenverstellbar. Ein Galgen kann auf Wunsch geliefert werden. Ebenso ein zweiter Schwenkarm.



Was alles zum richtigen „Eisen“ gehört beim Bügeln, hier kann man sich sein System passend zusammenstellen. Hoher Systemkomfort, wie hier beschrieben, garantiert einen grundsätzlich flotten und problemlosen Bügelablauf, der Stückzahlen erlaubt!

Für den DOB-Bereich...

...Sind diese Tische speziell freitragend gestylt, so daß Röcke und Blusen problemlos übergezogen und gebügelt werden können!

Modell PR 931

Bügelfläche 120 x 36 x 29 cm; Höhenverstellung mit Gasfederunterstützung; mit Saug- und Blasautomatik über eine Fuß-Doppelschaltleiste, wobei die Umschaltung der Absaugung vom Bügelkissen auf die Tischfläche und umgekehrt durch Einschwenken des Bügelkissens in die Arbeitsposition erfolgt. Die Modelle 931 werden serienmäßig mit einer Tischflächenheizung geliefert.

Sonderausstattung für beide Modelle: Beleuchtung und Galgen mit Federzug zur gewichtslosen Aufhängung des Bügeleisens.



Modell PR 920/922 Atelier

Bügelfläche 120 x 40 x 21 cm; serienmäßig mit Schwenkarm und beheizter Bügelfläche. Temperaturregelung über Thermostat; Absaugung mit Fußschaltleiste. 40 verschiedene Bügelkissen gibt es dafür zur Auswahl. Das Modell PR 922 ist zusätzlich höhenverstellbar.

Als Modell 922 AS gibt es zur Absaugung auch noch eine Blaseinrichtung.

FIXIERPRESSEN UND DAMPFERZEUGER



Modell PST 150

manuell zu bedienende Fixierpresse in der Größe 150 x 150 mm, Leistung 400 W Druck, Temperatur und Heizung sind regelbar.

Modell PST 354

manuell zu bedienende Fixierpresse in der Größe 350 x 400 mm, Leistung 1500 W.

Modell PST 948

manuell zu bedienende Fixierpresse in der Größe 900 x 480 mm, Leistung 2700 W.

Modell PRT 7

pneumatische Fixierpresse mit 2 wechselseitig einschiebbaren Rahmen in der Größe 1000 x 500 mm Leistung 6500 W, Druck bis zu 300 g/cm², automatische Steuerung von Druck, Zeit und Temperatur.

Modell PRT 9

pneumatische Fixierpresse mit 2 wechselseitig einschiebbaren Rahmen in der Größe 1000 x 700 mm Leistung 9500 W, Druck bis zu 400 g/cm², ausgestattet mit 2 Druckluftzylindern und automatischer Steuerung von Druck, Zeit und Temperatur.



Modell CV 90

Industrie-Dampfbügeleisen mit Mikrotaster, Dampfsteuerung elegant eingebaut im Handgriff, Standard-Version mit Thermostat.



Modell GE 93

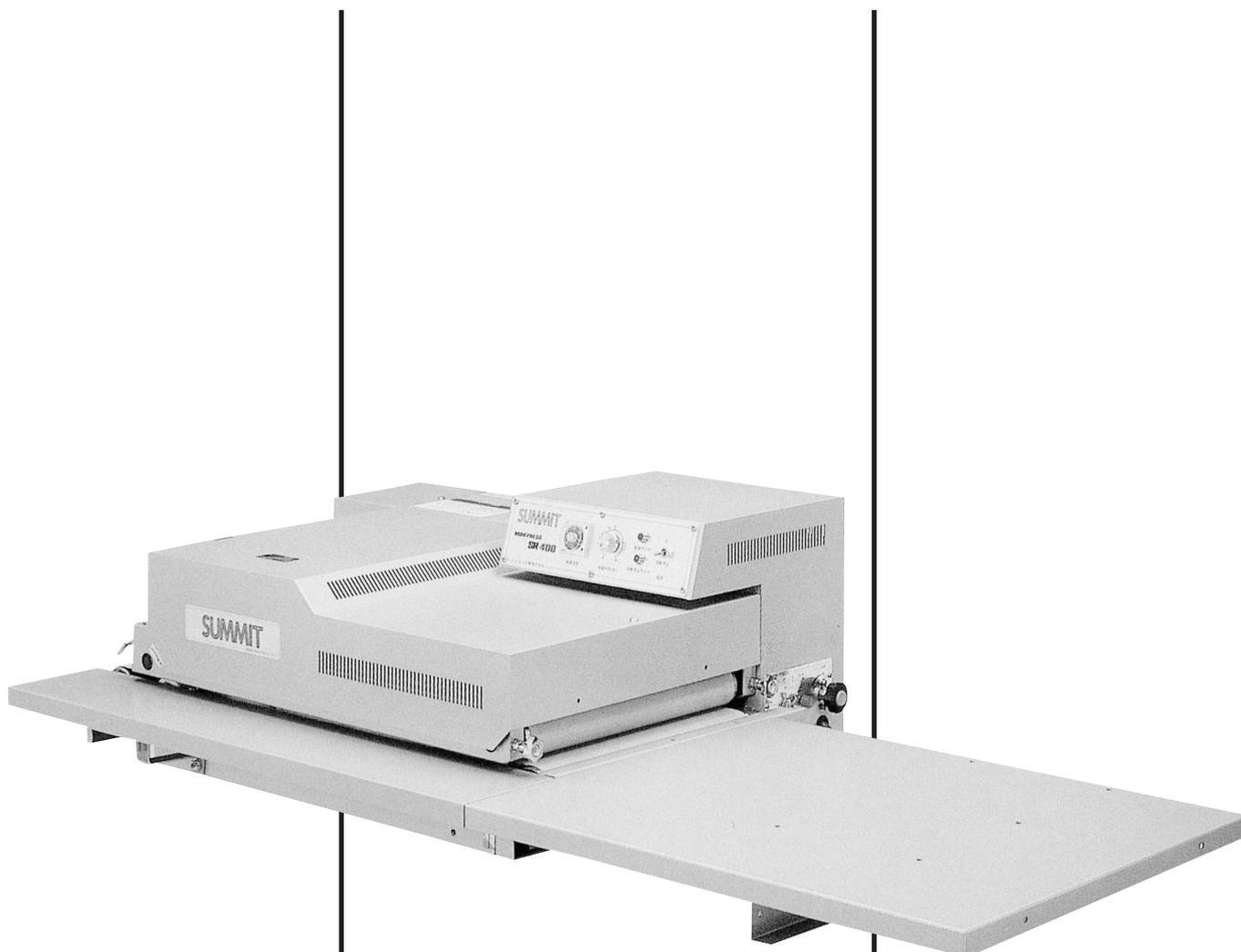
Das Spitzengerät für den intensiven, industriellen Einsatz mit zweitem Wasservorratsbehälter, aus dem eine elektrische Pumpe bei Bedarf zusätzlich Wasser in den Dampfkessel pumpt. Diese Wasserpumpe wird automatisch gesteuert, so daß während des ganzen Tages, ohne Unterbrechung, gebügelt werden kann. Der Betriebsdruck von 5 bar erzeugt auch hier einen absolut trockenen Dampf. Kesselinhalt 9 Ltr., Wasser-Reservebehälter 35 Ltr. Serienmäßig wird das Modell mit zwei Magnetventilen zum Bügeln für zwei Bügeleisen geliefert. Auf Wunsch steht sogar ein drittes Magnetventil zur Verfügung. Anschlußwert standardmäßig 6 kW, umschaltbar auf 3 kW.

Konrad Busche GmbH & Co.KG
Industrie-Nähmaschinen
Postfach 80 02 69 · 70502 Stuttgart
Industriestraße 70 · 70565 Stuttgart (Vaihingen)
Tel. (07 11) 7 80 67-0 · Fax (07 11) 7 80 27 85
E-mail: info@busche-online.de
www.busche-online.de



DURCHLAUF-FIXIERPRESSEN

SR-200 / SR-400



Durchlaufixierpressen gibt es in 2 verschiedenen Breiten, mit 200 mm Bandbreite und mit 400 mm Walzenbreite. Alle Pressen sind ausgestattet mit regelbarem Druck, Temperatur-Steuerung und einstellbarer Bandgeschwindigkeit. Die Presse ist nach vorne offen gestaltet, so daß auch größere Vorderteile zum Fixieren durchlaufen können.

Belt-type fusing press model SR-200 with 20 cm belt width and model SR-400 with 40 cm belt width. The one-side open design is ideal for partially fusing the internal parts of the front body. Temperature, pressure and belt speed is adjustable.

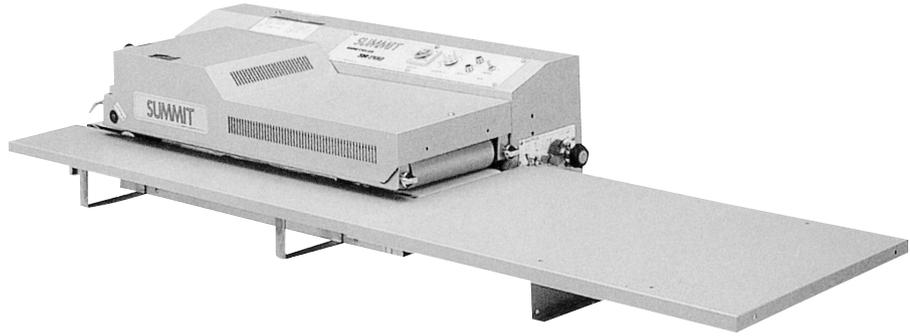


Konrad Busche GmbH & Co.KG
Industrie-Nähmaschinen
Postfach 80 02 69 · 70502 Stuttgart
Industriestraße 70 · 70565 Stuttgart (Vaihingen)
Tel. (07 11) 7 80 67-0 · Fax (07 11) 7 80 27 85
E-mail: info@busche-online.de
www.busche-online.de

DIE MODELLE UND DIE TECHNIK

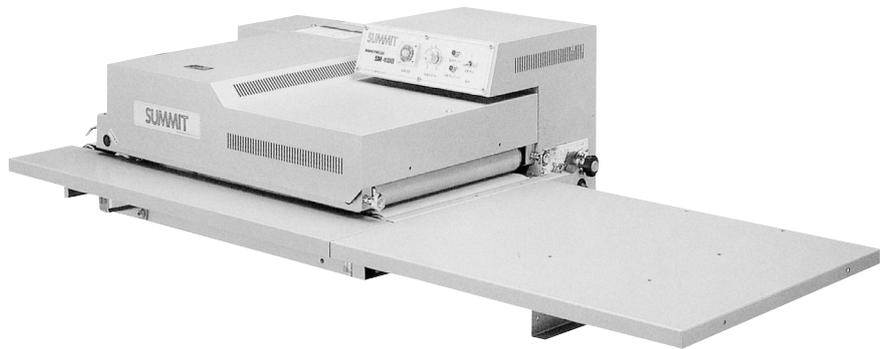
SR-200

Durchlauffixierpresse mit 200 mm Bandbreite. Elektronischer Anschlußwert 1,2 KW, Temperatur bis 200°C, Druck mechanisch verstellbar bis 1,0 kg/cm², Bandgeschwindigkeit verstellbar 0-10 m pro Minute.

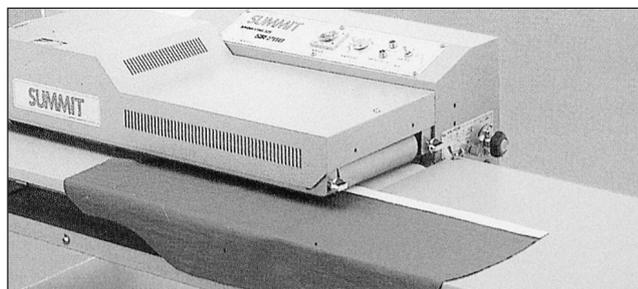


SR-400

Durchlauffixierpresse mit 400 mm Bandbreite. Anschlußwert 3,6 KW, Temperatur mit elektronischem Thermostat einstellbar bis 200°C, Bandgeschwindigkeit 0-8 m pro Minute, Druck mechanisch verstellbar bis 1,0 kg/cm².



Die Durchlaufpresse ist nach vorne offen, so daß auch größere Vorderteile nur partiell fixiert werden können.



Als Zusatzausstattung gibt es die Einrichtung „WT“ mit Ab- und Aufwickelvorrichtung zum kontinuierlichen Fixieren von Hosenbund.

